

GAMA RESIDENCIAL Aeroterminia

 Comprueba aquí si este
Catálogo Digital está actualizado



OMNIA ST 3.2

TARIFA SEPTIEMBRE 2023

ÍNDICE





En esta pequeña guía te mostramos algunas de las ventajas de este Catálogo Digital.

Aprovecha los menús tipo “migas de pan” para navegar a través del catálogo, solo haz click sobre la sección que desees.

ÍNDICE > OMNIA M 3.2

Haciendo clic te llevará al índice del catálogo.

Haciendo clic te llevará a la ficha del producto.

En las fichas de los productos hemos creado una zona de descargas, donde podrás descargar todos los recursos que necesites: Manuales de instalación, etiquetas energéticas, esquemas, imágenes, catálogos comerciales, tablas, etc.



Iconos archivos descargables en cada ficha de producto.

Puedes ponerte directamente en contacto con un especialista del producto a través de un formulario electrónico o llamándonos si navegas a través de un móvil.

SOPORTE AL PROFESIONAL

SERVICIO TÉCNICO



Formulario



916 612 304



satferrolí@ferrolí.com



914 879 325

Puedes descargar directamente las aplicaciones de los productos y ver sus vídeos.

Descargar la aplicación



VER VÍDEO

Aeroterminia

N	SOLUCIÓN DE AEROTERMIA 360 PARA EL INSTALADOR	11
	SERVICIOS AEROTERMIA POST VENTA	12
	Equipos solo ACS	
	EGEA LT MURAL	13
	EGEA LT PIE	16
N	EGEA LT-S PIE	19
	EGEA HT PIE	22
	Equipos climatización + ACS	
	OMNIA M 3.2	25
	OMNIA S 3.2	32
	OMNIA ST 3.2	41
N	OMNIA SW-T 3.2	52
	PRODUCTOS ASOCIADOS AEROTERMIA	60
	Equipos de alta potencia >16 kW	
N	OMNIA M 3.2 T	61
	RCI 35-40	66
	RCI/RNI 50-180	71
	RCA/RNA 50-180	80
	RCA/RNA 195-395	89
	RCO/RNO 45-175	98
	RCO/RNO 200-400	107
	SERVICIO TÉCNICO OFICIAL (SAT)	116
	CONDICIONES GENERALES DE VENTA	118
	GARANTÍAS	120

APP FERROLI PRO

Con estas ventajas ganas tú y ganan tus clientes



Recibe y disfruta al momento todas tus bonificaciones y promociones más exclusivas

Gracias a la nueva aplicación del Club Ferroli Pro, todas las instalaciones de productos Ferroli que has realizado quedan guardadas automáticamente para que consten en nuestro registro y computen en todas las promociones que se encuentren en vigor. De este modo, podrás disfrutar de ellas al momento.



Tramita tus financiaciones

Permite ofrecer al momento a tus clientes la financiación que verdaderamente necesitan: 12, 24 y 36 meses sin intereses*, para la compra de una amplia gama de productos (calderas murales y de gasóleo, equipos de aerotermia y splits de aire acondicionado Ferroli).



Registra tus instalaciones

Te permite dar de alta en el acto todas tus instalaciones de productos Ferroli desde el domicilio del cliente a través de tu móvil o tablet.



Solicita la verificación de funcionamiento

Una vez registrada la instalación en la app, se activa automáticamente la solicitud de verificación de funcionamiento urgente.



Activa la garantía

Una vez que nuestro SAT ha realizado la verificación de funcionamiento, comprobando que todo está en orden, se activa la garantía.



Cero papeleos y desplazamientos

La app te permite hacer todo lo anterior sin tener que desplazarte y sin necesidad de conectarte desde tu oficina a ninguna plataforma. De esta manera, ahorras tiempo y ganas en comodidad.

Ahora puedes guardar todos los datos de tus instalaciones Ferroli con su historial completo. Así, cada vez que lo necesites, podrás acceder a toda la información al instante.

¡Más fácil, seguro y rápido para ti!

Descargar la app Ferroli Pro



(* Comisión de apertura financiada: 2,60% (12 meses), 4,45% (24 meses) y 6,25% (36 meses).

36
MESES
SIN INTERESES*

24
MESES
SIN INTERESES*

12
MESES
SIN INTERESES*

SIN JUSTIFICANTE
DE INGRESOS**

SERVICIO DE FINANCIACIÓN

Solo Ferroli te ofrece estas facilidades

Con la App Ferroli Pro vas a poder ofrecer a tus clientes al momento la financiación que verdaderamente necesitan: 12, 24 y 36 meses sin intereses*, para la compra de una amplia gama de productos (calderas murales y de gasóleo, equipos de aerotermia y splits de aire acondicionado Ferroli). **¡Y sin tener que aportar un justificante de ingresos**!**

Además, tramitar la financiación es ahora **más cómodo, fácil y rápido** gracias a dos novedades principales:

- **Vas a poder realizar la financiación por fases** (preautorización, firma digital y envío de la documentación) con lo que no es necesario que inicies y termines el proceso de financiación en el mismo momento.
- **Vas a saber en qué estado se encuentra la documentación que has enviado** y, si ocurre alguna incidencia con ella, podrás resolverla desde la app.

¿Quieres saber más? Consulta [este videotutorial](#).

**Sin llamadas al banco, sin mensajeros, a tu ritmo.
Todo a través de la App Ferroli Pro. ¡Descárgatela!**



(*) Comisión de apertura financiada: 2,60% (12 meses), 4,45% (24 meses) y 6,25% (36 meses).

(**) Necesario NIF. Importe hasta 3.000 €.



**12, 24,
36 o 48
meses sin
intereses**

FINANCIACIÓN COMUNIDADES DE VECINOS

Nuevo Servicio de Financiación de proyectos de climatización en comunidades de vecinos

En Ferroli seguimos ampliando nuestra cartera de servicios para apoyar al instalador. Ahora, si estás preparando un **proyecto de climatización en una comunidad de vecinos**, dispones de un nuevo servicio de Ferroli dirigido específicamente a comunidades con el que vas a poder ofrecer financiación en **12, 24, 36 y 48 meses sin intereses**, de forma muy fácil y competitiva.

Únicamente tienes que presentarnos tu proyecto y nos encargaremos de tramitar la financiación a la comunidad.

El alcance de la financiación **no solo incluye el producto Ferroli seleccionado, sino la totalidad de la instalación asociada a la solución de climatización.**

Para poder acceder a este servicio, tienes que ponerte en contacto con el delegado de tu zona, que será el encargado de gestionar el alta.

SERVICIO TÉCNICO OFICIAL FERROLI

La mejor respuesta



Confiar en nuestro Servicio Técnico Oficial te ofrece numerosas ventajas y garantías. Nuestro conocimiento integral de cada producto como fabricantes y nuestra extensa red de servicios técnicos oficiales nos permiten ofrecer una **cobertura constante y especializada en todo el territorio nacional**.

Nuestro S.A.T. Oficial está formado por profesionales para los que tu tranquilidad y confort son su prioridad. Reciben **formación directa y permanente** de nuestros especialistas de producto, por lo que son los únicos que pueden garantizar una correcta **reparación de calderas o de equipos de climatización, en general, así como su mantenimiento**.

Nuestra Red de S.A.T Oficial te garantiza que la reparación se realiza con **piezas originales**, proporcionando la máxima calidad en los componentes empleados y garantía en la reparación.

▶▶ 914 879 325

▶▶ satferroli@ferroli.com



CONECTIVIDAD TOTAL

Controla tu equipo estés donde estés



¿Buscas la máxima comodidad y eficiencia energética?

Las nuevas calderas murales de condensación a gas Bluehelix, combinadas con el cronotermostato opcional Connect Smart WIFI, permiten al usuario su manejo desde el smartphone o tablet a través de una app. Este cronotermostato también es compatible con las calderas de gasóleo de las gamas Atlas Low NOx y Silent Low NOx.

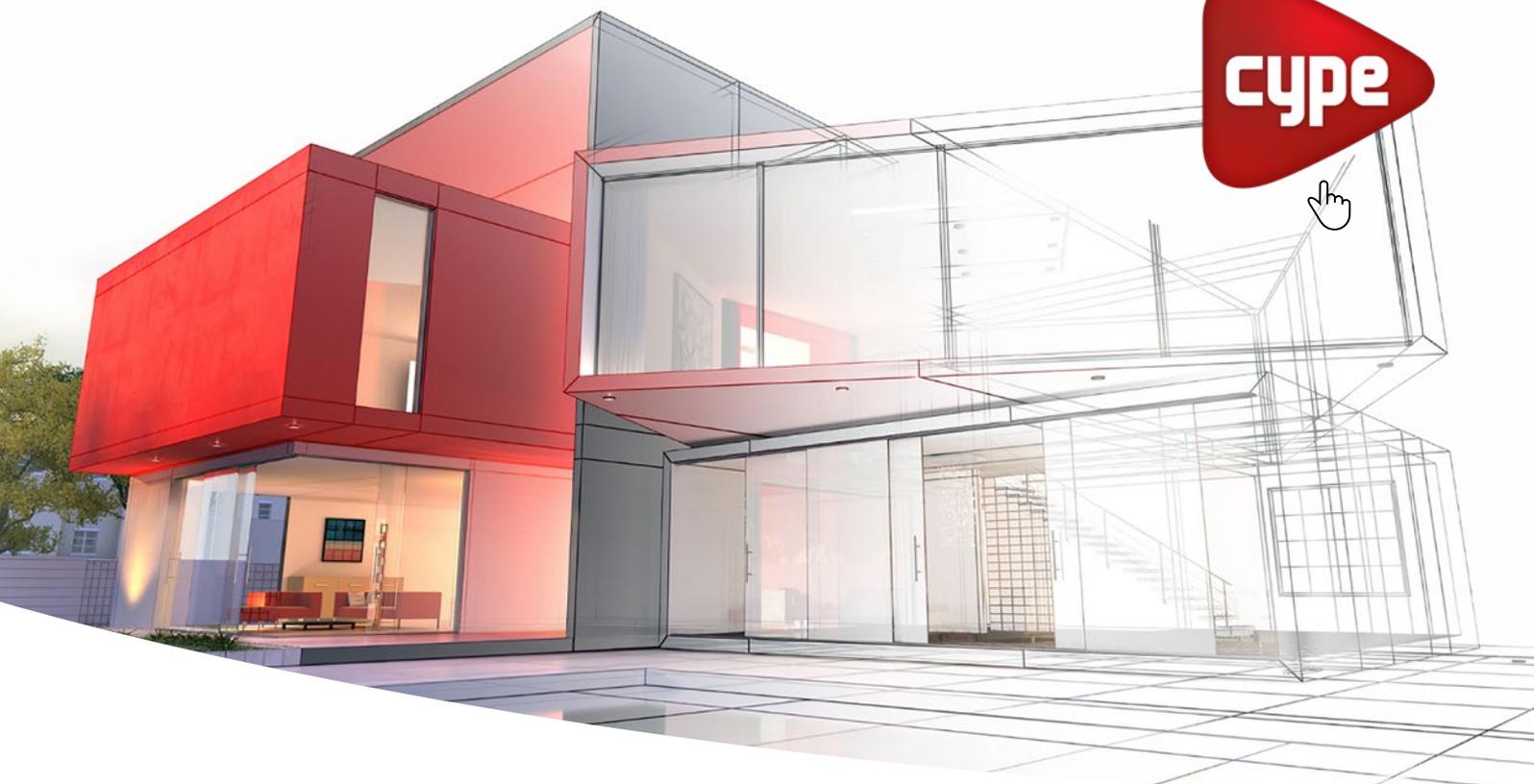
Además, el termo eléctrico Titano Twin, las bombas de calor aerotérmicas Omnia M 3.2, Omnia S 3.2 y Omnia ST 3.2, los termos termodinámicos Egea, los radiadores eléctricos Neo o el aire acondicionado tipo Split, son otros equipos Ferroli que pueden controlarse en remoto mediante una sencilla app gracias al controlador WIFI que llevan incorporado.

Esta conectividad permite que el nivel de confort y ahorro mejoren de forma considerable, ya que el funcionamiento del equipo se adapta a las necesidades reales de cada hogar.

¡Estés donde estés, tu equipo Ferroli siempre contigo!

Accede aquí

cype



FERROLI incorpora sus productos al generador de precios de la construcción de **CYPE Ingenieros**

Ferrolí ha incorporado su catálogo-tarifa al generador de precios de la construcción de **Cype Ingenieros**. Esto facilitará a las **empresas de arquitectura, ingeniería y construcción** confeccionar los **presupuestos de los proyectos de edificación** con los productos de calefacción, refrigeración y ACS de la marca.

El programa permite al profesional definir de forma pormenorizada las unidades de obra, favoreciendo la elaboración sencilla e inmediata de la **documentación técnica del proyecto** (medición y presupuesto con precios desglosados, pliego de condiciones, control de calidad, gestión de residuos, análisis del ciclo de vida, indicadores ambientales, etc).

Este software proporciona precios actualizados de todos los productos Ferrolí para obtener **presupuestos ajustados al coste de mercado** de las obras (tanto de obra nueva como de rehabilitación), siendo una opción real de instalación.

Otras ventajas

El programa de Cype también es compatible con otras herramientas informáticas como **Arquímedes y Presto**.

Con la incorporación de nuestros productos a este software, Ferrolí pretende facilitar a los profesionales de la construcción herramientas de trabajo que les ayuden, en su día a día, a desarrollar su trabajo con mayor eficacia.



SOLUCIONES PARA OBRA NUEVA

Descubre la amplia gama de posibilidades que te ofrece Ferroli para cumplir con el CTE

¿Tienes algún proyecto nuevo a la vista y te preocupa cómo lograr que cumpla con los requisitos de eficiencia energética del Código Técnico de la Edificación (CTE)?

Afortunadamente, no hay un único camino para conseguirlo. En **Ferroli** te ayudamos a elegir la mejor solución entre una amplia gama de posibilidades. Y es que el gran catálogo de equipos Ferroli **permite cumplir de diferentes maneras con el CTE en todas las zonas climáticas de España.**

En función de las necesidades y el tipo de vivienda, se puede optar por una solución u otra: Aerotermia, Biomasa, Calderas de gas, Emisores eléctricos, Split, etc.

¿Quieres más información? En nuestro catálogo **Soluciones Ferroli para Obra Nueva** encontrarás 7 soluciones que cumplen con el CTE, con una **simulación real, tal y como pide el CTE**, y además, **avalada por ATECYR**, tanto en **vivienda unifamiliar** como en **vivienda en altura** y para las 4 zonas climáticas más representativas en España (**Madrid, Barcelona, Burgos y Málaga**).

¡Descárgatelo!

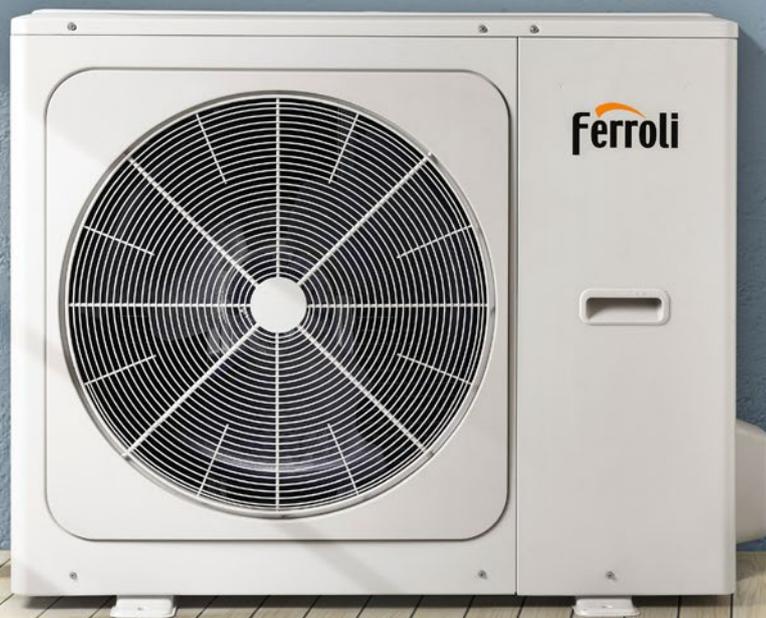
DESCARGAR CATÁLOGO

ÍNDICE

#SOLUCIÓNDEAEROTERMIA360

Todas las herramientas y servicios

a disposición de tus proyectos



Ahorros
de hasta un
70%
en la factura
energética



**CALCULADORA
DE AEROTERMIA
FERROLI**
dimensiona tu proyecto



**GUÍA DE
INSTALACIÓN**
todo lo necesario
paso a paso



**SERVICIO DE
ACOMPAÑAMIENTO**
para ayudarte a resolver
cualquier duda



**SERVICIO DE
FINANCIACIÓN**
hasta 50.000 € en
particulares. Hasta 250.000 €
en comunidades de vecinos



**SERVICIO DE
SUBVENCIONES**
las gestionamos por ti

Para más información:

[DESCARGAR CATÁLOGO](#)

SERVICIOS AEROTERMIA POST VENTA

Seguimiento garantizado Ferroli (más de 70 kW)



Ferroli incorpora a sus equipos el **servicio SGF** (Seguimiento Garantizado Ferroli) para proporcionar a nuestros clientes las mejores prestaciones de servicio y brindarles un óptimo aprovechamiento de nuestros equipos. **Este servicio es gratuito para todas las enfriadoras de la marca Ferroli con potencia superior a 70 kW** nominales de las familias: RCI/RNI, RCA/RNA y RCO/RNO. Además de la verificación de funcionamiento, Ferroli realizará **dos revisiones más** para cubrir el periodo de garantía del equipo.

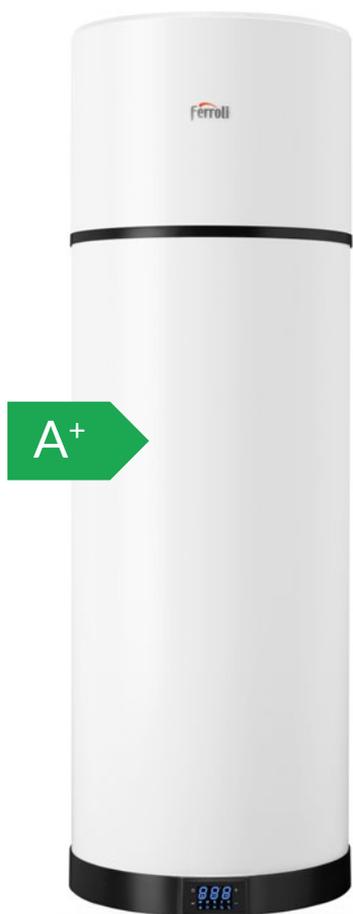
La primera revisión se hará antes de los 3 meses desde la verificación de funcionamiento (asegurando que las instalaciones funcionan a plena carga). **Y la segunda revisión se hará al año siguiente.** El cliente será el encargado de solicitar y coordinar las revisiones del equipo para la mejor adecuación del calendario de trabajo entre él y el SAT Oficial de Ferroli. La revisión incluye la comprobación de los parámetros de funcionamiento de la máquina, inspección visual y la verificación del adecuado mantenimiento que se realiza de la máquina acorde con el manual de la misma, verificación del estado de la máquina y dictamen de posibles acciones de mantenimiento de la instalación o máquina. No se incluyen cambios de piezas, ni acciones de reparación ni de limpieza, propias de servicios de reparación y mantenimiento.

El SGF es realizado por nuestros servicios de **Asistencia Técnica Oficiales** que, con su dilatada experiencia y coordinados desde nuestra Sede Central de Fabricación en Burgos, controlan el estado de funcionamiento de las máquinas y aconsejan para obtener el máximo rendimiento de los equipos.

[SOLICITA AQUÍ ESTE SERVICIO](#)

EGEA LT MURAL

Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS



Incluido en:



Bomba de calor aerotérmica compacta para instalación MURAL (colgada en pared) para producción de ACS con refrigerante natural R290, equipo de elevado rendimiento (A+) y reducido nivel sonoro con conectividad WiFi de serie.

Diseñado para trabajar con temperaturas de aire de hasta -5 °C sin apoyo de resistencia eléctrica.

Descubre más sobre EGEA LT MURAL



VER VÍDEO

Descargar la app EGEA Smart



Disponible en Google Play



Disponible en App Store



Consulta las subvenciones de aerotermia y si eres instalador nuestro servicio de gestión



REFRIGERANTE R290

R290

R290 es un refrigerante natural de muy bajo impacto ambiental (PCA3).



AGUA CALIENTE HASTA 62°C

Capacidad para producción de agua caliente hasta 62 °C solo con la bomba de calor.



WiFi+APP DE SERIE

WiFi+APP

WiFi + APP de serie: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.



CONEXIÓN FOTOVOLTAICA

Compatibilidad con instalaciones fotovoltaicas.



DESHELO ACTIVO

Sistema de desescarche activo, permitiendo trabajar al equipo en temperaturas hasta -5 °C sin apoyo de resistencia eléctrica.



DESCONEXIÓN HORA PUNTA

Opción OFF PEAK (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).



CONTROL ANTILEGIONELA

Control con programa antilegionela.

- Refrigerante natural R290 de muy bajo impacto ambiental (PCA3).
- Producción de agua caliente hasta 62 °C sólo con bomba de calor. Sistema de desescarche activo, que permite trabajar al equipo con temperaturas de aire de hasta -5 °C sin apoyo de resistencia eléctrica.
- Panel de control integrado en el equipo intuitivo y sencillo con módulo de conexión WiFi incluido de serie y control disponible mediante APP en el teléfono móvil.
- Preparado para integrarse con energía solar fotovoltaica.
- Opción OFF PEAK (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).
- Control con programa antilegionela.
- Resistencia eléctrica de apoyo y ánodo de magnesio para protección contra corrosión incluidos de serie.



