



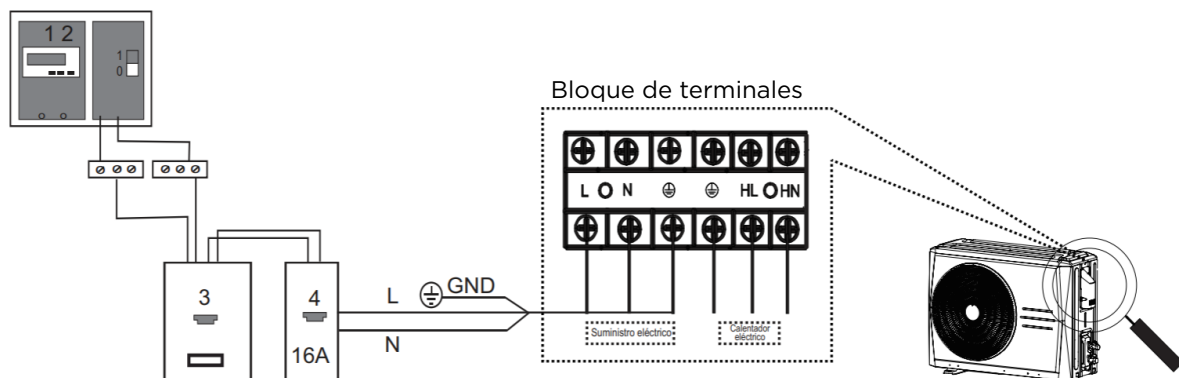
Producto certificado por:



CARACTERÍSTICAS

Modelo	Combo Split 200	Combo Split 300
COP ¹	3,8	4,05
Tiempo de recuperación ¹	4h 17 min	7h 36 min
Volumen depósito	200L	300L
Resistencia de apoyo	2 kW	2 kW
Depósito	Acero esmaltado	
Protección anticorrosión	Ánodo de magnesio	
Cableado comunicación	(3+T)x1 mm	(3+T)x1 mm
Tuberías frigoríficas	Ø1/4" / Ø3/8"	Ø1/4" / Ø3/8"
Conexiones hidráulicas	Ø1/2" (DN15)	Ø1/2" (DN15)
Conexiones drenaje	Ø1/2" (DN15)	Ø1/2" (DN15)
Rango temperatura salida agua	38°C - 70°C (hasta +70°C durante desinfección con resistencia eléctrica)	

ESQUEMA CONEXIONES



1. Contador eléctrico
2. Disyuntor global de sobrecorriente y fuga
3. Disyuntor de fugas eléctricas
4. Disyuntor de sobrecorriente

NOTAS:
 (1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
 (2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

CONEXIONES FRIGORÍFICAS

Modelo	Combo Split 200	Combo Split 300
Diám. tuberías líquido / gas	Ø1/4" / Ø3/8"	Ø1/4" / Ø3/8"
Máx. longitud para todas las habitaciones	20 m	20 m
Máx. diferencia altura entre unidad interior y exterior	10 m	10 m

DIMENSIONES Y PESO INTERIOR

Modelo	MT-200R20E20	MT-300R20E20
Ancho	505 mm	580 mm
Alto	1661 mm	1735 mm
Fondo	505 mm	580 mm
Peso	74 kg	97 kg

DIMENSIONES Y PESO EXTERIOR

Modelo	MHW-F20WN3	MHW-F20WN3
Ancho	804 mm	804 mm
Alto	555 mm	555 mm
Fondo	327 mm	327 mm
Peso	29 kg	29 kg