EGEA LT MURAL

Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS



IMAGEN

90 LT

120 LT

Tarifa	Cód.: 2COBA00F EAN: 8028693877299	2.147 €	Cód.: 2COBA01F EAN: 8028693877305	2.199 €
	Coste de reciclaje		10 €	

Clasificación energética (escala de F a A+)	M	M
Capacidad nominal	89 l	118 l
Eficiencia calentamiento de agua (EU812/2013) (clima medio)	107%	112%
SCOP DHW clima medio (7 °C (6 °C))	2,6 ^(*)	2,7 ^(**)
SCOP DHW clima cálido (14 °C (13 °C))	2,7 ^(***)	2,8 ^(****)
Tiempo de calentamiento (clima medio: 7 °C (6 °C))	5:52 ^(*) hh:mm	8:15 ^(**) hh:mm
Tiempo de calentamiento (clima cálido: 14 °C (13 °C))	4:02 ^(***) hh:mm	6:26 ^(****) hh:mm
Tiempo de calentamiento en modo BOOST	2:30 ^(*) hh:mm	4:30 ^(**) hh:mm
Consumo de energía anual (clima medio)	479 kWh	458 kWh
Potencia sonora (Lw)	52 dB(A)	52 dB(A)
Máxima capacidad de agua caliente a 40 °C	98 l	128 l
Máxima temperatura de ACS sólo con bomba de calor	62 °C	62 °C
Dispersión del depósito	40 W	46 W
Potencia eléctrica resistencia integrada	1.200 W el	1.200 W el
Potencia eléctrica media absorbida	270 W el	270 W el
Potencia térmica bomba de calor	833 W th	833 W th
Presión máxima de agua	7 bar	7 bar
Temperatura de aire máx. / mín.	43 / -5 °C	43 / -5 °C
Caudal de aire nominal	190 m ³ /h	190 m ³ /h
Volumen mín. de estancia requerido para instalación de equipo	15 m ³	15 m ³
Alimentación eléctrica	230V - 50 Hz	230V - 50 Hz
Clase protección	IP - 24	IP - 24
Gas refrigerante	R290	R290
GWP refrigerante	3	3
Carga de gas	150 g	150 g
Impuesto GFEI ^{*****}	0 €	0 €
Programa antilegionela	Automático, incluido en control	
Sistema anticorrosión	Ánodo de magnesio	
Modos de operación	Auto, Eco, Boost, Eléctrico, Ventilador	
Conexión energía solar fotovoltaica / térmica	Sí / No	Sí / No
Peso	60 kg	70 kg
Dimensiones alto / ancho / fondo	1.380 / 510 / 527 mm	1.530 / 510 / 527 mm

(*) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 7 °C BS (6°C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, entrada de agua de 10 °C.

(**) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 7 °C BS (6°C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, entrada de agua de 10 °C.

(***) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 14 °C BS (13°C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, entrada de agua de 10 °C.

(****) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 14 °C BS (13°C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, entrada de agua de 10 °C.

(*****) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.

"Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE USUARIO
E INSTALACIÓN



ETIQUETA
ENERGÉTICA



CERTIFICADOS



FICHA
TÉCNICA



FICHAS
ERP



GALERÍA DE
IMÁGENES.ZIP

SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

SERVICIO TÉCNICO



satferrolí@ferrolí.com



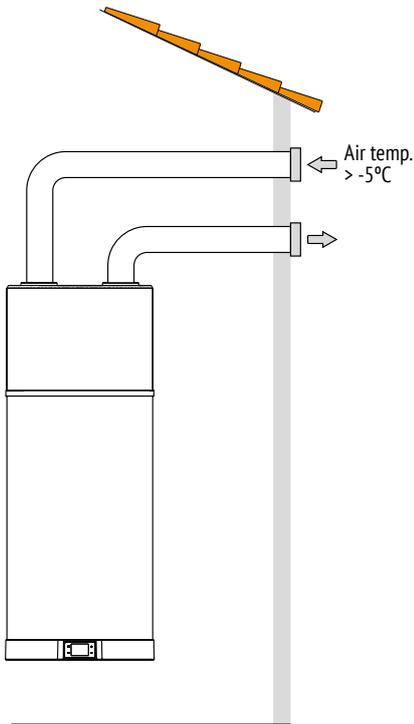
914 879 325

EGEA LT MURAL

Instalación

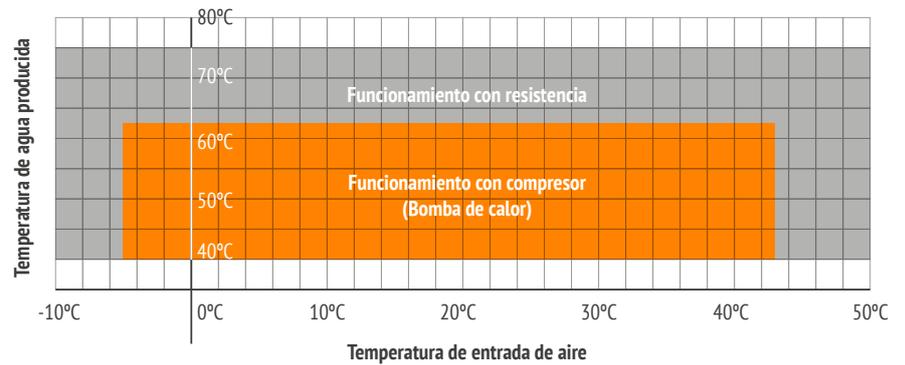
El aire de salida / entrada puede ser conducido hasta el exterior de una forma adecuada, en función de cada instalación.

Se deben respetar los espacios mínimos de instalación y mantenimiento y proporcionar una adecuada ventilación en la zona donde irá instalado el equipo tal como se indica en el manual, especialmente si comparte el espacio con otros equipos, como una caldera o un equipo de lavandería.



Límites de funcionamiento

RANGO DE TEMPERATURAS



RANGO DE TRABAJO

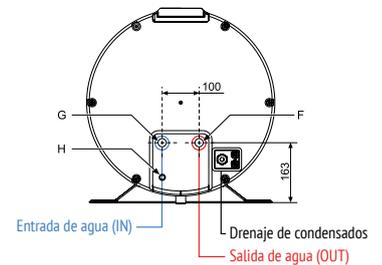
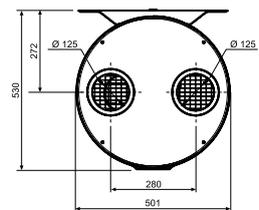
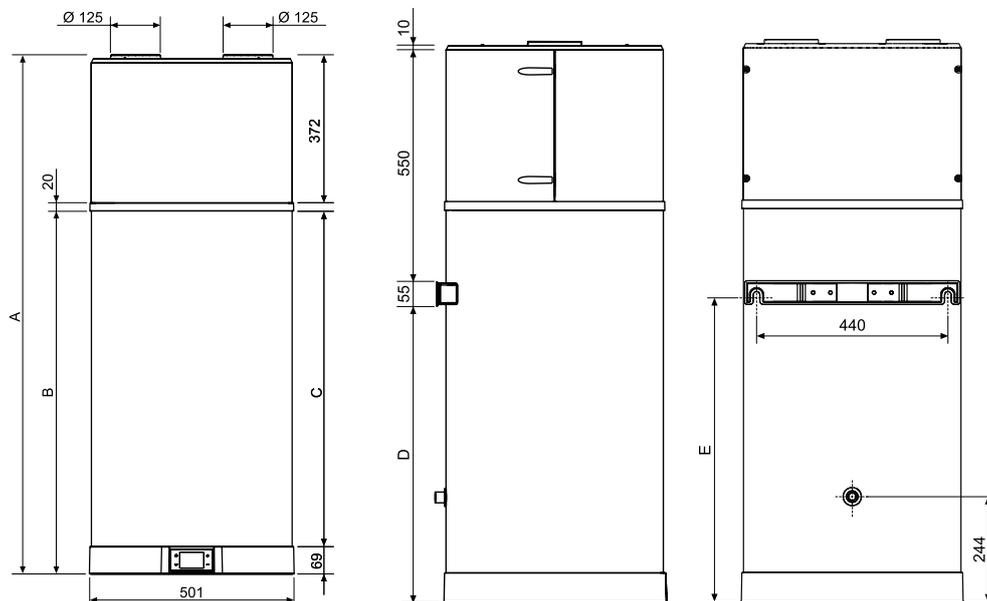
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

Estándar	230 V / 1 pfh / 50 Hz
Rango	207 / 254 V

DUREZA DEL AGUA

Mínima	15° F
Máxima	25° F

Dimensiones



	90 LT	120 LT
A	1.303 mm	1.555 mm
B	912 mm	1.162 mm
C	843 mm	1.094 mm
D	690 mm	940 mm
E	711 mm	963 mm
F	163 mm	163 mm
G	163 mm	163 mm
H	68 mm	68 mm

EGEA LT PIE

Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS



Incluido en:



Bomba de calor aerotérmica compacta para instalación en SUELO para producción de ACS con refrigerante ecológico R134A, equipo de elevado rendimiento (A+) y reducido nivel sonoro con conectividad WiFi de serie.

Diseñado para trabajar con temperaturas de aire de hasta -7 °C sin apoyo de resistencia eléctrica.

Descubre más sobre EGEA LT PIE



VER VÍDEO

Descargar la app EGEA Smart



Disponible en Google Play



Disponible en App Store



Consulta las subvenciones de aerotermia y si eres instalador nuestro servicio de gestión



REFRIGERANTE R134A
R134A es un refrigerante ecológico de bajo impacto ambiental.



AGUA CALIENTE HASTA 62°C
Capacidad para producción de agua caliente hasta 62 °C solo con la bomba de calor.



WiFi+APP DE SERIE
WiFi + APP de serie: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.



CONEXIÓN FOTVOLTAICA
Compatibilidad con instalaciones fotovoltaicas.



DESHELO ACTIVO
Sistema de desescarche activo, permitiendo trabajar al equipo en temperaturas hasta -7 °C sin apoyo de resistencia eléctrica.



DESCONEXIÓN HORA PUNTA
Opción OFF PEAK (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).



CONTROL ANTILEGIONELA
Control con programa antilegionela.

- Refrigerante ecológico R134A de bajo impacto ambiental.
- Producción de agua caliente hasta 62 °C sólo con bomba de calor. Sistema de desescarche activo, que permite trabajar al equipo con temperaturas de aire de hasta -7 °C sin apoyo de resistencia eléctrica.
- Panel de control integrado en el equipo intuitivo y sencillo con módulo de conexión WiFi incluido de serie y control disponible mediante APP en el teléfono móvil.
- Preparado para integrarse con energía solar fotovoltaica.
- Opción OFF PEAK (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).
- Control con programa antilegionela.
- Resistencia eléctrica de apoyo y doble ánodo de magnesio para protección contra corrosión incluidos de serie.



EGEA LT PIE

Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS



IMAGEN

200 LT**260 LT**

Tarifa	Cód.: 2COBA04F EAN: 8028693877336	3.335 €	Cód.: 2COBA05F EAN: 8028693877343	3.474 €
	Coste de reciclaje		Coste de reciclaje	
		13,5 €	16 €	

Clasificación energética (escala de F a A+)	L A+	XL A+
Capacidad nominal	192 l	250 l
Eficiencia calentamiento de agua (EU812/2013) (clima medio)	135%	138%
SCOP DHW clima medio (7 °C (6 °C))*	3,23	3,37
SCOP DHW clima cálido (14 °C (13 °C)**)	3,89	3,90
Tiempo de calentamiento (clima medio: 7 °C (6 °C))*	6:27 hh:mm	9:29 hh:mm
Tiempo de calentamiento (clima cálido: 14 °C (13 °C)**)	5:29 hh:mm	7:54 hh:mm
Tiempo de calentamiento en modo BOOST**	3:58 hh:mm	5:06 hh:mm
Consumo de energía anual en kWh (clima medio)	758 kWh	1.203 kWh
Potencia sonora (Lw)	53 dB(A)	51 dB(A)
Máxima capacidad de agua caliente a 40 °C (clima medio: 7 °C)	247 l	340 l
Máxima temperatura de ACS sólo con bomba de calor	62 °C	62 °C
Dispersión del depósito	63 W	71 W
Potencia eléctrica resistencia integrada	1.500 W el	1.500 W el
Potencia eléctrica media absorbida	430 W el	430 W el
Potencia térmica bomba de calor	1.820 W th	1.820 W th
Presión máxima de agua	7 bar	7 bar
Temperatura de aire máx. / mín.	38 / -7 °C	38 / -7 °C
Caudal de aire nominal	350 / 500 m ³ /h	350 / 500 m ³ /h
Volumen mín. de estancia requerido para instalación de equipo	> 20 m ³	> 20 m ³
Alimentación eléctrica	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz
Clase protección	IP - 24	IP - 24
Gas refrigerante	R134A	R134A
GWP refrigerante	1.430	1.430
Carga de gas	1.000 g	1.000 g
Impuesto GFEI***	21,45 €	21,45 €
Programa antilegionela	Automático, incluido en control	
Sistema anticorrosión	Doble ánodo de magnesio	
Modos de operación	Auto, Eco, Boost, Eléctrico, Ventilador	
Conexión energía solar fotovoltaica / térmica	Sí / No	Sí / No
Peso	77 kg	97 kg
Dimensiones alto / ancho	1.607 / 621 mm	1.892 / 621 mm

(*) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 7 °C BS (6 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, calentamiento de agua de 10 °C a 55 °C.

(**) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 14 °C BS (13 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, calentamiento de agua de 10 °C a 55 °C.

(***) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.

Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO. Precio de venta de referencia sin IVA. Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES

MANUAL DE USUARIO
E INSTALACIÓNETIQUETA
ENERGÉTICA

CERTIFICADOS

FICHA
TÉCNICAFICHAS
ERPGALERÍA DE
IMÁGENES.ZIP

SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

SERVICIO TÉCNICO



satferrolí@ferrolí.com



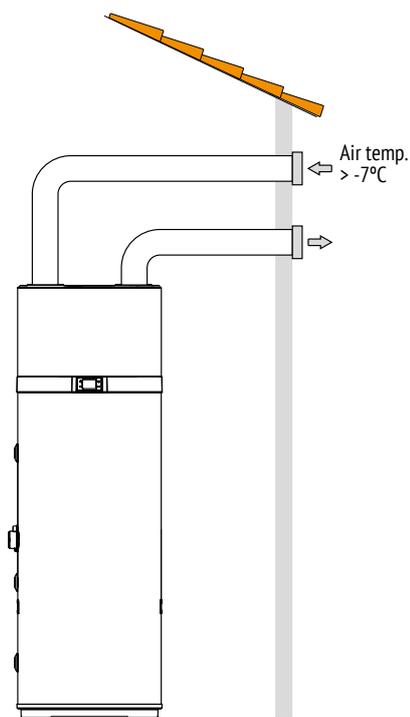
914 879 325

EGEA LT PIE

Instalación

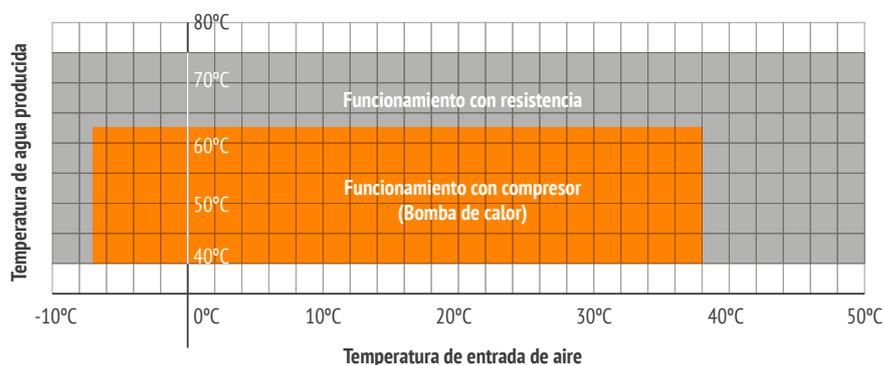
El aire de salida / entrada puede ser conducido hasta el exterior de una forma adecuada, en función de cada instalación.

Se deben respetar los espacios mínimos de instalación y mantenimiento y proporcionar una adecuada ventilación en la zona donde irá instalado el equipo tal como se indica en el manual, especialmente si comparte el espacio con otros equipos, como una caldera o un equipo de lavandería.



Límites de funcionamiento

RANGO DE TEMPERATURAS



RANGO DE TRABAJO

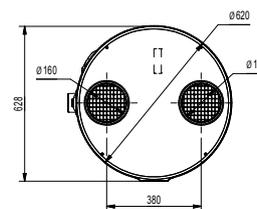
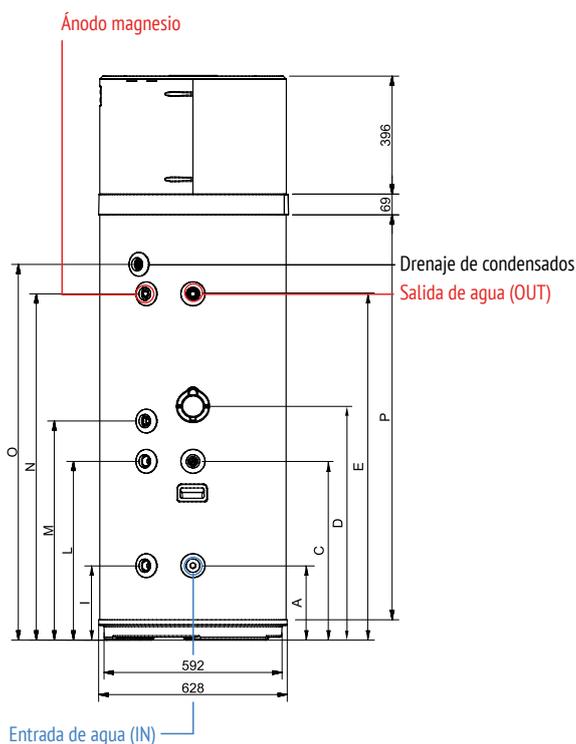
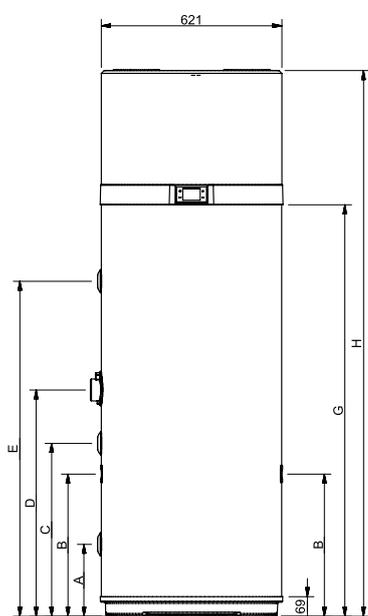
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

Estándar	230 V / 1 pfh / 50 Hz
Rango	207 / 254 V

DUREZA DEL AGUA

Mínima	15° F
Máxima	25° F

Dimensiones



	200 LT	260 LT
A	250 mm	250 mm
B	-	-
C	600 mm	600 mm
D	705 mm	785 mm
E	876,5 mm	1.162 mm
G	1.142 mm	1.427 mm
H	1.607 mm	1.892 mm
I	-	-
L	-	-
M	705 mm	735 mm
N	877 mm	1.162 mm
O	976 mm	1.261 mm
P	1.073 mm	1.358 mm

EGEA LT-S PIE

Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS con serpentín para apoyo solar



Incluido en:



Bomba de calor aerotérmica compacta con serpentín para apoyo solar, para instalación en SUELO, para producción de ACS con refrigerante ecológico R134A, equipo de elevado rendimiento (A+) y reducido nivel sonoro con conectividad WiFi de serie.

El segundo serpentín se puede utilizar con diversas fuentes de energía (solar, caldera de gas o gasóleo, etc).

Diseñado para trabajar con temperaturas de aire de hasta -7 °C sin apoyo de resistencia eléctrica.

Descargar la app EGEA Smart



Consulta las subvenciones de aerotermia y si eres instalador nuestro servicio de gestión

SERPENTÍN DE APOYO
Serpentín en el interior para apoyo solar o con otra fuente de energía.

REFRIGERANTE R134A
R134A es un refrigerante ecológico de bajo impacto ambiental.

AGUA CALIENTE HASTA 62°C
Capacidad para producción de agua caliente hasta 62 °C solo con la bomba de calor.

WiFi+APP DE SERIE
WiFi + APP de serie: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.

CONEXIÓN FOTOVOLTAICA
Compatibilidad con instalaciones fotovoltaicas.

DESHELO ACTIVO
Sistema de desescarche activo, permitiendo trabajar al equipo en temperaturas hasta -7 °C sin apoyo de resistencia eléctrica.

DESCONEXIÓN HORA PUNTA
Opción OFF PEAK (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).

CONTROL ANTILEGIONELA
Control con programa antilegionela.

- Serpentín interior en acero vitrificado (0,72 m²) para apoyo solar u otras fuentes de energía (caldera de gas o gasóleo, etc).
- Refrigerante ecológico R134A de bajo impacto ambiental.
- Producción de agua caliente hasta 62 °C sólo con bomba de calor. Sistema de desescarche activo, que permite trabajar al equipo con temperaturas de aire de hasta -7 °C sin apoyo de resistencia eléctrica.
- Panel de control integrado en el equipo intuitivo y sencillo con módulo de conexión WiFi incluido de serie y control disponible mediante APP en el teléfono móvil.
- Preparado para integrarse con energía solar fotovoltaica.
- Opción OFF PEAK (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).
- Control con programa antilegionela.
- Resistencia eléctrica de apoyo y doble ánodo de magnesio para protección contra corrosión incluidos de serie.



EGEA LT-S PIE

Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS con serpentín para apoyo solar



IMAGEN

200 LT-S

260 LT-S

Tarifa	Cód.: 2COBA06F	3.480 €	Cód.: 2COBA07F	3.619 €
	EAN: 8028693877350		EAN: 8028693877367	
Coste de reciclaje	16 €		17,5 €	

Clasificación energética (escala de F a A+)	L A+	XL A+
Capacidad nominal	187 l	247 l
Serpentín interno (solar)	0,72 m ²	0,72 m ²
Eficiencia calentamiento de agua (EU812/2013) (clima medio)	135%	138%
SCOP DHW clima medio (7 °C (6 °C))*	3,23	3,37
SCOP DHW clima cálido (14 °C (13 °C)**)	3,89	3,90
Tiempo de calentamiento (clima medio: 7 °C (6 °C))*	6:27 hh:mm	9:29 hh:mm
Tiempo de calentamiento (clima cálido: 14 °C (13 °C)**)	5:29 hh:mm	7:54 hh:mm
Tiempo de calentamiento en modo BOOST**	3:58 hh:mm	5:06 hh:mm
Consumo de energía anual en kWh (clima medio)	758 kWh	1.203 kWh
Potencia sonora (Lw)	53 dB(A)	51 dB(A)
Máxima capacidad de agua caliente a 40 °C (clima medio: 7 °C)	241 l	335 l
Máxima temperatura de ACS sólo con bomba de calor	62 °C	62 °C
Dispersión del depósito	63 W	71 W
Potencia eléctrica resistencia integrada	1.500 W el	1.500 W el
Potencia eléctrica media absorbida	430 W el	430 W el
Potencia térmica bomba de calor	1.820 W th	1.820 W th
Presión máxima de agua	7 bar	7 bar
Temperatura de aire máx. / mín.	38 / -7 °C	38 / -7 °C
Caudal de aire nominal	350 / 500 m ³ /h	350 / 500 m ³ /h
Volumen mín. de estancia requerido para instalación de equipo	> 20 m ³	> 20 m ³
Alimentación eléctrica	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz
Clase protección	IP - 24	IP - 24
Gas refrigerante	R134A	R134A
GWP refrigerante	1.430	1.430
Carga de gas	1.000 g	1.000 g
Impuesto GFEI***	21,45 €	21,45 €
Programa antilegionela	Automático, incluido en control	
Sistema anticorrosión	Doble ánodo de magnesio	
Modos de operación	Auto, Eco, Boost, Eléctrico, Ventilador	
Conexión energía solar fotovoltaica / térmica	Sí / Sí	Sí / Sí
Peso	80 kg	100 kg
Dimensiones alto / ancho	1.607 / 621 mm	1.892 / 621 mm

(*) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 7 °C BS (6°C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, calentamiento de agua de 10 °C a 55 °C.

(**) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 14 °C BS (13°C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, calentamiento de agua de 10 °C a 55 °C.

(***) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.

Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO. Precio de venta de referencia sin IVA. Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES

MANUAL DE USUARIO
E INSTALACIÓNETIQUETA
ENERGÉTICA

CERTIFICADOS

FICHA
TÉCNICAFICHAS
ERPGALERÍA DE
IMÁGENES.ZIP

SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

SERVICIO TÉCNICO



satferrolí@ferrolí.com

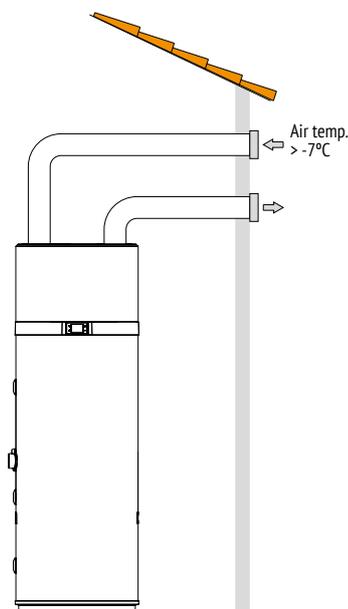


914 879 325

EGEA LT-S PIE

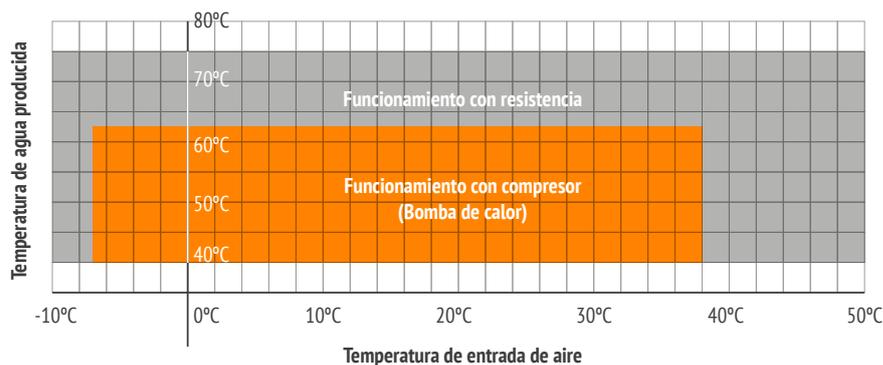
Instalación

El aire de salida / entrada puede ser conducido hasta el exterior de una forma adecuada, en función de cada instalación. Se deben respetar los espacios mínimos de instalación y mantenimiento y proporcionar una adecuada ventilación en la zona donde irá instalado el equipo tal como se indica en el manual, especialmente si comparte el espacio con otros equipos, como una caldera o un equipo de lavandería. Para la conexión con el serpentín adicional, consultar el manual de instalación.



Límites de funcionamiento

RANGO DE TEMPERATURAS



RANGO DE TRABAJO

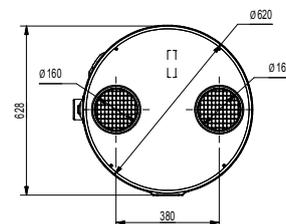
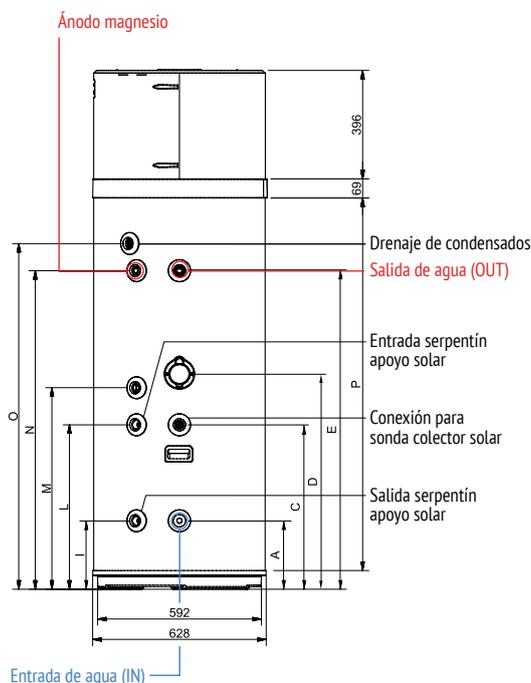
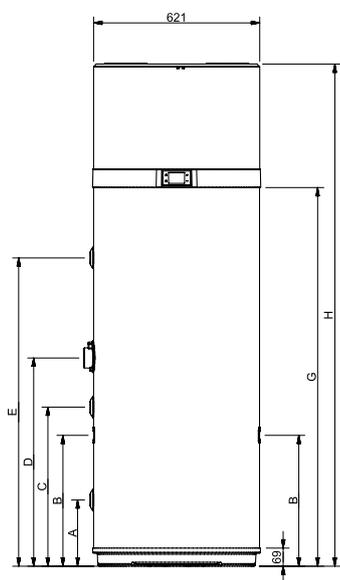
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

Estándar	230 V / 1 pfh / 50 Hz
Rango	207 / 254 V

DUREZA DEL AGUA

Mínima	15° F
Máxima	25° F

Dimensiones



200 LT 260 LT

	200 LT	260 LT
A	250 mm	250 mm
B	490 mm	493 mm
C	600 mm	600 mm
D	705 mm	785 mm
E	876,5 mm	1.162 mm
G	1.142 mm	1.427 mm
H	1.607 mm	1.892 mm
I	250 mm	250 mm
L	599 mm	600 mm
M	705 mm	735 mm
N	877 mm	1.162 mm
O	976 mm	1.261 mm
P	1.073 mm	1.358 mm

Accesorios EGEA LT-S PIE

ACCESORIOS SUMINISTRADOS POR SEPARADO

COSTE DE RECICLAJE

TARIFA

	Sonda Colector solar (sólo para versión LT-S)	0,02 €	Cód.: 043007X0 78 €
---	---	--------	------------------------

"Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferrol se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.

EGEA HT PIE

Bomba de calor aerotérmica aire-agua con acumulador para ACS



Incluido en:



Bomba de calor aerotérmica compacta para instalación en suelo para producción de ACS con refrigerante ecológico R134A, equipo de elevado rendimiento (A+) y reducido nivel sonoro con conectividad WiFi de serie.

Diseñado para trabajar con temperaturas de aire superior a 4 °C sin apoyo de resistencia eléctrica. Indicado para clima cálido.

Descubre más sobre EGEA HT PIE



VER VÍDEO

Descargar la app EGEA Smart



Consulta las subvenciones de aerotermia y si eres instalador nuestro servicio de gestión



R134A es un refrigerante ecológico de bajo impacto ambiental.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 62 °C solo con la bomba de calor.



WiFi + APP de serie: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.



Compatibilidad con instalaciones fotovoltaicas.



Opción OFF PEAK (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).



Control con programa antilegionela.

- Refrigerante ecológico R134A de bajo impacto ambiental.
- Producción de agua caliente hasta 62 °C sólo con bomba de calor. Sistema de desercarche pasivo, que permite trabajar al equipo con temperaturas de aire de hasta 4 °C sin apoyo de resistencia eléctrica.
- Panel de control integrado en el equipo intuitivo y sencillo con módulo de conexión WiFi incluido de serie y control disponible mediante APP en el teléfono móvil.
- Preparado para integrarse con energía solar fotovoltaica.
- Control con programa antilegionela.
- Opción OFF PEAK (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).
- Resistencia eléctrica de apoyo y doble ánodo de magnesio para protección contra corrosión incluidos de serie.



EGEA HT PIE

Bomba de calor aerotérmica aire-agua con acumulador para ACS



IMAGEN

200 HT

260 HT

Tarifa	Cód.: 2COBA02F	2.646 €	Cód.: 2COBA03F	2.753 €
	EAN: 8028693877312		EAN: 8028693877329	
Coste de reciclaje	13,5 €		16 €	

Clasificación energética (escala de F a A+)	L	XL
Capacidad nominal	192 l	250 l
Eficiencia calentamiento de agua (EU812/2013) (clima medio)	116%	127%
SCOP DHW (20 °C (15 °C))*	2,8	3,1
SCOP DHW clima cálido (14 °C (13° C)**	2,501	2,6
Tiempo de calentamiento (20 °C (15° C))*	7:16 hh:mm	9:44 hh:mm
Tiempo de calentamiento (clima cálido: 14° C (13° C)**	9:01 hh:mm	11:38 hh:mm
Tiempo de calentamiento en modo BOOST*	3:48 hh:mm	4:57 hh:mm
Consumo de energía anual en kWh (clima medio)	883 kWh	1.315 kWh
Potencia sonora (Lw)	52 dB(A)	52 dB(A)
Máxima capacidad de agua caliente a 40 °C	260 l	358 l
Máxima temperatura de ACS sólo con bomba de calor	62 °C	62 °C
Dispersión del depósito	60 W	70 W
Potencia eléctrica resistencia integrada	1.500 W el	1.500 W el
Potencia eléctrica media absorbida	370 W el	370 W el
Potencia térmica bomba de calor	1.600 W th	1.600 W th
Presión máxima de agua	7 bar	7 bar
Temperatura de aire máx. / mín.	43 / 4 °C	43 / 4 °C
Caudal de aire nominal	350 m ³ /h	350 m ³ /h
Volumen mín. de estancia requerido para instalación de equipo	> 20 m ³	> 20 m ³
Alimentación eléctrica	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz
Clase protección	IP - 24	IP - 24
Gas refrigerante	R134A	R134A
GWP refrigerante	1.430	1.430
Carga de gas	1.000 g	1.000 g
Impuesto GFEI***	21,45 €	21,45 €
Programa antilegionela	Automático, incluido en control	
Sistema anticorrosión	Doble ánodo de magnesio	
Modos de operación	Auto, Eco, Boost, Eléctrico, Ventilador	
Conexión energía solar fotovoltaica / térmica	Sí / No	Sí / No
Peso	80 kg	95 kg
Dimensiones alto / ancho	1.607 / 621 mm	1.892 / 621 mm

(*) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 20°C BS (15 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20°C, calentamiento de agua de 10 °C a 55 °C.

(**) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 14°C BS (13 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20°C, calentamiento de agua de 10 °C a 55 °C.

(***) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.

"Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE USUARIO E INSTALACIÓN



ETIQUETA ENERGÉTICA



CERTIFICADOS



FICHA TÉCNICA



FICHAS ERP



GALERÍA DE IMÁGENES.ZIP

SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

SERVICIO TÉCNICO



satferrolí@ferrolí.com



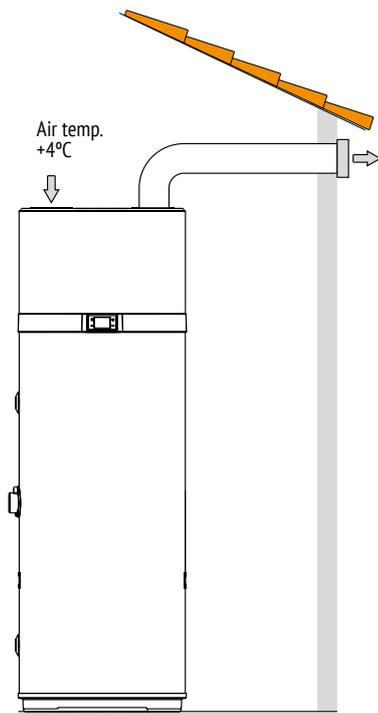
914 879 325

EGEA HT PIE

Instalación

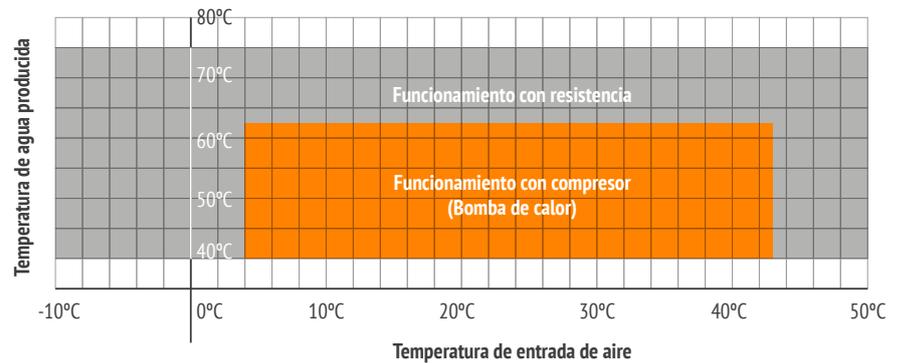
El aire de salida / entrada puede ser conducido hasta el exterior de una forma adecuada, en función de cada instalación.

Se deben respetar los espacios mínimos de instalación y mantenimiento y proporcionar una adecuada ventilación en la zona donde irá instalado el equipo tal como se indica en el manual, especialmente si comparte el espacio con otros equipos, como una caldera o un equipo de lavandería.



Límites de funcionamiento

RANGO DE TEMPERATURAS



RANGO DE TRABAJO

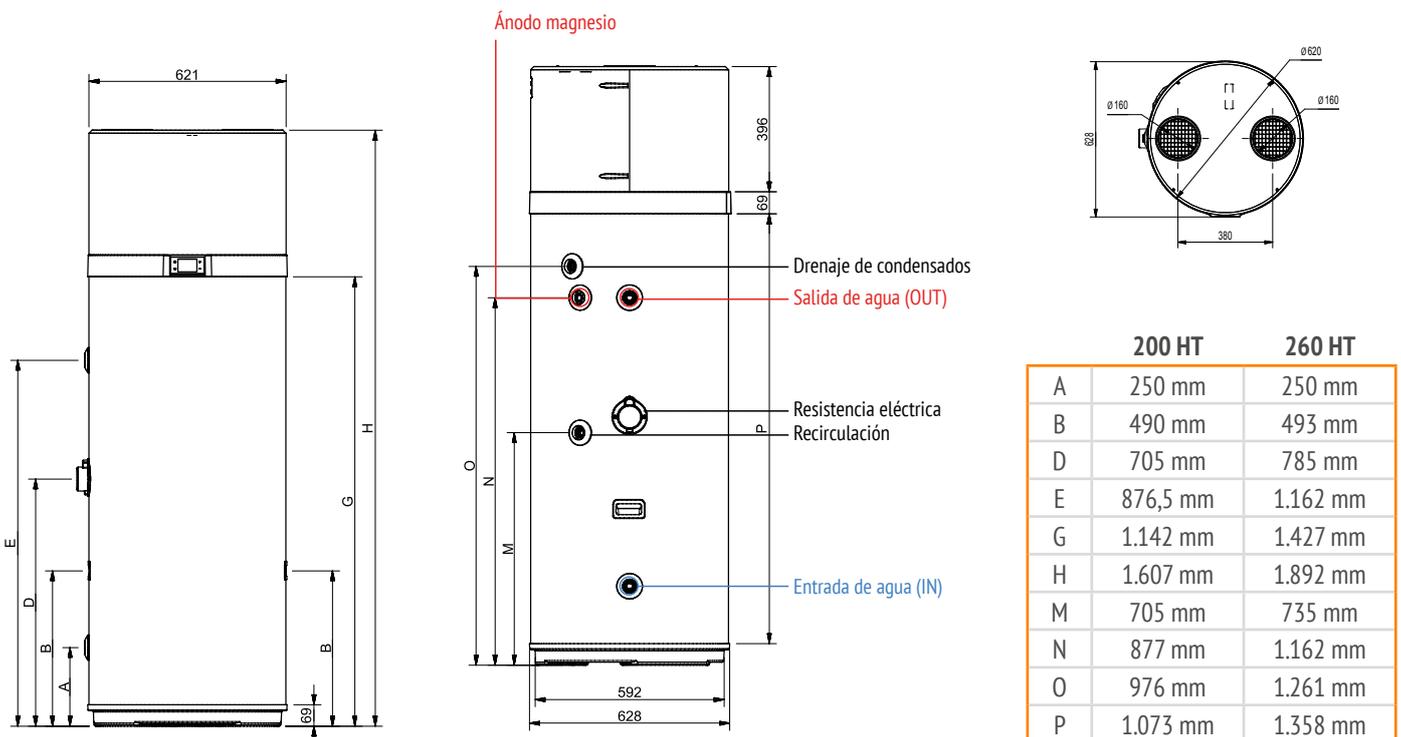
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

Estándar	230 V / 1 pfh / 50 Hz
Rango	207 / 254 V

DUREZA DEL AGUA

Mínima	15° F
Máxima	25° F

Dimensiones



	200 HT	260 HT
A	250 mm	250 mm
B	490 mm	493 mm
D	705 mm	785 mm
E	876,5 mm	1.162 mm
G	1.142 mm	1.427 mm
H	1.607 mm	1.892 mm
M	705 mm	735 mm
N	877 mm	1.162 mm
O	976 mm	1.261 mm
P	1.073 mm	1.358 mm

OMNIA M 3.2

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua



Bomba de calor aerotérmica INVERTER compacta para climatización y producción de ACS con refrigerante ecológico R32.

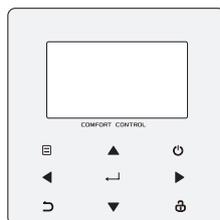
Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+++/A++) y reducido nivel sonoro, con conectividad WiFi de serie. Puede hibridarse con caldera.



Descargar la app OMNIA Smart



Incluido en:



Consulta las subvenciones de aerotermia y si eres instalador nuestro servicio de gestión



GUÍA PARA EL INSTALADOR



VER VÍDEO

Descubre más sobre OMNIA M 3.2



El gas R32 es un refrigerante de bajo impacto ambiental y elevado rendimiento.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 65 °C. El equipo puede proporcionar agua a 60 °C con temperatura exterior de hasta -15 °C.



Puede hibridarse con caldera de gas o gasóleo.



WiFi + APP de serie: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.



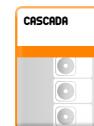
Compatible con instalaciones fotovoltaicas.



Bajo nivel sonoro.



Compatible con redes inteligentes Smart Grid Ready.



Gestión en cascada hasta 6 unidades.

- Capacidad para producción de agua caliente hasta 65 °C. El equipo puede proporcionar agua a 60 °C con temperatura exterior de hasta -15 °C.
- Conectividad WiFi de serie. Control con conexión a una red WiFi disponible (WiFi a cargo del usuario). APP disponible para Android e iOS.
- Entrada fotovoltaica y entrada de red inteligente Smart Grid Ready. Protección antihielo. Garantizada hasta una temperatura del aire exterior de -20 °C.
- Kit hidráulico incluido en el interior del equipo con todos los elementos necesarios para una rápida y segura instalación.
- Bomba modulante electrónica, flujostato, vaso de expansión, etc. Se suministra de serie con el equipo un filtro de agua Y (montaje a cargo del instalador).
- Batería exterior con tratamiento anticorrosión (aletas de aluminio hidrofílico).
- Se suministra de serie con el equipo una sonda de temperatura, para instalar en el depósito de ACS*.
- Gestión en cascada de hasta 6 unidades y hasta 2 zonas con diferentes temperaturas de trabajo.
- Capacidad para hibridarse con otros sistemas como puede ser una caldera de gas o gasóleo.

* Válvula de 3 vías, depósito de inercia y depósito ACS no incluido.



OMNIA M 3.2

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua

		4	6	8	10	12	14	16	16T
Tarifa	Cód.:	2CP000AF	2CP000BF	2CP000CF	2CP000DF	2CP000EF	2CP000FF	2CP000GF	2CP000JF
	EAN:	8028693884709	8028693884716	8028693884723	8028693884730	8028693884747	8028693884754	8028693884761	8028693884792
		5.374 €	5.424 €	5.945 €	6.200 €	7.811 €	8.009 €	8.586 €	9.048 €
Coste de reciclaje		16 €	16 €	20 €	20 €	24 €	24 €	24 €	27 €

Clasificación energética 35 °C*									
Clasificación energética 55 °C*									
Capacidad Frigo./Calo. (CC/HC)		4,5/4,2 kW	6,5/6,35 kW	8,3/8,4 kW	9,9/10 kW	12/12,1 kW	13,5/14,5 kW	14,9/15,9 kW	14,9/15,9 kW
Tª baja agua a 35 °C	Eficiencia estacional	191	195	205	204	189	185	182	182
	SCOP	4,85	4,95	5,21	5,19	4,81	4,72	4,62	4,62
Tª media agua a 55 °C	Eficiencia estacional	129	138	131	136	135	135	133	133
	SCOP**	3,31	3,52	3,36	3,49	3,45	3,47	3,41	3,41
Agua a 7 °C	SEER	4,99	5,34	5,83	5,98	4,89	4,86	4,69	4,67
Agua a 18 °C		7,77	8,21	8,95	8,78	7,1	6,9	6,75	6,71
SCOP DHW**	Clima cálido A14	3,21	3,25	3,21	3,22	3,4	3,38	3,41	3,38
	Clima medio A7	2,89	2,95	2,9	2,93	3,1	3,05	3,08	3,08
	Clima frío A2	2,31	2,35	2,33	2,34	2,5	2,48	2,52	2,48
A7W35	Potencia calorífica	4,2 kW	6,35 kW	8,4 kW	10 kW	12,1 kW	14,5 kW	15,9 kW	15,9 kW
	COP	5,1	4,95	5,15	4,95	4,95	4,6	4,5	4,5
	Caudal de agua	722 l/h	1.092 l/h	1.445 l/h	1.720 l/h	2.081 l/h	2.494 l/h	2.735 l/h	2.735 l/h
	Presión estát. disp.	85 kPa	84 kPa	79 kPa	71 kPa	61 kPa	46 kPa	40 kPa	40 kPa
A7W45	Potencia calorífica	4,3 kW	6,3 kW	8,3 kW	10 kW	12,3 kW	14,1 kW	16 kW	16 kW
	COP	3,8	3,7	3,85	3,75	3,7	3,6	3,5	3,5
	Caudal de agua	740 l/h	1.084 l/h	1.428 l/h	1.720 l/h	2.116 l/h	2.425 l/h	2.752 l/h	2.752 l/h
	Presión estát. disp.	85 kPa	84 kPa	79 kPa	71 kPa	60 kPa	47 kPa	40 kPa	40 kPa
A7W55	Potencia calorífica	4,4 kW	6 kW	7,5 kW	9,5 kW	11,9 kW	13,8 kW	16 kW	16 kW
	COP	2,95	2,95	3,18	3,1	3,05	2,95	2,85	2,85
	Caudal de agua	473 l/h	645 l/h	806 l/h	1.021 l/h	1.279 l/h	1.484 l/h	1.720 l/h	1.720 l/h
	Presión estát. disp.	85 kPa	85 kPa	85 kPa	84 kPa	84 kPa	80 kPa	71 kPa	71 kPa
A35W18	Potencia frigorífica	4,5 kW	6,5 kW	8,3 kW	9,9 kW	12 kW	13,5 kW	14,9 kW	14,9 kW
	EER	5,5	4,8	5,05	4,55	3,95	3,6	3,4	3,4
	Caudal de agua	774 l/h	1.118 l/h	1.428 l/h	1.703 l/h	2.064 l/h	2.322 l/h	2.563 l/h	2.563 l/h
	Presión estát. disp.	85 kPa	84 kPa	79 kPa	71 kPa	61 kPa	52 kPa	46 kPa	46 kPa
A35W7	Potencia frigorífica	4,7 kW	6,5 kW	7,45 kW	8,2 kW	11,5 kW	12,4 kW	14 kW	14 kW
	EER	3,45	3	3,35	3,25	2,75	2,5	2,5	2,5
	Caudal de agua	808 l/h	1.118 l/h	1.281 l/h	1.410 l/h	1.978 l/h	2.133 l/h	2.408 l/h	2.408 l/h
	Presión estát. disp.	85 kPa	84 kPa	81 kPa	79 kPa	63 kPa	60 kPa	49 kPa	49 kPa

(*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++.

CC = Capacidad Frigorífica nominal en condiciones Eurovent (A35W18. Fuente: Aire exterior in Tbs=35 °C. Instalación: Agua Tin=23 °C Tout=18 °C).

HC = Capacidad Calorífica nominal en condiciones Eurovent (A7W35. Fuente: Aire exterior in Tbs=7 °C Tbh=6 °C. Instalación: Agua Tin=30 °C Tout=35 °C).

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.

A7W45 = Tª aire 7 °C BS y 6 °C BH, agua Tª entrada 40 °C, salida 45 °C.

A7W35 = Tª aire 7 °C BS y 6 °C BH, agua Tª entrada 30 °C, salida 35 °C.

A7W55 = Tª aire 7 °C BS y 6 °C BH, agua Tª entrada 47 °C, salida 55 °C.

A35W18 = Tª aire 35 °C BS, agua Tª entrada 23 °C, salida 18 °C.

A35W7 = Tª aire 35 °C BS, agua Tª entrada 12 °C, salida 7 °C.

(**) SCOP DHW conforme a EN16147:2017. Equipo con acumulador ECOUNIT F 1C HP.

Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO. Precio de venta de referencia sin IVA. Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



OMNIA M 3.2

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua



IMAGEN



OBJETO BIM



IMAGEN



OBJETO BIM

	4	6	8	10	12	14	16	16T
Cód.:	2CP000AF	2CP000BF	2CP000CF	2CP000DF	2CP000EF	2CP000FF	2CP000GF	2CP000JF
EAN:	8028693884709	8028693884716	8028693884723	8028693884730	8028693884747	8028693884754	8028693884761	8028693884792
Alimentación eléctrica	4-6-8-10-12-14-16: 220/240 V - 1 ph -50 Hz					16T: 380/415 V - 3 ph -50 Hz		
Tipo compresor	Twin Rotary DC							
Nº de compresores/circuitos	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1
Tipo de intercambiador (lado instalación)	Intercambiador de placas de acero inoxidable							
Tipo de intercambiador (lado fuente)	Batería aleteada con aluminio hidrofílico							
Tipo de ventiladores	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial
Nº de ventiladores	1	1	1	1	1	1	1	1
Volumen vaso de expansión	2 l	2 l	5 l	5 l	5 l	5 l	5 l	5 l
Calibrado válvula de seguridad	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar
Conexiones hidráulicas	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
Contenido mínimo de agua de la instalación	25 l	25 l	25 l	25 l	40 l	40 l	40 l	40 l
Depósito ACS - mín. superficie intercambio/mín. recomendada	Acero inoxidable	1,4/2,5 m ²	1,4/2,5 m ²	1,75/4 m ²	1,75/4 m ²	1,75/4 m ²	1,75/4 m ²	1,75/4 m ²
	Acero esmaltado	2/3 m ²	2/3 m ²	2,5/5,6 m ²	2,5/5,6 m ²	2,5/5,6 m ²	2,5/5,6 m ²	2,5/5,6 m ²
Tipo de refrigerante (GWP) (kg CO₂ eq)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)
Carga de refrigerante kg Refrig. (ton CO₂ eq)	1,4 (0,95)	1,4 (0,95)	1,4 (0,95)	1,4 (0,95)	1,75 (1,18)	1,75 (1,18)	1,75 (1,18)	1,75 (1,18)
Impuesto GFEI*	14,175 €	14,175 €	14,175 €	14,175 €	17,719 €	17,719 €	17,719 €	17,719 €
Tipo de control	Control remoto por cable							
SWL Potencia sonora calefacción	A7W35	55 dB(A)	58 dB(A)	59 dB(A)	60 dB(A)	65 dB(A)	65 dB(A)	68 dB(A)
	máx.	60 dB(A)	61 dB(A)	61 dB(A)	60 dB(A)	65 dB(A)	65 dB(A)	68 dB(A)
	SIL 2	53 dB(A)	53 dB(A)	55 dB(A)	55 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)
SWL Potencia sonora refrigeración	A35W18	56 dB(A)	58 dB(A)	60 dB(A)	60 dB(A)	64 dB(A)	64 dB(A)	68 dB(A)
	máx.	60 dB(A)	61 dB(A)	61 dB(A)	60 dB(A)	65 dB(A)	65 dB(A)	68 dB(A)
	SIL 2	52 dB(A)	54 dB(A)	54 dB(A)	54 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)
Máxima corriente de entrada	12 A	14 A	16 A	17 A	25 A	26 A	27 A	12 A
Peso neto / bruto	86/107 kg	86/107 kg	105/132 kg	105/132 kg	129/155 kg	129/155 kg	129/155 kg	144/172 kg
Dimensiones alto/ancho/fondo	688/1.295/426 mm			843/1.385/523 mm				

(*) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.

SWL = Potencia sonora, referida a 1x10-12 W con el equipo operando en condiciones:

A7W35 = Aire exterior 7 °C BS y 6 °C BH, agua Tin 30 °C y Tout 35 °C.

A35W18 = Aire exterior a 35 °C y Agua Tin 23 °C y Tout 18 °C.

MÁX. = a las condiciones máximas en calefacción / refrigeración.

SIL 2 = Modo silencio 2 activo en modo calefacción / refrigeración.

Potencia sonora en dB(A) medida conforme a ISO 9614.

DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE USUARIO E INSTALACIÓN



ETIQUETA ENERGÉTICA



CERTIFICADOS



FICHA TÉCNICA



FICHAS ERP



GUÍA PARA EL INSTALADOR



ESQUEMAS INSTALACIÓN



GALERÍA DE IMÁGENES.ZIP

SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

SERVICIO TÉCNICO



satferroli@ferroli.com



914 879 325

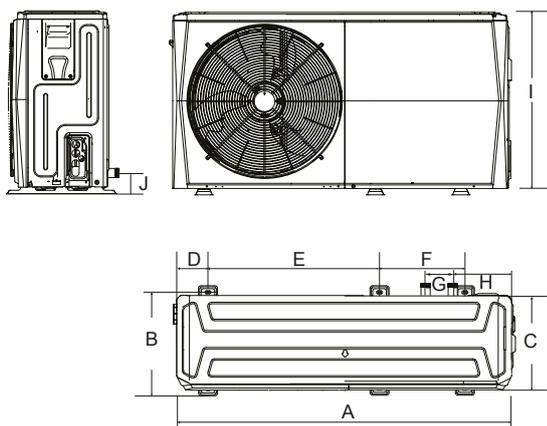
OMNIA M 3.2

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua

Dimensiones de los equipos

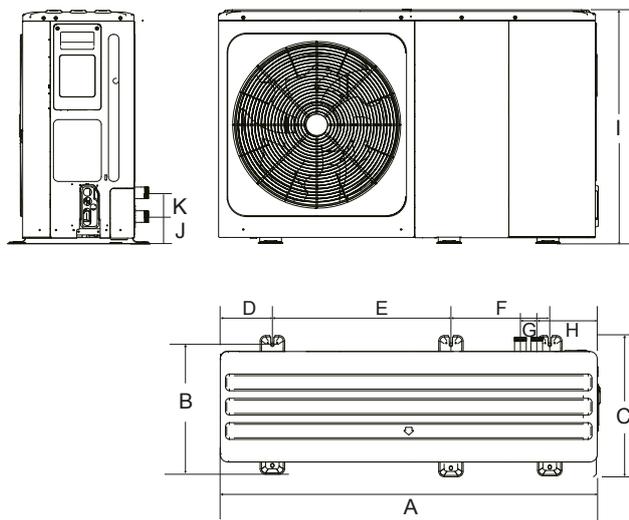
MODELOS 4-6

De 4 a 6 kW



MODELOS 8-10-12-14-16-16T

De 8 a 16 kW



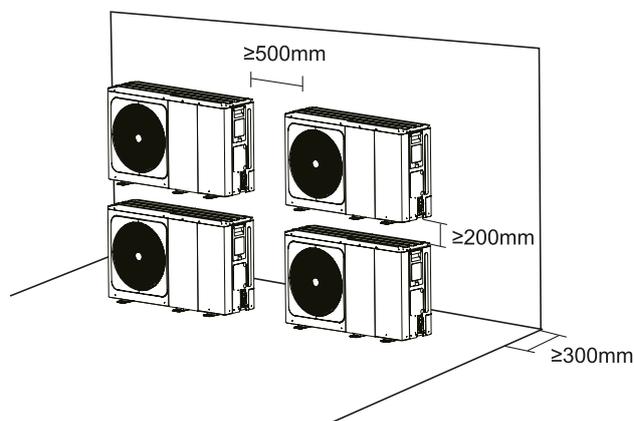
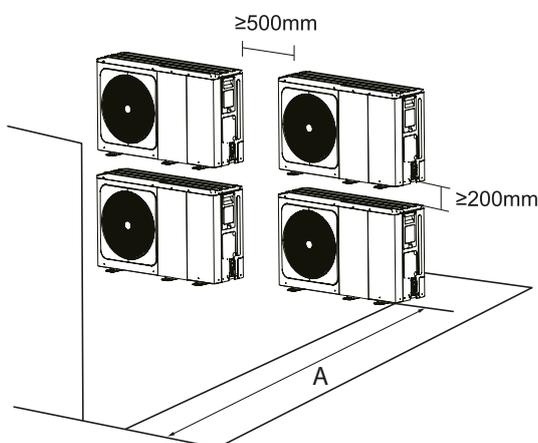
MODELOS OMNIA M 3.2

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
4-6	1.295 mm	395 mm	426 mm	121 mm	644 mm	379 mm	105 mm	228 mm	688 mm	87 mm	-
8-10-12-14-16-16T	1.385 mm	482 mm	523 mm	191 mm	656 mm	363 mm	60 mm	222 mm	843 mm	101 mm	82 mm

MODELOS OMNIA M 3.2

	4-6	8	10	12	14	16	16T
Embalaje alto / ancho / fondo	885 / 1.375 / 475 mm	1.035 / 1.465 / 560 mm					
Peso neto / bruto	86 / 107 kg	105 / 132 kg		129 / 155 kg		144/172 kg	

Área mínima operativa



MODELOS

	4-6	8	10	12	14	16	16T
A	≥ 1.000 mm	≥ 1.500 mm					

MANDO DE CONTROL REMOTO

Para bombas de calor aerotérmicas aire-agua OMNIA M 3.2



Las bombas de calor OMNIA M 3.2 incluyen un mando de control remoto con conectividad WIFI de serie. Gracias a ello, el equipo se puede controlar en cualquier momento y desde cualquier lugar con el smartphone o la tablet mediante la App de Ferrolí OMNIA Smart (siempre que el usuario disponga de una red WIFI).

El mando de control remoto contribuye a mejorar la eficiencia energética de la instalación, ya que permite al usuario programar el equipo semanalmente (en los modos Eco y Confort) y regular la temperatura de calefacción o refrigeración en función de sus necesidades y de la temperatura exterior, ajustando la potencia del equipo a las necesidades de la instalación. Y también, ofrece funciones especiales en agua caliente sanitaria, como ACS rápida y el Tratamiento antilegionela.

Además, permite controlar una fuente externa de calefacción (caldera, resistencia eléctrica) en modo sustitución o integración.

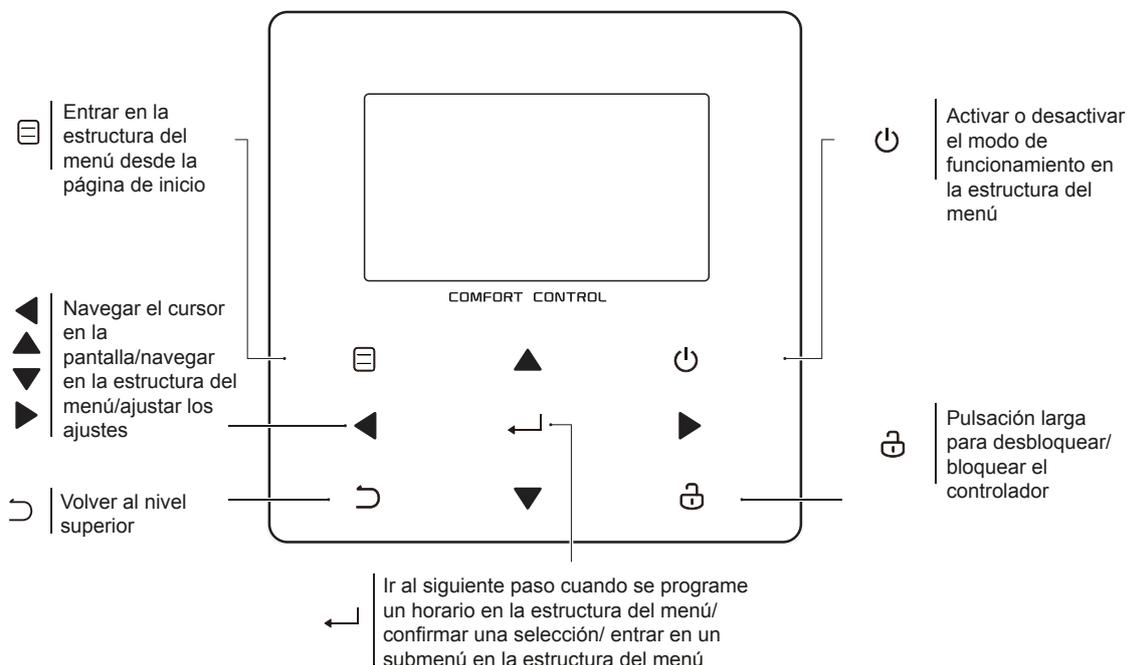
Otras ventajas del mando de control remoto son su modo Silencioso, para reducir el nivel sonoro del equipo (por ejemplo, durante el funcionamiento nocturno), y la posibilidad de realizar el control de dos zonas con diferentes temperaturas de trabajo. Y además, está preparado para conectarse con un sistema de energía fotovoltaica, con una "Red Inteligente" e incluso con un control externo (señales remotas de on/off y heat/cool).

Además, dispone de serie de comunicación MODBUS para conectar el equipo a un sistema de control centralizado.

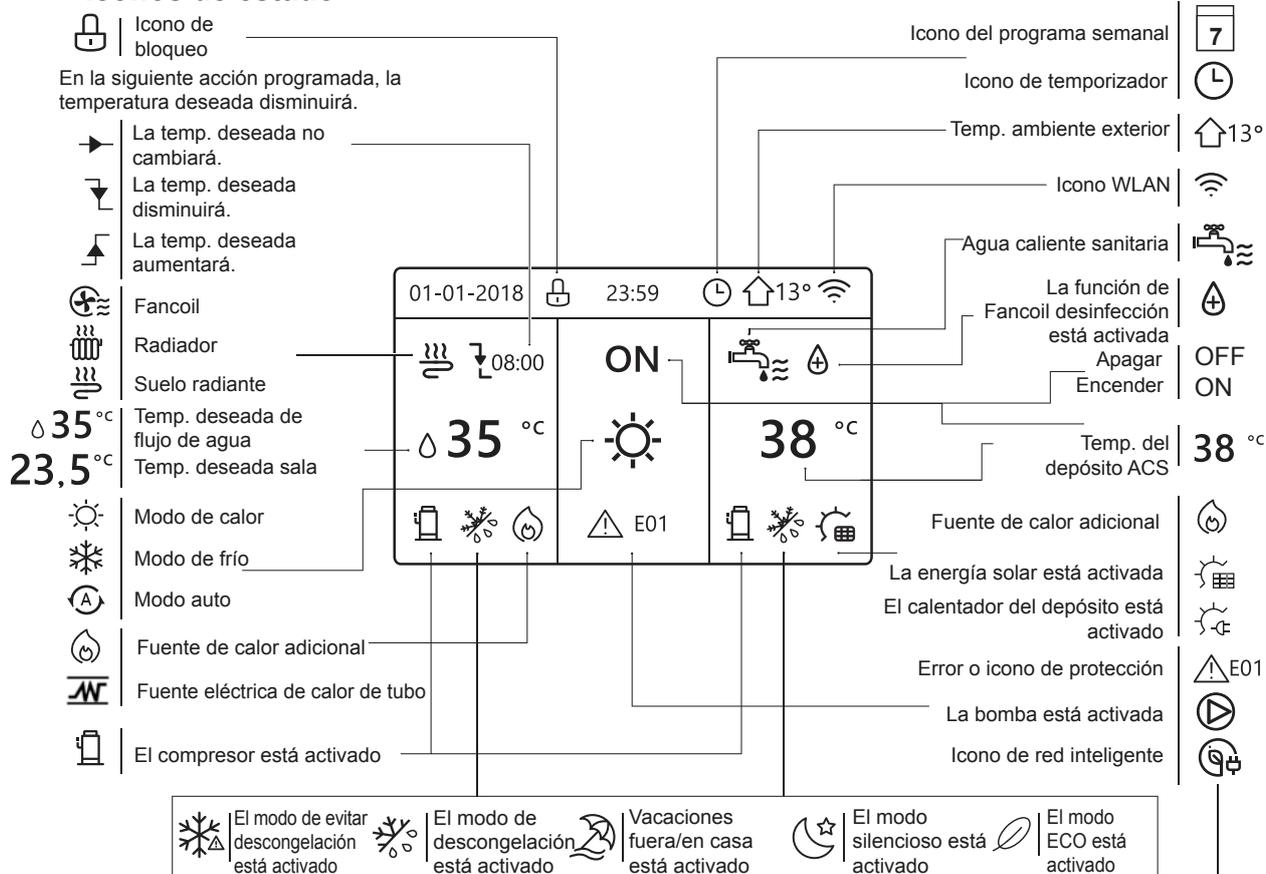


MANDO DE CONTROL REMOTO

Para bombas de calor aerotérmicas aire-agua OMNIA M 3.2

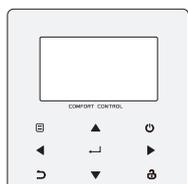


Iconos de estado



	Fancoil	Radiador	Suelo radiante	Agua caliente sanitaria
ON				
OFF				

	Electricidad gratuita	Electricidad mínima	Electricidad máxima
Red inteligente			



MANDO DE CONTROL REMOTO

PRODUCTO

TARIFA

	<p>Mando de control remoto</p>	<p>Incluido de serie con OMNIA M 3.2</p> <p>Si se quiere comprar por separado ver listado de accesorios</p>
	<p>MANUAL DE INSTALACIÓN</p>	

ACCESORIOS

Accesorios OMNIA M 3.2

PRODUCTO	COSTE DE RECICLAJE	TARIFA
Resistencia de 3 kW (BH30A) (6 monofásica)	-	<p>Cód.: A76027700 EAN: 8028693848688 921 €</p>
Resistencia de 3 kW (BH30B) (8-16 monofásica)	-	<p>Cód.: 2CP000KF EAN: 8028693884808 1.021 €</p>
Resistencia de 4,5 kW (BH45B/R) (16 trifásica)	-	<p>Cód.: 2CP000MF EAN: 8028693884815 1.076 €</p>
Mando de control remoto	0,02 €	<p>Cód.: 3TD14550 EAN: 8028693890519 450 €</p>
Sonda de temperatura 10 m	0,02 €	<p>Cód.: 2CP000NF EAN: 8028693885874 58 €</p>
<p>KFM antivibratorios de goma (solución 6 apoyos) Son necesarios para la correcta instalación del equipo en el suelo</p>	-	<p>Cód.: 2CP001EF EAN: 8028693894296 63 €</p>

OMNIA S 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua



Incluido en:



Consulta las subvenciones de aerotermia y si eres instalador nuestro servicio de gestión



Bomba de calor aerotérmica INVERTER partida para climatización y producción de ACS y refrigerante ecológico R32.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+++ / A++) con reducido nivel sonoro y conectividad WIFI opcional. Puede hibridarse con caldera.



Descargar la app **OMNIA Smart**



Descubre la gama completa de aerotermia Ferrolí

VER VÍDEO



GAS R32
El gas R32 es un refrigerante de bajo impacto ambiental (PCA) y elevado rendimiento.



AGUA CALIENTE HASTA 65°C
Capacidad para producción de agua caliente hasta 65 °C. El equipo puede proporcionar agua a 60 °C con temperatura exterior de hasta -15 °C.



COMPRESOR DC INVERTER
Compresor DC Inverter: Permite amplia modulación y una reducida intensidad de arranque.



WiFi+APP DE SERIE
WiFi + APP: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.



hibridación GAS/GASÓLEO
Puede hibridarse con caldera de gas o gasóleo.



CONEXIÓN FOTOVOLTAICA
Compatible con instalaciones fotovoltaicas.



máximo SILENCIO
Máximo silencio y confort acústico. Menos de 35 dB(A) en la unidad interior casi imposible de detectar el sonido durante su funcionamiento.



SMARTGRID READY
Compatible con redes inteligentes Smart Grid Ready.

- Capacidad para producción de agua caliente hasta 65 °C. El equipo puede proporcionar agua a 60 °C con temperatura exterior de hasta -15 °C.
- Kit hidráulico incluido en el interior del equipo con todos los elementos necesarios para una rápida y segura instalación: Bomba modulante electrónica, válvula de seguridad y filtro de agua Y, válvula de 3 vías para ACS, purgador de aire, vaso de expansión, resistencia eléctrica (3 kW gama monofásica / 6 kW gama trifásica).
- Control remoto (opcional), con conectividad WiFi (red WiFi a cargo del usuario). Posibilidad de conexión de varios termostatos de zona a través del control remoto. APP disponible para Android e iOS.
- Batería exterior con tratamiento anticorrosión (aletas de aluminio hidrofílico).
- Conexión con instalación fotovoltaica y con red inteligente.
- Preparado para hibridarse con otros sistemas de generación como puede ser una caldera de gas o gasóleo.
- Sonda de temperatura de ACS para colocar en el depósito interacumulador de ACS*.
- Máximo silencio y confort acústico. Menos de 35 dB(A) en la UI**.
- Dispone de sonda de temperatura exterior para realizar un control climático que permite ajustar la temperatura de impulsión de agua en función de la temperatura exterior.

* Depósito interacumulador de ACS no incluido en el equipo.

** Valor de presión sonora a 1 m, modelo UI S 10.



OMNIA S 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua

	4	6	8	10
Tarifa	Cód.: 0XHK4SWA	Cód.: 0XHK6SWA	Cód.: 0XHK8SWA	Cód.: 0XHKASWA
	EAN UE: 8028693885485	EAN UE: 8028693885492	EAN UE: 8028693885508	EAN UE: 8028693885515
	EAN UI: 8028693888882	EAN UI: 8028693888882	EAN UI: 8028693888882	EAN UI: 8028693888882
	6.378 €	6.480 €	6.769 €	6.937 €
Coste de reciclaje	16 €	16 €	19 €	19 €

Clasificación energética 35 °C*		A+++	A+++	A+++	A+++
Clasificación energética 55 °C*		A+	A+	A+	A+
Tª baja Agua a 35 °C	Eficiencia estacional	191	195	205	204
	SCOP	4,85	4,95	5,21	5,19
Tª media Agua a 55 °C	Eficiencia estacional	129	138	131	136
	SCOP	3,31	3,52	3,36	3,49
Agua a 7 °C	SEER	4,99	5,34	5,83	5,98
Agua a 18 °C		7,77	8,21	8,95	8,78
A7W35	Potencia calorífica	4,2 kW	6,35 kW	8,4 kW	10 kW
	COP	5,1	4,95	5,15	4,95
	Caudal agua	722 l/h	1.092 l/h	1.445 l/h	1.720 l/h
	Presión estática	81 kPa	76 kPa	61 kPa	47 kPa
A7W45	Potencia calorífica	4,3 kW	6,3 kW	8,3 kW	10 kW
	COP	3,8	3,7	3,85	3,75
	Caudal agua	740 l/h	1.084 l/h	1.428 l/h	1.720 l/h
	Presión estática	81 kPa	76 kPa	62 kPa	47 kPa
A7W55	Potencia calorífica	4,4 kW	6 kW	7,5 kW	9,5 kW
	COP	2,95	2,95	3,18	3,1
	Caudal agua	473 l/h	645 l/h	806 l/h	1.021 l/h
	Presión estática	83 kPa	81 kPa	80 kPa	77 kPa
A35W18	Potencia frigorífica	4,5 kW	6,5 kW	8,3 kW	9,9 kW
	EER	5,5	4,8	5,05	4,55
	Caudal agua	774 l/h	1.118 l/h	1.428 l/h	1.703 l/h
	Presión estática	80 kPa	75 kPa	62 kPa	48 kPa
A35W7	Potencia frigorífica	4,7 kW	6,5 kW	7,45 kW	8,2 kW
	EER	3,45	3	3,35	3,25
	Caudal agua	808 l/h	1.118 l/h	1.281 l/h	1.410 l/h
	Presión estática	80 kPa	75 kPa	68 kPa	63 kPa

(*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++.

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.

A7W55 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6°C Tbh / planta: agua: ent. 47 °C, sal. 55 °C.

A7W35 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C. A35W18 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.

A7W45 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 40 °C, sal. 45 °C. A35W7 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 12 °C, sal. 7 °C.

"Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



OMNIA S 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua

	12	14	16	16T
Tarifa	Cód.: 0XHKCSWA	Cód.: 0XHKESWA	Cód.: 0XHKGSWA	Cód.: 0XHLGSWA
	EAN UE: 8028693885522	EAN UE: 8028693885539	EAN UE: 8028693885546	EAN UE: 8028693885577
	EAN UI: 8028693888899	EAN UI: 8028693888899	EAN UI: 8028693888899	EAN UI: 8028693888905
	8.746 €	8.875 €	9.062 €	9.361 €
Coste de reciclaje	23 €	23 €	23 €	25 €

Clasificación energética 35 °C*					
Clasificación energética 55 °C*					
Tª baja Agua a 35 °C	Eficiencia estacional	189	185	182	182
	SCOP	4,81	4,72	4,62	4,62
Tª media Agua a 55 °C	Eficiencia estacional	135	135	133	133
	SCOP	3,45	3,47	3,41	3,41
Agua a 7 °C	SEER	4,89	4,86	4,69	4,67
Agua a 18 °C		7,1	6,9	6,75	6,71
A7W35	Potencia calorífica	12,1 kW	14,5 kW	15,9 kW	15,9 kW
	COP	4,95	4,6	4,5	4,5
	Caudal agua	2.081 l/h	2.494 l/h	2.735 l/h	2.735 l/h
	Presión estática	58 kPa	42 kPa	34 kPa	34 kPa
A7W45	Potencia calorífica	12,3 kW	14,1 kW	16 kW	16 kW
	COP	3,7	3,6	3,5	3,5
	Caudal agua	2.116 l/h	2.425 l/h	2.752 l/h	2.752 l/h
	Presión estática	57 kPa	45 kPa	33 kPa	33 kPa
A7W55	Potencia calorífica	11,9 kW	13,8 kW	16 kW	16 kW
	COP	3,05	2,95	2,85	2,85
	Caudal agua	1.279 l/h	1.484 l/h	1.720 l/h	1.720 l/h
	Presión estática	85 kPa	79 kPa	71 kPa	71 kPa
A35W18	Potencia frigorífica	12 kW	12,9 kW	13,6 kW	13,6 kW
	EER	3,95	3,7	3,61	3,61
	Caudal agua	2.064 l/h	2.219 l/h	2.339 l/h	2.339 l/h
	Presión estática	58 kPa	53 kPa	48 kPa	48 kPa
A35W7	Potencia frigorífica	11,5 kW	12,4 kW	14 kW	14 kW
	EER	2,75	2,5	2,5	2,5
	Caudal agua	1.978 l/h	2.133 l/h	2.408 l/h	2.408 l/h
	Presión estática	61 kPa	56 kPa	46 kPa	46 kPa

(*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++.

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.

A7W35 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C.

A7W55 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 47 °C, sal. 55 °C.

A7W45 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 40 °C, sal. 45 °C.

A35W18 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.

A35W7 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 12 °C, sal. 7 °C.

"Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



OMNIA S 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua



IMAGEN



OBJETO BIM



IMAGEN



OBJETO BIM

UNIDAD EXTERIOR	Cód.:	4	6	8	10	12	14	16	16T
		OXHC4RWA	OXHC6RWA	OXHC8RWA	OXHCAWA	OXHCCRWA	OXHCERWA	OXHCGRWA	OXHDGRWA
Alimentación eléctrica		220/240 V - 1 ph - 50 Hz (16T: 380/415 V - 3 ph - 50 Hz)							
Tipo compresor		Twin Rotary DC							
Nº de compresores/Nº de circuitos		1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1
Tipo de intercambiador de calor		Batería de aletas con aluminio hidrofílico							
Tipo de ventiladores		DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial
Nº de ventiladores		1	1	1	1	1	1	1	1
Conexiones / línea de líquido*		1/4" SAE / Ø 6,35			3/8" SAE / Ø 9,52				
Conexiones / línea de gas		5/8" SAE / Ø 15,88							
Tipo de refrigerante		R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32
GWP		675	675	675	675	675	675	675	675
Carga refrigerante de fábrica**		1,5 kg/ 1,01/t-CO ₂ eq.		1,65 kg/ 1,11/t-CO ₂ eq.		1,84 kg/ 1,24/t-CO ₂ eq.			
Líneas de refrigerante (long. máx./diferencia máx. altura)		30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m
Impuesto GFEI***		15,188 €	15,188 €	16,706 €	16,706 €	18,63 €	18,63 €	18,63 €	18,63 €
SWL - Potencia sonora calefacción****	A7W35	56 dB(A)	58 dB(A)	59 dB(A)	60 dB(A)	64 dB(A)	65 dB(A)	68 dB(A)	68 dB(A)
	SIL 2	53 dB(A)	53 dB(A)	55 dB(A)	55 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)
SWL - Potencia sonora refrigeración****	A35W18	56 dB(A)	58 dB(A)	60 dB(A)	60 dB(A)	64 dB(A)	64 dB(A)	69 dB(A)	69 dB(A)
	SIL 2	52 dB(A)	54 dB(A)	54 dB(A)	54 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)
Máxima corriente de entrada		12 A	14 A	16 A	17 A	25 A	26 A	27 A	12 A
Peso neto		58 kg	58 kg	77 kg	77 kg	96 kg	96 kg	96 kg	112 kg
Dimensiones alto / ancho / fondo		712 / 1.008 / 426 mm			865 / 1.118 / 523 mm				

(*) Para adaptar a las unidades externas mod. 4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido.

(**) La carga de refrigerante de fábrica permite una longitud máxima de las líneas de refrigeración de 15 metros.

La longitud máxima de las líneas de refrigeración es de 30 metros: en este caso es necesario integrar la carga durante la instalación.

(***) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.

(****) : SWL = Niveles de potencia sonora, con referencia a 1x10¹² W con la unidad operando en condiciones:

A7W35 = fuente: aire ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30°C, sal. 35 °C.

A35W18 = fuente: aire ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23°C, sal. 18°C.

SIL 2 = con el nivel de silencio 2 activado en modo calefacción / refrigeración.

Nivel de potencia sonora total en dB(A) medido de acuerdo con la norma ISO 9614.

NOTA: Datos técnicos sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto.



OMNIA S 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua



IMAGEN

UNIDAD INTERIOR	4-10 Cód.: OXH18SWA	12-16 Cód.: OXHIGSWA	16T Cód.: OXHIGSWA
Fuente de alimentación	220/240 V - 1 ph - 50 Hz		380/415 V - 3 ph - 50 Hz
Tipo de intercambiador	Placas de acero inoxidable soldadas con latón		
Tipo de bomba	Bomba modulante electrónica (8 mca)	Bomba modulante electrónica (9 mca)	Bomba modulante electrónica (9 mca)
Volumen vaso de expansión del sistema	10 l	10 l	10 l
Válvula de seguridad del sistema (agua)	3 bar	3 bar	3 bar
Conexiones de agua del sistema	1" GAS F	1" GAS F	1" GAS F
Conexiones de ACS	3/4" GAS F	3/4" GAS F	3/4" GAS F
Conexiones hidráulicas/línea de líquido*	3/8" SAE / Ø 9,52	3/8" SAE / Ø 9,52	3/8" SAE / Ø 9,52
Conexiones hidráulicas/línea de gas	5/8" SAE / Ø 15,88	5/8" SAE / Ø 15,88	5/8" SAE / Ø 15,88
Contenido mín. agua del sistema	15 l	25 l	25 l
Superficie mín. serpentín (mín./recomendada) acero	1,4/2,5 m ²	1,75/4 m ²	1,75/4 m ²
Superficie mín. serpentín (mín./recomendada) esmaltado	1,7/3 m ²	2,5/5,6 m ²	2,5/5,6 m ²
Resistencia eléctrica del sistema	3 kW	3 kW	6 kW
Temperatura del sistema mín./máx.	5/65 °C	5/65 °C	5/65 °C
Presión del sistema mín./máx.	1/3 bar	1/3 bar	1/3 bar
SWL potencia sonora	39 dB(A)	40 dB(A)	40 dB(A)
Corriente máx. absorbida	14 A	14 A	10 A
Peso neto	33 kg	35 kg	36 kg
Peso en funcionamiento**	35 kg	37 kg	38 kg
Peso unidad embalada	35 kg	37 kg	38 kg

(*) Para combinación con unidades exteriores mod. 4-6 se suministra una reducción de 3/8" SAE para línea de líquido Ø 6,35.

(**) Peso referido a unidad base sin accesorios.

La longitud máxima de las líneas de refrigeración es de 30 metros: en este caso es necesario integrar la carga durante la instalación.

NOTA: Datos técnicos sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto.

DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE USUARIO
E INSTALACIÓN



ETIQUETA
ENERGÉTICA



CERTIFICADOS



FICHA
TÉCNICA



FICHAS
ERP



ESQUEMAS
INSTALACIÓN

SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

SERVICIO TÉCNICO



satferroli@ferroli.com



914 879 325

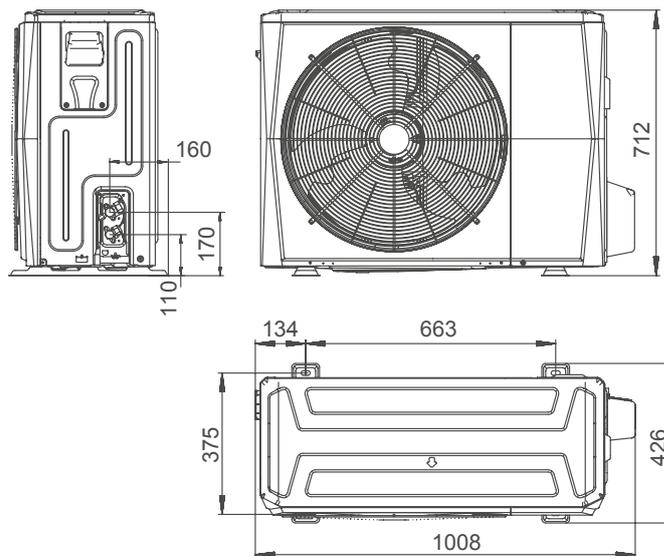
OMNIA S 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua

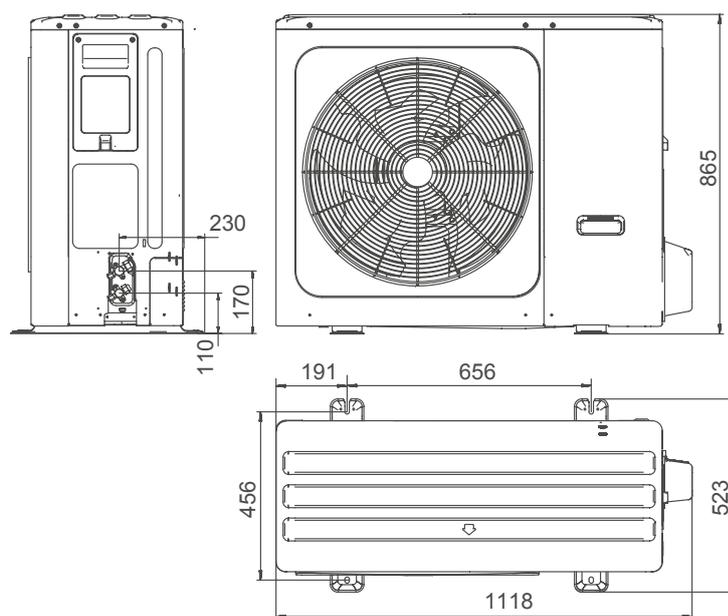
Dimensiones de los equipos

UNIDAD EXTERIOR

MODELOS 4-6



MODELOS 8-10-12-14-16-16T



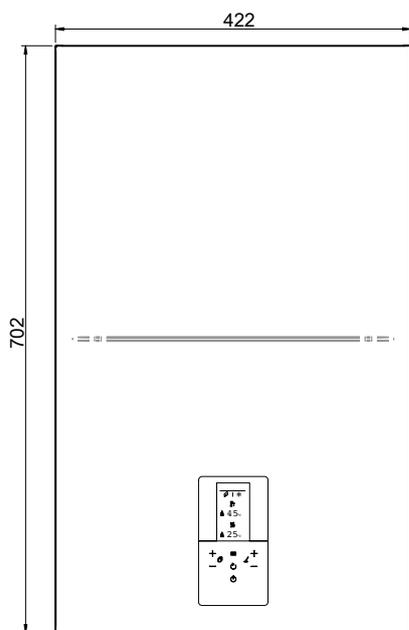
NOTA: Datos técnicos y dimensiones sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto.

OMNIA S 3.2

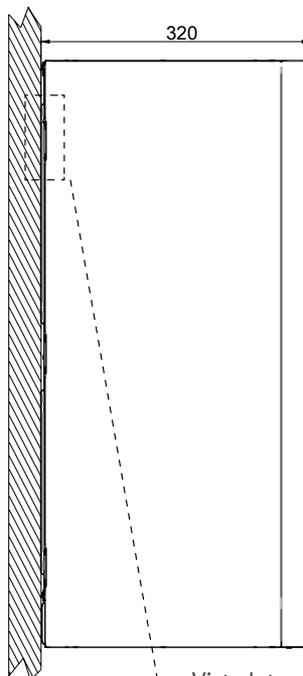
Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua

Dimensiones de los equipos

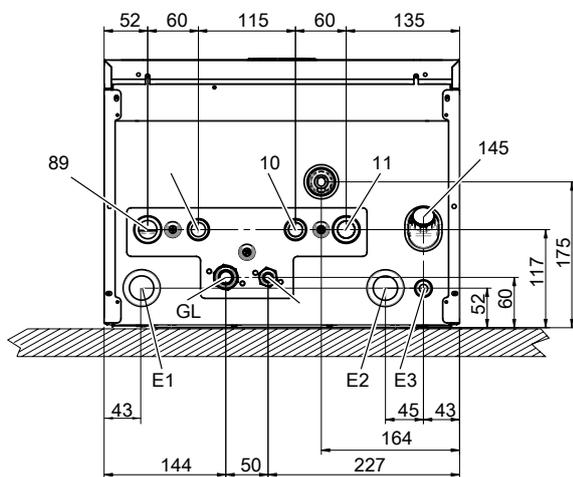
UNIDAD INTERIOR



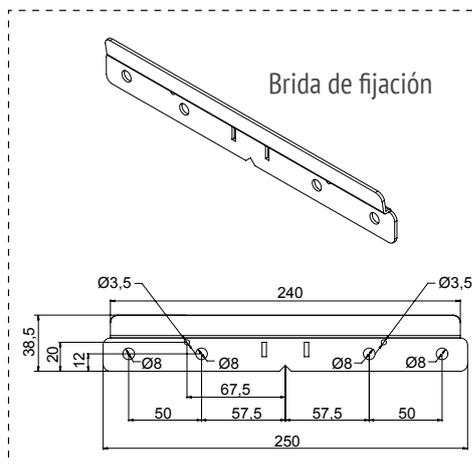
Vista frontal



Vista lateral



Vista desde abajo



Brida de fijación

- | | | | |
|------------|---------------------------------|-----------|---|
| 8 | Salida instalación - Ø 1" | G | Línea gas - Ø 15,88 (5/8") |
| 9 | Salida agua sanitaria - Ø 3/4" | L* | Línea de líquido - Ø 9,52 (3/8") |
| 10 | Entrada agua sanitaria - Ø 3/4" | E1 | Prensaestopos para cables de señal |
| 11 | Entrada instalación - Ø 1" | E2 | Prensaestopos cables de alimentación |
| 145 | Manómetro agua | E3 | Cable de alimentación con prensaestopos |

(*) Para combinación con unidades exteriores mod. 4-6 se suministra una reducción de 3/8" SAE a 1/4" SAE para línea de líquido Ø 6,35.

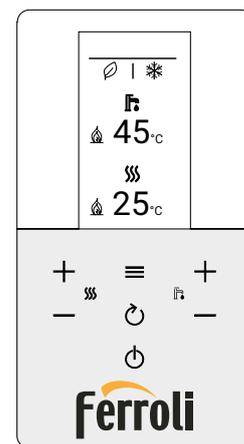
SISTEMA DE CONTROL

OMNIA S 3.2

La interfaz de usuario ha sido equipada con tecnología Capsense con una pantalla gráfica de 2.8", que permite al usuario interactuar con el producto de una manera fácil y extremadamente sencilla. La interfaz de la máquina se comunica fácilmente con los nuevos sistemas inteligentes Connect CRP, que pueden gestionar hasta 8 termostatos (7 Connect CRP Zone + 1 Connect CRP que tiene todas las funciones de cronotermostato a su vez) divididos en 2 zonas, una directa y otra mixta.

Entre las principales funciones de gestión:

- **PROTOCOLO MODBUS** para la gestión inteligente a través de cualquier BMS externo.
- **CALEFACCIÓN Y REFRIGERACIÓN** con bomba de calor como generador. La modulación Full Inverter permite mantener las consignas deseadas, tanto en calefacción como en refrigeración, optimizando los consumos para el usuario. El establecimiento de curvas climáticas (estándar) puede mejorar el confort y reducir aún más el consumo.
- **PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA (ACS)**. Cuando la sonda de temperatura de ACS (para montar en un acumulador externo, no suministrado con la máquina) cae por debajo de un cierto valor, la máquina entra en modo ACS. Válvula desviadora de 3 vías incluida de serie.
- **ENTRADA FOTOVOLTAICA Y RED INTELIGENTE**. La unidad está equipada con 2 entradas digitales para gestionar la alimentación desde el sistema fotovoltaico y/o desde la red eléctrica. Lógica de funcionamiento:
 - **Si la entrada fotovoltaica está cerrada**, el equipo activa el modo ACS con un valor de ajuste de = 70 °C y activará la resistencia eléctrica del depósito de ACS (de estar instalado). La unidad seguirá funcionando en modo de refrigeración / calefacción con el ajuste lógico normal.
 - **Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente cerrada**, la unidad funciona con normalidad.
 - **Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente abierta**, la unidad desactiva el modo ACS y puede funcionar en modo refrigeración / calefacción durante un período definido (configurable mediante un parámetro), luego se desactivará.
- **CONTROL REMOTO VIA APP**. Disponible para iOS y Android. Requiere el uso de control remoto Connect CRP (opcional).
- **RESISTENCIA ELÉCTRICA DEPÓSITO ACS**. En modo ACS, el equipo puede gestionar una resistencia eléctrica insertada en el depósito de ACS con función integradora, antilegionela o como fuente de respaldo en caso de anomalía de la bomba de calor.
- **ACS RÁPIDA**. Función que permite dar prioridad a la producción de ACS activando todas las fuentes de energía disponibles, para llevar el depósito de ACS al valor de consigna en el menor tiempo posible.
- **FUNCIÓN ANTELESIONELA**. Le permite configurar ciclos semanales antilegionela. Para su correcto funcionamiento se debe instalar una resistencia eléctrica en el depósito de ACS o bien tener el equipo hibridado con una caldera en modo integración.
- **MODO SILENCIOSO**. Cuando está activo, reduce la frecuencia máxima del compresor y la velocidad del ventilador, para reducir significativamente el ruido. Hay 2 niveles diferentes disponibles, programables en franjas horarias diarias (por ejemplo de noche).
- **ON / OFF** desde contacto externo. La unidad se puede activar y desactivar a través de un contacto externo (por ejemplo, de un termostato de zona); en este caso, el modo de funcionamiento seguirá la configuración del controlador.
- **CALOR / FRÍO** desde contactos externos. La unidad puede recibir una señal de conmutación modo calor / frío desde el exterior (por ejemplo, del termostato de zona).
- **ECO**. Punto de ajuste dedicado para el funcionamiento "Eco". Se puede configurar con una franja horaria diaria.
- **PROGRAMACIÓN HORARIA SEMANAL**. El Connect CRP (opcional) permite una programación horaria diferente para cada día de la semana definiendo el modo (FRÍO / CALOR / ACS) y las consignas de trabajo para cada franja horaria. Se puede programar con los horarios de la tarifa eléctrica.
- **PROTECCION ANTIHIELO**. Funcionamiento en modo calor de la bomba de calor con bomba en ON y con la resistencia eléctrica.



ACCESORIOS

Accesorios OMNIA S 3.2

PRODUCTO	COSTE DE RECICLAJE	TARIFA
 <p>CONNECT CRP Control remoto con función cronotermostato. Puede controlar hasta 7 uds. CONNECT CRP ZONE. Módulo WiFi integrado. Control vía APP.</p>  <p>MANUAL DE INSTALACIÓN</p>	0,02 €	<p>Cód.: 013054XA EAN: 8028693889902</p> <p>364 €</p>
 <p>CONNECT CRP ZONE Termostato de zona con conexión RF para CONNECT CRP. Instalación en pared o mesa. Alimentación con 2 pilas AA.</p>  <p>MANUAL DE INSTALACIÓN</p>	0,02 €	<p>Cód.: 013055XA EAN: 8028693889919</p> <p>149 €</p>
 <p>Sonda de temperatura Necesaria para integración con caldera.</p>	0,02 €	<p>Cód.: 2CP000NF EAN: 8028693885874</p> <p>58 €</p>
 <p>Kit antivibratorios goma UE</p>	-	<p>Cód.: 2CP000ZF EAN: 8028693891073</p> <p>29 €</p>

OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado



Incluido en:



Consulta las subvenciones de aerotermia y si eres instalador nuestro servicio de gestión



Bomba de calor aerotérmica INVERTER partida para climatización y producción de ACS con acumulador de ACS integrado y refrigerante ecológico R32.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+++/A++) con reducido nivel sonoro y conectividad WiFi opcional. Puede hibridarse con caldera.

Unidad interior tipo torre en 2 tamaños (190 y 240 l) de reducidas dimensiones compatibles con hueco estándar de mueble de cocina. Kit de fácil conexionado y configurable para adecuarse a todas las necesidades. Fácil mantenimiento frontal.



Descargar la app OMNIA Smart



Descubre más sobre OMNIA ST 3.2



El gas R32 es un refrigerante de bajo impacto ambiental (PCA) y elevado rendimiento.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 65 °C. El equipo puede proporcionar agua a 60 °C con temperatura exterior de hasta -15 °C.



Fácil conexión unidad interior.



Configurable unidad interior.



Dimensiones compatibles con espacios en muebles de cocina.



WIFI + APP: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.



Compatible con instalaciones fotovoltaicas.



Compatible con redes inteligentes Smart Grid Ready.

- Capacidad para producción de agua caliente hasta 65 °C. El equipo puede proporcionar agua a 60 °C con temperatura exterior de hasta -15 °C.
- Fácil conexionado: kit de fácil conexión para una sencilla instalación de la unidad interior (disponible como accesorio).
- La unidad interior incluye de serie kit hidráulico con todos los elementos necesarios. Bomba modulante electrónica, filtro magnético con válvula de seguridad 3 bar, purgador de aire automático, vaso de expansión y resistencia eléctrica de apoyo.
- Configurable a través de una amplia gama de accesorios para satisfacer todas las necesidades (depósito de inercia, kit de dos zonas, vaso de expansión ACS, resistencia eléctrica ACS). Diseñados para instalarse en el interior del equipo.
- Dimensiones reducidas que permiten la instalación de ambos tamaños en hueco estándar de mueble de cocina (600 mm de anchura).
- Conectividad WiFi. Control remoto (accesorio) con conexión a una red WiFi disponible (WiFi a cargo del usuario). APP disponible para Android e iOS. Entrada fotovoltaica y entrada de red inteligente (Smart Grid Ready). Protección antihielo. Garantizada hasta una temperatura del aire exterior de -20 °C.
- Diseño para un fácil mantenimiento de acceso frontal.
- Batería exterior con tratamiento anticorrosión (aletas de aluminio hidrofílico).



OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida
aire-agua con acumulador de ACS integrado

	4	6	8	10
Tarifa	Cód.: OXHT4SWA	Cód.: OXHT6SWA	Cód.: OXHT8SWA	Cód.: OXHTASWA
	EAN UE: 8028693885485	EAN UE: 8028693885492	EAN UE: 8028693885508	EAN UE: 8028693885515
	EAN UI: 8028693888912	EAN UI: 8028693888912	EAN UI: 8028693888912	EAN UI: 8028693888912
	9.303 €	9.404 €	9.694 €	9.861 €
Coste de reciclaje	43 €	43 €	46 €	46 €

Clasificación energética 35 °C*					
Clasificación energética 55 °C*					
Clasificación energética ACS**					
Tª baja Agua a 35 °C	Eficiencia estacional	191	195	205	204
	SCOP	4,85	4,95	5,21	5,19
Tª media Agua a 55 °C	Eficiencia estacional	129	138	131	136
	SCOP	3,31	3,52	3,36	3,49
Agua a 7 °C	SEER	4,99	5,34	5,83	5,98
Agua a 18 °C		7,77	8,21	8,95	8,78
SCOP DHW	Clima cálido A14	3,43	3,52	3,48	3,50
	Clima medio A7	2,91	2,97	2,92	2,95
	Clima frío A2	2,40	2,45	2,42	2,44
A7W35	Potencia calorífica	4,2 kW	6,35 kW	8,4 kW	10 kW
	COP	5,1	4,95	5,15	4,95
	Caudal de agua	722 l/h	1.092 l/h	1.445 l/h	1.720 l/h
	Presión estática	85 kPa	84 kPa	79 kPa	71 kPa
A7W45	Potencia calorífica	4,3 kW	6,3 kW	8,3 kW	10 kW
	COP	3,8	3,7	3,85	3,75
	Caudal de agua	740 l/h	1.084 l/h	1.428 l/h	1.720 l/h
	Presión estática	85 kPa	84 kPa	79 kPa	71 kPa
A7W55	Potencia calorífica	4,4 kW	6 kW	7,5 kW	9,5 kW
	COP	2,95	2,95	3,18	3,1
	Caudal de agua	473 l/h	645 l/h	806 l/h	1.021 l/h
	Presión estática	85 kPa	85 kPa	85 kPa	84 kPa
A35W18	Potencia frigorífica	4,5 kW	6,5 kW	8,3 kW	9,9 kW
	EER	5,5	4,8	5,05	4,55
	Caudal de agua	774 l/h	1.118 l/h	1.428 l/h	1.703 l/h
	Presión estática	85 kPa	84 kPa	79 kPa	71 kPa
A35W7	Potencia frigorífica	4,7 kW	6,5 kW	7,45 kW	8,2 kW
	EER	3,45	3	3,35	3,25
	Caudal de agua	808 l/h	1.118 l/h	1.281 l/h	1.410 l/h
	Presión estática	85 kPa	84 kPa	81 kPa	79 kPa

(*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++.

(**) Clasificación energética sobre una escala de F a A+.

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.

A7W35 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C.

A7W55 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 47 °C, sal. 55 °C.

A7W45 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 40 °C, sal. 45 °C.

A35W18 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.

A35W7 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 12 °C, sal. 7 °C.

"Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida
aire-agua con acumulador de ACS integrado

	12	14	16	16T
Tarifa	Cód.: OXHTCWSA	Cód.: OXHTESWA	Cód.: OXHGTWSA	Cód.: OXHUGSWA
	EAN UE: 8028693885522	EAN UE: 8028693885539	EAN UE: 8028693885546	EAN UE: 8028693885577
	EAN UI: 8028693888929	EAN UI: 8028693888929	EAN UI: 8028693888929	EAN UI: 8028693888936
	11.628 €	11.759 €	11.944 €	12.180 €
Coste de reciclaje	55 €	55 €	55 €	57 €

Clasificación energética 35 °C*					
Clasificación energética 55 °C*					
Clasificación energética ACS**					
Tª baja Agua a 35 °C	Eficiencia estacional	189	185	182	182
	SCOP	4,81	4,72	4,62	4,62
Tª media Agua a 55 °C	Eficiencia estacional	135	135	133	133
	SCOP	3,45	3,47	3,41	3,41
Agua a 7 °C	SEER	4,89	4,86	4,69	4,67
Agua a 18 °C		7,1	6,9	6,75	6,71
SCOP DHW	Clima cálido A14	3,56	3,51	3,53	3,53
	Clima medio A7	3,12	3,06	3,09	3,09
	Clima frío A2	2,55	2,51	2,53	2,53
A7W35	Potencia calorífica	12,1 kW	14,5 kW	15,9 kW	15,9 kW
	COP	4,95	4,6	4,5	4,5
	Caudal de agua	2.081 l/h	2.494 l/h	2.735 l/h	2.735 l/h
	Presión estática	61 kPa	46 kPa	40 kPa	40 kPa
A7W45	Potencia calorífica	12,3 kW	14,1 kW	16 kW	16 kW
	COP	3,7	3,6	3,5	3,5
	Caudal de agua	2.116 l/h	2.425 l/h	2.752 l/h	2.752 l/h
	Presión estática	60 kPa	47 kPa	40 kPa	40 kPa
A7W55	Potencia calorífica	11,9 kW	13,8 kW	16 kW	16 kW
	COP	3,05	2,95	2,85	2,85
	Caudal de agua	1.279 l/h	1.484 l/h	1.720 l/h	1.720 l/h
	Presión estática	84 kPa	80 kPa	71 kPa	71 kPa
A35W18	Potencia frigorífica	12 kW	13,5 kW	14,9 kW	14,9 kW
	EER	3,95	3,6	3,4	3,4
	Caudal de agua	2.064 l/h	2.322 l/h	2.563 l/h	2.563 l/h
	Presión estática	61 kPa	52 kPa	46 kPa	46 kPa
A35W7	Potencia frigorífica	11,5 kW	12,4 kW	14 kW	14 kW
	EER	2,75	2,5	2,5	2,5
	Caudal de agua	1.978 l/h	2.133 l/h	2.408 l/h	2.408 l/h
	Presión estática	63 kPa	60 kPa	49 kPa	49 kPa

(*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++.

(*) Clasificación energética sobre una escala de F a A+.

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.

A7W35 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35°C.

A7W45 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 40 °C, sal. 45°C.

A7W55 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 47 °C, sal. 55 °C.

A35W18 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.

A35W7 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 12 °C, sal. 7 °C.

"Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida
aire-agua con acumulador de ACS integrado



IMAGEN



OBJETO BIM



OBJETO BIM

UNIDAD EXTERIOR	4 Cód.: OXHC4RWA	6 Cód.: OXHC6RWA	8 Cód.: OXHC8RWA	10 Cód.: OXHCARWA
Alimentación eléctrica	220/240 V - 1 ph -50 Hz			
Tipo compresor	Twin Rotary DC			
Nº de compresores / Nº de circuitos	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1
Tipo de intercambiador de calor	Batería aleteada con aluminio hidrofílico			
Tipo de ventiladores	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial
Nº de ventiladores	1	1	1	1
Conexiones / línea de líquido*	1/4" SAE / Ø 6,35		3/8" SAE / Ø 9,52	
Conexiones / línea de gas	5/8" SAE / Ø 15,88			
Tipo de refrigerante	R32	R32	R32	R32
GWP	675	675	675	675
Carga refrigerante de fábrica**	1,5 kg/ 1,01/t-CO ₂ eq.		1,65 kg/ 1,11/t-CO ₂ eq.	
Impuesto GFEI***	15,188 €	15,188 €	16,706 €	16,706 €
Líneas de refrigerante (long. máx./diferencia máx. altura)	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m
SWL - Potencia sonora calefacción****	A7W35	56 dB(A)	58 dB(A)	59 dB(A)
	SIL 2	53 dB(A)	53 dB(A)	55 dB(A)
SWL - Potencia sonora refrigeración****	A35W18	56 dB(A)	58 dB(A)	60 dB(A)
	SIL 2	52 dB(A)	54 dB(A)	54 dB(A)
Máxima corriente de entrada	12 A	14 A	16 A	17 A
Peso neto	58 kg	58 kg	77 kg	77 kg
Dimensiones alto / ancho / fondo	712 / 1.008 / 426 mm		865 / 1.118 / 523 mm	

(*) Para adaptar a las unidades externas mod. 4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido.

(**) La carga de refrigerante de fábrica permite una longitud máxima de las líneas de refrigeración de 15 metros.

La longitud máxima de las líneas de refrigeración es de 30 metros: en este caso es necesario integrar la carga durante la instalación.

(***) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.

(****) SWL = Niveles de potencia sonora, con referencia a 1x10¹² W con la unidad operando en condiciones:

A7W35 = fuente: aire ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30°C, sal. 35 °C.

A35W18 = fuente: aire ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.

SIL 2 = con el nivel de silencio 2 activado en modo calefacción / refrigeración.

Nivel de potencia sonora total en dB(A) medido de acuerdo con la norma ISO 9614.

NOTA: Datos técnicos sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto.



OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida
aire-agua con acumulador de ACS integrado



IMAGEN



OBJETO BIM

UNIDAD EXTERIOR	12 Cód.: OXHCCRWA	14 Cód.: OXHCERWA	16 Cód.: OXHCGRWA	16T Cód.: OXHDGRWA
Alimentación eléctrica	220/240 V - 1 ph -50 Hz			380/415 V-3 ph -50 Hz
Tipo compresor	Twin Rotary DC			
Nº de compresores / Nº de circuitos	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1
Tipo de intercambiador de calor	Batería aleteada con aluminio hidrofílico			
Tipo de ventiladores	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial
Nº de ventiladores	1	1	1	1
Conexiones / línea de líquido*	3/8" SAE / Ø 9,52			
Conexiones / línea de gas	5/8" SAE / Ø 15,88			
Tipo de refrigerante	R32	R32	R32	R32
GWP	675	675	675	675
Carga refrigerante de fábrica**	1,84 kg/ 1,24/t-CO ₂ eq.			
Impuesto GFEI***	18,63 €	18,63 €	18,63 €	18,63 €
Líneas de refrigerante (long. máx./diferencia máx. altura)	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m
SWL - Potencia sonora calefacción****	A7W35	64 dB(A)	65 dB(A)	68 dB(A)
	SIL 2	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)
SWL - Potencia sonora refrigeración****	A35W18	64 dB(A)	64 dB(A)	69 dB(A)
	SIL 2	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)
Máxima corriente de entrada	25 A	26 A	27 A	12 A
Peso neto	96 kg	96 kg	96 kg	112 kg
Dimensiones alto / ancho / fondo	865 / 1.118 / 523 mm			

(*) Para adaptar a las unidades externas mod. 4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido.

(**) La carga de refrigerante de fábrica permite una longitud máxima de las líneas de refrigeración de 15 metros.

La longitud máxima de las líneas de refrigeración es de 30 metros: en este caso es necesario integrar la carga durante la instalación.

(***) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.

(****) : SWL = Niveles de potencia sonora, con referencia a 1x10¹² W con la unidad operando en condiciones:

A7W35 = fuente: aire ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C.

A35W18 = fuente: aire ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.

SIL 2 = con el nivel de silencio 2 activado en modo calefacción / refrigeración.

Nivel de potencia sonora total en dB(A) medido de acuerdo con la norma ISO 9614.

NOTA: Datos técnicos sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto.



OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida
aire-agua con acumulador de ACS integrado



IMAGEN

UNIDAD INTERIOR	4-10 Cód.: 0XHGSWA	12-16 Cód.: 0XHGSWA	16T Cód.: 0XHGSWA
Fuente de alimentación	220/240 V - 1 ph - 50 Hz	220/240 V - 1 ph - 50 Hz	380/415 V - 3 ph - 50 Hz
Tipo de intercambiador de calor	Placas, acero inoxidable soldado		
Tipo de bomba	Bomba modulante electrónica (8 mca)	Bomba modulante electrónica (9 mca)	
Volumen vaso de expansión del sistema	10 l	10 l	10 l
Válvula de seguridad del sistema (agua)	3 bar	3 bar	3 bar
Conexiones de agua del sistema	1" GAS F	1" GAS F	1" GAS F
Conexiones de ACS	3/4" GAS F	3/4" GAS F	3/4" GAS F
Conexiones hidráulicas/línea de líquido*	3/8" SAE / Ø 9,52	3/8" SAE / Ø 9,52	3/8" SAE / Ø 9,52
Conexiones hidráulicas/línea de gas	5/8" SAE / Ø 15,88	5/8" SAE / Ø 15,88	5/8" SAE / Ø 15,88
Contenido mín. agua del sistema	15 l	25 l	25 l
Volumen depósito de ACS	190 l	240 l	240 l
Resistencia eléctrica del sistema	3 kW	3 kW	6 kW
Resistencia eléctrica depósito de ACS (accesorio)	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Volumen vaso de expansión ACS (accesorio)	8 l	8 l	8 l
Válvulas de seguridad depósito ACS	9 bar	9 bar	9 bar
SWL potencia sonora	39 dB(A)	40 dB(A)	40 dB(A)
Corriente de entrada máx. unidad básica	1 A	1 A	1 A
Corriente de entrada máx. unidad interior con resistencia eléctrica del sistema	14 A	14 A	10 A
Peso neto (mín./máx.)**	167/193 kg	191/217 kg	191/217 kg
Peso en funcionamiento (mín./máx.)**	359/403 kg	433/477 kg	433/477 kg
Peso unidad embalada	173 kg	198 kg	198 kg

(*) Para adaptar a las unidades externas mod. 4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido Ø 6.35.

(**) mín. = El peso se refiere a la unidad sin accesorios. máx. = El peso se refiere a la unidad con los accesorios dep. inercia y kit 2 zonas.

NOTA: Datos técnicos sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto.

DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE USUARIO
E INSTALACIÓN



ETIQUETA
ENERGÉTICA



CERTIFICADOS



FICHA
TÉCNICA



FICHAS
ERP



GUÍA PARA
EL INSTALADOR



ESQUEMAS
INSTALACIÓN

SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

SERVICIO TÉCNICO



satferroli@ferroli.com



914 879 325

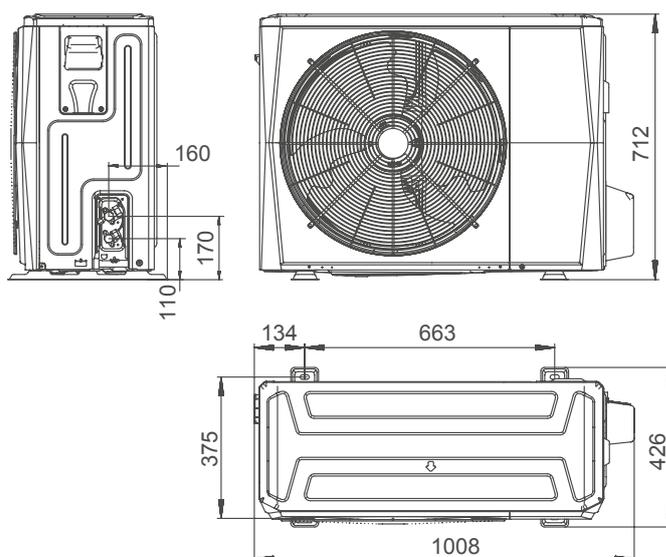
OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado

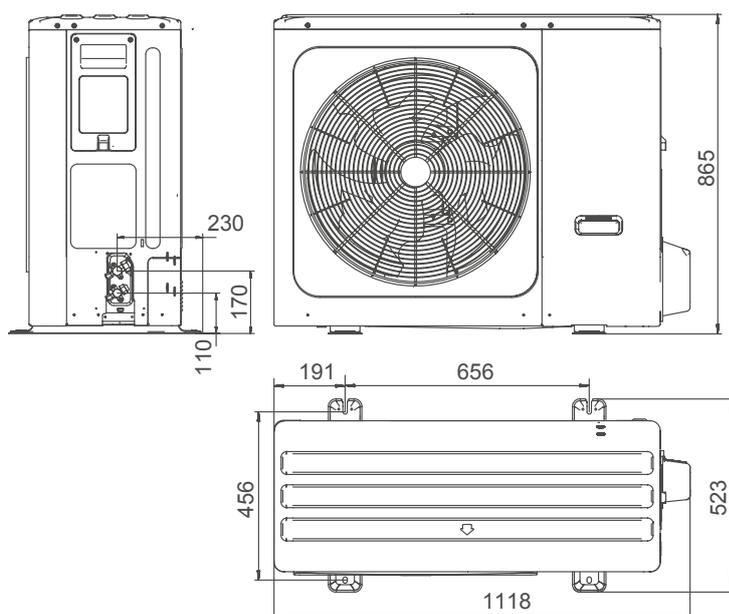
Dimensiones de los equipos

UNIDAD EXTERIOR

MODELOS 4-6



MODELOS 8-10-12-14-16-16T



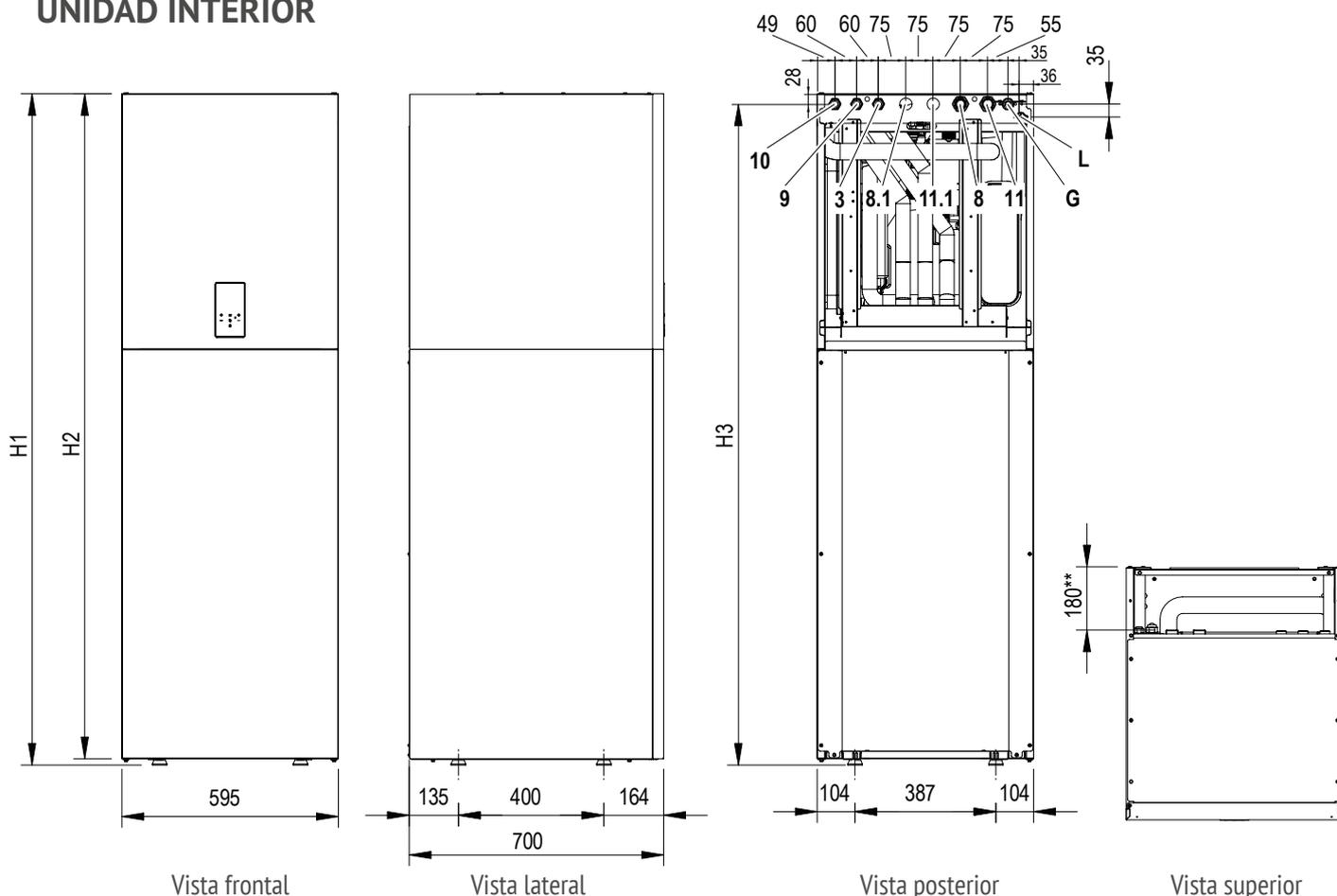
NOTA: Datos técnicos y dimensiones sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto.

OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado

Dimensiones de los equipos

UNIDAD INTERIOR



	10	16-16T
H1	1.860 mm	2.110 mm
H2	1.842 mm	2.092 mm
H3	1.832 mm	2.082 mm

- 8 Salida instalación - Ø 1"
- 8.1 Salida instalación para zona 2 / al panel solar - Ø 1"
- 9 Salida agua sanitaria - Ø 3/4"
- 10 Entrada agua sanitaria - Ø 3/4"
- 11 Entrada instalación - Ø 1"
- 11.1 Entrada instalación para zona 2 / desde el panel solar - Ø 1"
- 145 Manómetro agua
- G Línea gas - Ø 15,88 (5/8")
- L* Línea de líquido - Ø 9,52 (3/8")

Conexiones eléctricas

Procurar mantener separados los cables de potencia de los cables de señal. Puesto que la parte posterior-superior no tiene panel de cierre se puede prever su colocación en toda la zona.

Tuberías de descarga válvulas de seguridad

Las válvulas de seguridad instalación y ACS están dotadas de manguera de desagüe de goma Ø exterior 18mm. Se puede prever el encauzamiento en un único tubo de desagüe Ø interior 40mm, puesto que la parte posterior-superior no tiene panel de cierre se puede prever su colocación en toda la zona.

(*) Para combinación con unidades exteriores mod. 4-6 se suministra una reducción de 3/8" SAE a 1/4" SAE para línea de líquido Ø 6,35.

(**) Distancia entre las conexiones hidráulicas y de refrigeración desde el punto de apoyo posterior.

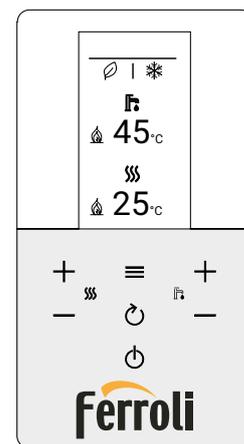
NOTA: Datos técnicos y dimensiones sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto. Los valores H1, H2, H3 se refieren a la posición de las patas totalmente atornilladas. La altura de la regulación de las patas = 0 / + 15mm.

SISTEMA DE CONTROL

OMNIA ST 3.2

La interfaz de usuario consta de un controlador integrado en la unidad interior con un menú multilingüe que permite gestionar:

- **SISTEMA DE CALEFACCIÓN Y REFRIGERACIÓN** cuando la bomba de calor es la única fuente de energía. Si la unidad se activa en modo calefacción o refrigeración, funciona modulando la frecuencia del compresor para mantener la temperatura del agua en el valor preestablecido por el controlador.
- **PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA (ACS)**. La unidad se activa en modo calor para mantener la temperatura del depósito de ACS en el valor preestablecido.
- **FUENTES DE ENERGÍA ADICIONALES:**
 - **Resistencia eléctrica del sistema (IBH de serie)**. Dependiendo de los parámetros configurados, se puede activar en modo Integración o Reemplazo de la bomba de calor cuando el sistema sirve al sistema de calefacción. La placa electrónica activará la resistencia eléctrica en caso de que la bomba de calor no funcione debido a una alarma o por alcanzar los límites operativos.
 - **Caldera** (si está instalada). Dependiendo de los parámetros configurados, se puede activar en modo Integración o Reemplazo de la bomba de calor cuando el sistema sirve al sistema para la calefacción o la producción de ACS. La placa electrónica activará la caldera en caso de que la bomba de calor no funcione debido a una alarma o por alcanzar los límites operativos.
- **RESISTENCIA ELÉCTRICA DEL DEPÓSITO DE ACS (TBH)**. En modo ACS, puede controlar una resistencia eléctrica insertada en el depósito de ACS como integración a la bomba de calor, función antilegionela, o como fuente de energía de respaldo para la producción de ACS cuando la bomba de calor no funcione debido a una alarma o los límites operativos. La resistencia eléctrica del depósito de ACS (TBH) (disponible como accesorio) es esencial para las funciones antilegionela y de entrada fotovoltaica.
- **ACS RÁPIDA**. Esta función se puede activar manualmente y permite dar prioridad al agua caliente sanitaria activando todas las fuentes de energía (bomba de calor, resistencias eléctricas) disponibles para calentar el agua del depósito de ACS y que alcance el valor prestablecido en el menor tiempo posible.
- **FUNCIÓN ANTELEGIONELA**. Es posible configurar ciclos semanales antilegionela desde el controlador. Para que estos ciclos funcionen correctamente, la bomba de calor tiene que estar integrada con el depósito de ACS y con la resistencia eléctrica del depósito.
- **MODO SILENCIOSO**. Cuando se activa, se reducen la frecuencia máxima del compresor y la velocidad del ventilador para aminorar el ruido emitido y la potencia absorbida por la unidad. Hay 2 niveles de silenciamiento. Con la programación horaria, es posible definir el nivel de silenciamiento deseado para 2 franjas horarias diarias (p. ej., de noche).
- **ENCENDIDO / APAGADO**. a través de un contacto externo. Permite activar y desactivar el equipo a través de un contacto externo (p. ej., termostato de zona / interruptor remoto): en este caso, la unidad funcionará de la forma configurada a través del teclado del controlador.
- **CALEFACCIÓN / REFRIGERACIÓN** a través de contactos externos. Es posible activar y desactivar en modo refrigeración o calefacción a través de 2 contactos externos (p. ej., termostato de zona que gestione la solicitud de refrigeración y calefacción / interruptor remoto).
- **ECO**. Posibilidad de definir por franjas horarias y el valor de ajuste relativo para el modo ECO.
- **PROGRAMACIÓN SEMANAL**. Permite tener una programación horaria diferente para cada día de la semana definiendo el modo (FRÍO / CALOR / ACS) y el valor de ajuste de trabajo para cada franja. Se puede programar con los horarios de la tarifa eléctrica.
- **PROTECCIÓN ANTICONGELACIÓN**. Se activa cuando la temperatura del agua medida por las sondas de la unidad interior cae por debajo de los 4 °C: prevé la activación del circulador interno y, opcionalmente, de la bomba de calor en modo calefacción, de la resistencia eléctrica (de estar instalado) y/o la caldera (de estar instalada).
- **GESTIÓN DE HASTA 2 ZONAS (1 MIXTA Y 1 DIRECTA)**. La unidad es capaz de controlar las bombas de ambas zonas y, solo en la zona mixta, la válvula mezcladora y la sonda de temperatura de suministro de agua.
- **CONTROL TERMOSOLAR**. La unidad puede controlar la bomba solar y la temperatura del colector solar.
- **ENTRADAS FOTOVOLTAICA Y RED INTELIGENTE**. La unidad está equipada con 2 entradas digitales para gestionar la alimentación desde el sistema fotovoltaico y/o desde la red eléctrica. Lógica de funcionamiento:
 - Si la entrada fotovoltaica está cerrada, el equipo activa el modo ACS con un valor de ajuste de = 70 °C y activará la resistencia eléctrica del depósito de ACS (de estar instalado). La unidad seguirá funcionando en modo de refrigeración / calefacción con el ajuste lógico normal.
 - Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente cerrada, la unidad funciona con normalidad.
 - Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente abierta, la unidad desactiva el modo ACS y puede funcionar en modo refrigeración/calefacción durante un período definido (configurable mediante un parámetro), luego se desactivará.
- **LIMITACIÓN DE CORRIENTE POR PARÁMETRO**.
- **CONTROL REMOTO DEL EQUIPO MEDIANTE APP** (disponible para IOS y Android).
- **DIAGNÓSTICO DE ERRORES** detallado con historial de alarmas.
- **VISUALIZACIÓN DE TODOS LOS PARÁMETROS OPERATIVOS**.



COMPONENTES

Componentes OMNIA ST 3.2

RESISTENCIA ELÉCTRICA
CALENTADOR ACS



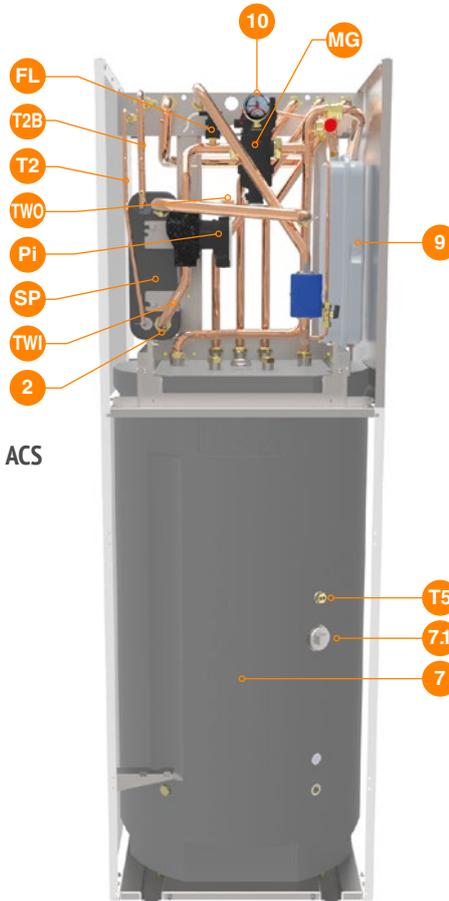
KIT DEPÓSITO INERCIA 18 L



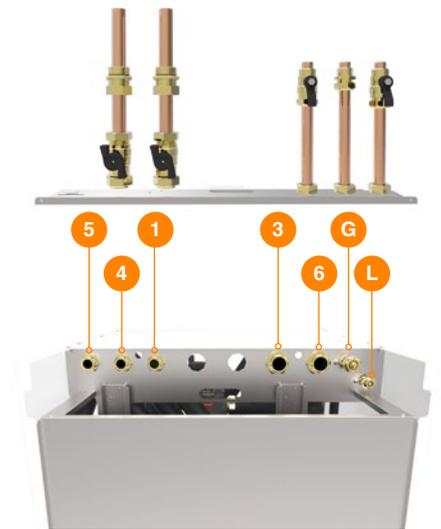
VASO DE EXPANSIÓN ACS



KIT 2 ZONAS



KIT DE CONEXIÓN



- 1 Tubo de recirculación ACS
- 2 Válvula de descarga de agua
- 3 Distribución al sistema
- 4 Distribución al sanitario
- 5 Retorno del sanitario
- 6 Retorno al sistema
- 7 Calentador ACS
- 7.1 Resistencia eléctrica del calentador ACS (accesorio)
- 8 Vaso de expansión calentador ACS (accesorio)
- 9 Vaso de expansión
- 10 Manómetro de agua
- FL Detector de flujo
- G Línea del gas
- L Línea del líquido
- MG Grupo multifunción del agua del sistema
- Pi Circulador de agua
- SP Intercambiador de calor de placas
- T2 Sonda de temperatura del refrigerante líquido de la bomba de calor
- T2B Sonda de temperatura de gas refrigerante bomba de calor
- T5 Sonda de temperatura del calentador sanitario
- TW0 Sonda de temperatura de agua entrante intercambiador de placas
- TWI Sonda de temperatura de agua saliente intercambiador de placas

ACCESORIOS

Accesorios OMNIA ST 3.2

PRODUCTO	COSTE DE RECICLAJE	TARIFA
 <p>CONNECT CRP Control remoto con función cronotermostato. Puede controlar hasta 7 uds. CONNECT CRP ZONE. Módulo WiFi integrado. Control vía APP.</p>  <p>MANUAL DE INSTALACIÓN</p>	0,02 €	Cód.: 013054XA EAN: 8028693889902 364 €
 <p>CONNECT CRP ZONE Termostato de zona con conexión RF para CONNECT CRP. Instalación en pared o mesa. Alimentación con 2 pilas AA.</p>  <p>MANUAL DE INSTALACIÓN</p>	0,02 €	Cód.: 013055XA EAN: 8028693889919 149 €
 <p>Sonda de temperatura Necesaria para integración con caldera.</p>	0,02 €	Cód.: 2CP000NF EAN: 8028693885874 58 €
 <p>Kit antivibratorios goma UE</p>	-	Cód.: 2CP000ZF EAN: 8028693891073 29 €
 <p>Kit depósito inercia 18 litros Instalación interior UI. Se puede instalar sólo o en combinación con el kit de zonas (directa y mezcla).</p>	-	Cód.: 012084W0 EAN: 8028693889834 846 €
 <p>Kit de 2 zonas (directa y mezcla) Instalación interior UI. Recomendado instalar el kit depósito de inercia 18 litros cuando se instale este kit.</p>	-	Cód.: 012091W0 EAN: 8028693889858 1.535 €
 <p>Kit conexiones hidráulicas UI Kit conexiones hidráulicas UI para instalación a pared posterior de UI.</p>	-	Cód.: 012092W0 EAN: 8028693889865 186 €
 <p>Kit resistencia eléctrica ACS 1,5 kW Instalación en UI, en depósito de ACS. Necesario para función antilegionela y para función fotovoltaica.</p>	-	Cód.: 012090W0 EAN: 8028693889841 254 €
 <p>Kit vaso expansión ACS 8 litros</p>	-	Cód.: 012093W0 EAN: 8028693889872 158 €

OMNIA SW-T 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado



PRÓXIMO LANZAMIENTO

Bomba de calor aerotérmica INVERTER partida para climatización y producción de ACS con acumulador de ACS integrado y refrigerante ecológico R32.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+++/A++) con reducido nivel sonoro y conectividad WiFi opcional. Puede hibridarse con caldera.

Fácil mantenimiento frontal.

UNIDAD INTERIOR TIPO MURAL CON ACUMULADOR DE 100 L de reducidas dimensiones compatible con hueco estándar de mueble de cocina.

VERIFICACIÓN DE FUNCIONAMIENTO INCLUIDA

Descubre más sobre OMNIA SW-T 3.2
VER VÍDEO

Descargar la app **OMNIA Smart**



El gas R32 es un refrigerante de bajo impacto ambiental (PCA) y elevado rendimiento.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 65 °C. El equipo puede proporcionar agua a 60 °C con temperatura exterior de hasta -15 °C.



Resistencia anticálcarea independiente del ánodo: El recubrimiento especial anticálcarea Blue Forever proporciona a la resistencia una excelente propiedad anticálcarea que evita que la cal se adhiera a la superficie de la misma.



Protección BLUE SILICON en depósito y serpentín contra la corrosión.



Dimensiones compatibles con espacios en muebles de cocina.



WIFI + APP: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.



Compatible con instalaciones fotovoltaicas.



Compatible con redes inteligentes Smart Grid Ready.

- Capacidad para producción de agua caliente hasta 65 °C. El equipo puede proporcionar agua a 60 °C con temperatura exterior de hasta -15 °C.
- Protección BLUE SILICON en depósito de ACS y serpentín.
- Resistencia eléctrica ACS con tratamiento BLUE FOREVER.
- La unidad interior incluye de serie kit hidráulico con todos los elementos necesarios. Bomba modulante electrónica, filtro con válvula de seguridad 3 bar, purgador de aire automático, vaso de expansión y resistencia eléctrica de apoyo.
- Incluye de serie una amplia gama de componentes para satisfacer todas las necesidades de instalación: depósito de inercia, vaso de expansión ACS, resistencia eléctrica ACS. Diseñados para instalarse en el interior del equipo.
- Dimensiones reducidas que permiten la instalación en hueco estándar de mueble de cocina (600 mm de anchura).
- Conectividad WiFi. Control remoto (accesorio) con conexión a una red WiFi disponible (WiFi a cargo del usuario). APP disponible para Android e iOS. Entrada fotovoltaica y entrada de red inteligente (Smart Grid Ready). Protección antihielo. Garantizada hasta una temperatura del aire exterior de -20 °C.
- Diseño para un fácil mantenimiento de acceso frontal.
- Batería exterior con tratamiento anticorrosión (aletas de aluminio hidrofílico).



OMNIA SW-T 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida
aire-agua con acumulador de ACS integrado

	4	6	8	10
Tarifa	Cód.: 0XHM4SWA A consultar	Cód.: 0XHM6SWA A consultar	Cód.: 0XHM8SWA A consultar	Cód.: 0XHMASWA A consultar
Coste de reciclaje	A consultar	A consultar	A consultar	A consultar

		4	6	8	10
Clasificación energética 35 °C*					
Clasificación energética 55 °C*					
Clasificación energética ACS**					
Tª baja Agua a 35 °C	Eficiencia estacional	191	195	205	204
	SCOP	4,85	4,95	5,21	5,19
Tª media Agua a 55 °C	Eficiencia estacional	129	138	131	136
	SCOP	3,31	3,52	3,36	3,49
Agua a 7 °C	SEER	4,99	5,34	5,83	5,98
Agua a 18 °C		7,77	8,21	8,95	8,78
A7W35	Potencia calorífica	4,2 kW	6,35 kW	8,4 kW	10 kW
	COP	5,1	4,95	5,15	4,95
	Caudal de agua	722 l/h	1.092 l/h	1.445 l/h	1.720 l/h
	Presión estática	82 kPa	75 kPa	59 kPa	43 kPa
A7W45	Potencia calorífica	4,3 kW	6,3 kW	8,3 kW	10 kW
	COP	3,8	3,7	3,85	3,75
	Caudal de agua	740 l/h	1.084 l/h	1.428 l/h	1.720 l/h
	Presión estática	82 kPa	75 kPa	60 kPa	43 kPa
A7W55	Potencia calorífica	4,4 kW	6 kW	7,5 kW	9,5 kW
	COP	2,95	2,95	3,18	3,1
	Caudal de agua	600 l/h***	645 l/h	806 l/h	1.021 l/h
	Presión estática	84 kPa	84 kPa	81 kPa	77 kPa
A35W18	Potencia frigorífica	4,5 kW	6,5 kW	8,3 kW	9,9 kW
	EER	5,5	4,8	5,05	4,55
	Caudal de agua	774 l/h	1.118 l/h	1.428 l/h	1.703 l/h
	Presión estática	82 kPa	74 kPa	60 kPa	44 kPa
A35W7	Potencia frigorífica	4,7 kW	6,5 kW	7,45 kW	8,2 kW
	EER	3,45	3	3,35	3,25
	Caudal de agua	808 l/h	1.118 l/h	1.281 l/h	1.410 l/h
	Presión estática	81 kPa	74 kPa	68 kPa	61 kPa

(*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++.

(**) Clasificación energética sobre una escala de F a A+.

(***) Caudal de agua mínimo admisible.

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.

A7W35 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.

A7W45 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 40 °C, sal. 45 °C.

A7W55 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 47 °C, sal. 55 °C.

A35W18 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.

A35W7 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 12 °C, sal. 7 °C.



OMNIA SW-T 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida
aire-agua con acumulador de ACS integrado



IMAGEN

UNIDAD EXTERIOR	4 Cód.: OXHC4RWA	6 Cód.: OXHC6RWA	8 Cód.: OXHC8RWA	10 Cód.: OXHCARWA	
Alimentación eléctrica	220/240 V - 1 ph - 50 Hz				
Tipo compresor	Twin Rotary DC				
Nº de compresores / Nº de circuitos	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	
Tipo de intercambiador de calor	Batería aleteada con aluminio hidrofílico				
Tipo de ventiladores	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	
Nº de ventiladores	1	1	1	1	
Conexiones / línea de líquido*	1/4" SAE / Ø 6,35		3/8" SAE / Ø 9,52		
Conexiones / línea de gas	5/8" SAE / Ø 15,88				
Tipo de refrigerante	R32	R32	R32	R32	
GWP	675	675	675	675	
Carga refrigerante de fábrica**	1,5 kg/ 1,01/t-CO ₂ eq.		1,65 kg/ 1,11/t-CO ₂ eq.		
Impuesto GFEI***	15,188 €	15,188 €	16,706 €	16,706 €	
Líneas de refrigerante (long. máx./diferencia máx. altura)	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m	
SWL - Potencia sonora calefacción****	A7W35	56 dB(A)	58 dB(A)	59 dB(A)	60 dB(A)
	SIL 2	53 dB(A)	53 dB(A)	55 dB(A)	55 dB(A)
SWL - Potencia sonora refrigeración****	A35W18	56 dB(A)	58 dB(A)	60 dB(A)	60 dB(A)
	SIL 2	52 dB(A)	54 dB(A)	54 dB(A)	54 dB(A)
Máxima corriente absorbida	12 A	14 A	16 A	17 A	
Peso neto	58 kg	58 kg	77 kg	77 kg	
Dimensiones alto / ancho / fondo	712 / 1.008 / 426 mm		865 / 1.118 / 523 mm		

(*) Para adaptar a las unidades externas mod. 4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido.

(**) La carga de refrigerante de fábrica permite una longitud máxima de las líneas de refrigeración de 15 metros.

La longitud máxima de las líneas de refrigeración es de 30 metros: en este caso es necesario integrar la carga durante la instalación.

(***) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.

(****) : SWL = Niveles de potencia sonora, con referencia a 1x10¹² W con la unidad operando en condiciones:

A7W35 = fuente: aire ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C.

A35W18 = fuente: aire ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.

SIL 2 = con el nivel de silencio 2 activado en modo calefacción / refrigeración.

Nivel de potencia sonora total en dB(A) medido de acuerdo con la norma ISO 9614.

NOTA: Datos técnicos sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto.



OMNIA SW-T 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida
aire-agua con acumulador de ACS integrado



IMAGEN

4-10

Cód.: 0XHE8SWA

UNIDAD INTERIOR

Fuente de alimentación	220/240 V - 1 ph - 50 Hz
Tipo de intercambiador de calor	Placas, acero inoxidable soldado
Tipo de bomba	Bomba modulante electrónica (8 mca)
Volumen vaso de expansión del sistema	10 l
Válvula de seguridad del sistema (agua)	3 bar
Conexiones de agua del sistema	3/4" M
Conexiones de ACS	1/2" M
Conexiones frigoríficas / línea de líquido*	3/8" SAE / Ø 9,52
Conexiones frigoríficas / línea de gas	5/8" SAE / Ø 15,88
Contenido mín. agua del sistema	15 l
Volumen depósito de ACS	100 l
Resistencia eléctrica del sistema	3 kW
Resistencia eléctrica depósito de ACS (accesorio)	1,2 kW
Volumen vaso de expansión ACS (accesorio)	5 l
Válvulas de seguridad depósito ACS	9 bar
Temperatura agua impulsión mín. / máx.	5 / 65 °C
Presión lado instalación mín. / máx.	1 / 3 bar
Temperatura ACS mín. / máx.	5 / 70 °C
Presión ACS mín. / máx.	1 / 7 bar
SWL potencia sonora	39 dB(A)
Corriente máxima absorbida	14 A
Peso neto	103 kg
Peso en funcionamiento	218 kg
Peso unidad embalada	106 kg
Dimensiones alto / ancho / fondo	1.300 / 550 / 580 mm

(*) Para adaptar a las unidades externas mod. 4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido Ø 6.35.

NOTA: Datos técnicos sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto.

DESCARGAS DISPONIBLES



FICHA
TÉCNICA

PRÓXIMO LANZAMIENTO

SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

SERVICIO TÉCNICO



satferroli@ferroli.com



914 879 325

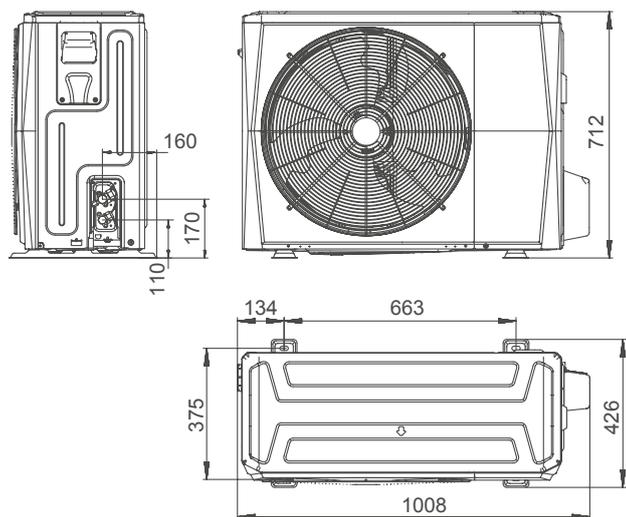
OMNIA SW-T 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado

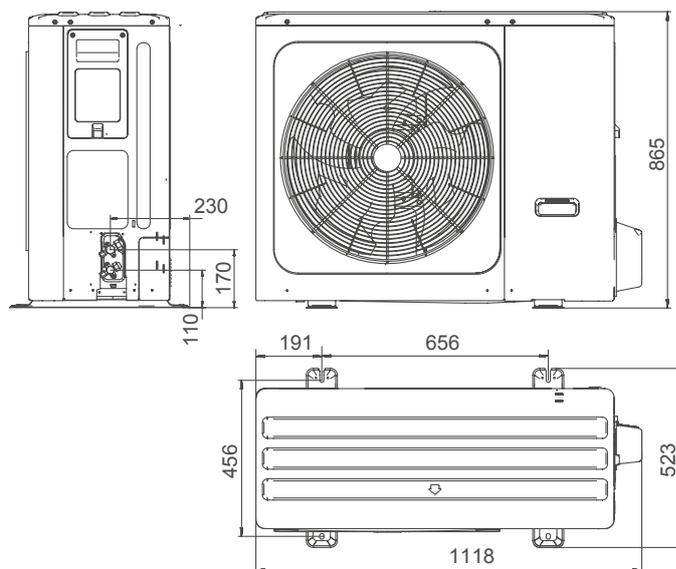
Dimensiones de los equipos

UNIDAD EXTERIOR

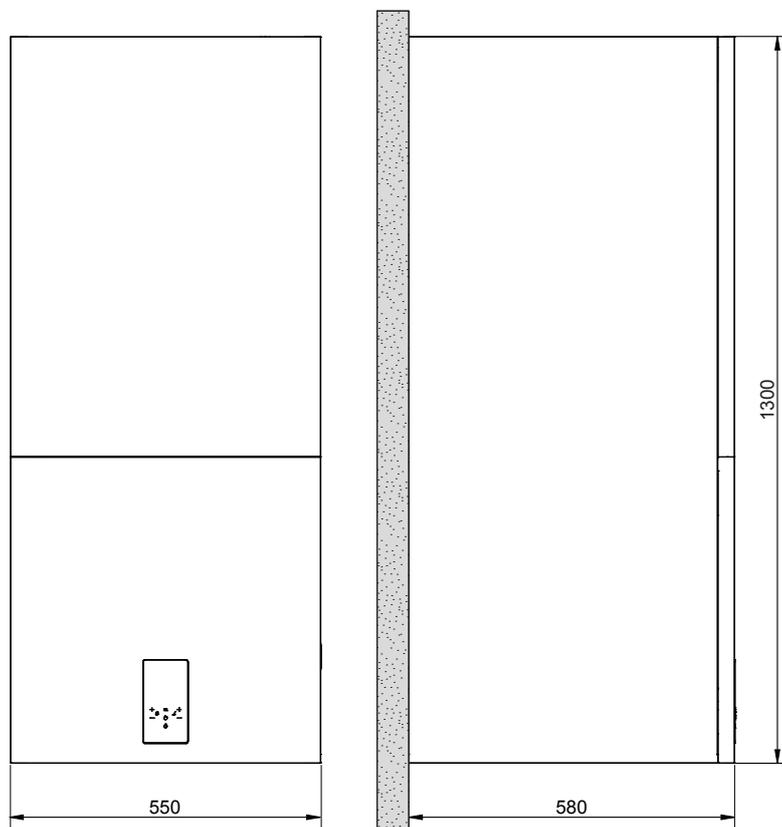
MODELOS 4-6



MODELOS 8-10



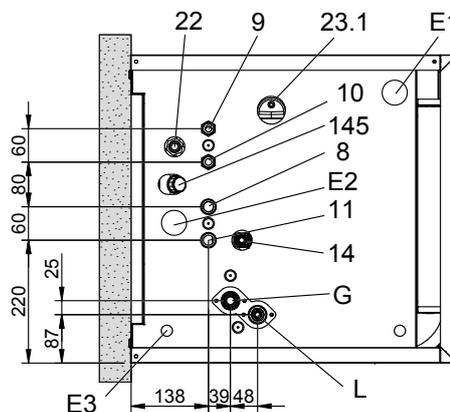
UNIDAD INTERIOR



Vista frontal

Vista lateral

- 8 Entrada instalación - Ø 3/4 M
- 9 Salida ACS - Ø 1/2 M
- 10 Entrada ACS - Ø 1/2 M
- 11 Retorno instalación - Ø 3/4 M
- 14 Válvula de seguridad del sistema / grifo de drenaje del sistema
- 22 Válvula de seguridad ACS
- 23.1 Acceso válvula vaso de expansión del sistema
- 145 Manómetro de agua
- E1 Pasacables de señal
- E2 Pasacables de alimentación
- E3 Cable de alimentación
- G Línea gas - 5/8" SAE / Ø 15,88
- L* Línea líquido - 3/8" SAE / Ø 9,52



Vista superior

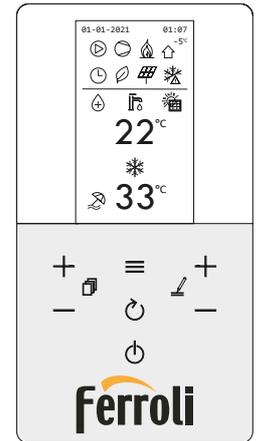
NOTA: Datos técnicos sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto.

SISTEMA DE CONTROL

OMNIA SW-T 3.2

La interfaz de usuario consta de un controlador integrado en la unidad interior con un menú multilingüe que permite gestionar:

- **SISTEMA DE CALEFACCIÓN Y REFRIGERACIÓN** cuando la bomba de calor es la única fuente de energía. Si la unidad se activa en modo calefacción o refrigeración, funciona modulando la frecuencia del compresor para mantener la temperatura del agua en el valor preestablecido por el controlador.
- **PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA (ACS)**. La unidad se activa en modo calor para mantener la temperatura del depósito de ACS en el valor preestablecido.
- **FUENTES DE ENERGÍA ADICIONALES:**
 - **Resistencia eléctrica del sistema (IBH de serie)**. Dependiendo de los parámetros configurados, se puede activar en modo Integración o Reemplazo de la bomba de calor cuando el sistema sirve al sistema de calefacción. La placa electrónica activará la resistencia eléctrica en caso de que la bomba de calor no funcione debido a una alarma o por alcanzar los límites operativos.
 - **Caldera** (si está instalada). Dependiendo de los parámetros configurados, se puede activar en modo Integración o Reemplazo de la bomba de calor cuando el sistema sirve al sistema para la calefacción o la producción de ACS. La placa electrónica activará la caldera en caso de que la bomba de calor no funcione debido a una alarma o por alcanzar los límites operativos.
- **RESISTENCIA ELÉCTRICA DEL DEPÓSITO DE ACS (TBH)**. En modo ACS, puede controlar una resistencia eléctrica insertada en el depósito de ACS como integración a la bomba de calor, función antilegionela, o como fuente de energía de respaldo para la producción de ACS cuando la bomba de calor no funcione debido a una alarma o los límites operativos. La resistencia eléctrica del depósito de ACS (TBH) (disponible como accesorio) es esencial para las funciones antilegionela y de entrada fotovoltaica.
- **ACS RÁPIDA**. Esta función se puede activar manualmente y permite dar prioridad al agua caliente sanitaria activando todas las fuentes de energía (bomba de calor, resistencias eléctricas) disponibles para calentar el agua del depósito de ACS y que alcance el valor prestablecido en el menor tiempo posible.
- **FUNCIÓN ANTELEGIONELA**. Es posible configurar ciclos semanales antilegionela desde el controlador. Para que estos ciclos funcionen correctamente, la bomba de calor tiene que estar integrada con el depósito de ACS y con la resistencia eléctrica del depósito.
- **MODO SILENCIOSO**. Cuando se activa, se reducen la frecuencia máxima del compresor y la velocidad del ventilador para aminorar el ruido emitido y la potencia absorbida por la unidad. Hay 2 niveles de silenciamiento. Con la programación horaria, es posible definir el nivel de silenciamiento deseado para 2 franjas horarias diarias (p. ej., de noche).
- **ENCENDIDO / APAGADO**. a través de un contacto externo. Permite activar y desactivar el equipo a través de un contacto externo (p. ej., termostato de zona / interruptor remoto): en este caso, la unidad funcionará de la forma configurada a través del teclado del controlador.
- **CALEFACCIÓN / REFRIGERACIÓN** a través de contactos externos. Es posible activar y desactivar en modo refrigeración o calefacción a través de 2 contactos externos (p. ej., termostato de zona que gestione la solicitud de refrigeración y calefacción / interruptor remoto).
- **ECO**. Posibilidad de definir por franjas horarias y el valor de ajuste relativo para el modo ECO.
- **PROGRAMACIÓN SEMANAL**. Permite tener una programación horaria diferente para cada día de la semana definiendo el modo (FRÍO / CALOR / ACS) y el valor de ajuste de trabajo para cada franja. Se puede programar con los horarios de la tarifa eléctrica.
- **PROTECCIÓN ANTICONGELACIÓN**. Se activa cuando la temperatura del agua medida por las sondas de la unidad interior cae por debajo de los 4 °C: prevé la activación del circulador interno y, opcionalmente, de la bomba de calor en modo calefacción, de la resistencia eléctrica (de estar instalado) y/o la caldera (de estar instalada).
- **GESTIÓN DE HASTA 2 ZONAS (1 MIXTA Y 1 DIRECTA)**. La unidad es capaz de controlar las bombas de ambas zonas y, solo en la zona mixta, la válvula mezcladora y la sonda de temperatura de suministro de agua.
- **CONTROL TERMOSOLAR**. La unidad puede controlar la bomba solar y la temperatura del colector solar.
- **ENTRADAS FOTOVOLTAICA Y RED INTELIGENTE**. La unidad está equipada con 2 entradas digitales para gestionar la alimentación desde el sistema fotovoltaico y/o desde la red eléctrica. Lógica de funcionamiento:
 - Si la entrada fotovoltaica está cerrada, el equipo activa el modo ACS con un valor de ajuste de = 70 °C y activará la resistencia eléctrica del depósito de ACS (de estar instalado). La unidad seguirá funcionando en modo de refrigeración / calefacción con el ajuste lógico normal.
 - Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente cerrada, la unidad funciona con normalidad.
 - Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente abierta, la unidad desactiva el modo ACS y puede funcionar en modo refrigeración/calefacción durante un período definido (configurable mediante un parámetro), luego se desactivará.
- **LIMITACIÓN DE CORRIENTE POR PARÁMETRO**.
- **CONTROL REMOTO DEL EQUIPO MEDIANTE APP** (disponible para IOS y Android).
- **DIAGNÓSTICO DE ERRORES** detallado con historial de alarmas.
- **VISUALIZACIÓN DE TODOS LOS PARÁMETROS OPERATIVOS**.



COMPONENTES

Componentes OMNIA SW-T 3.2



1 El depósito de ACS y su serpentín están tratados con un recubrimiento especial enriquecido con titanio llamado **BLUE SILICON**. Este tipo de tratamiento garantiza una larga vida de los componentes contra la corrosión galvánica.

2 El acumulador de ACS OMNIA SW-T está equipado con una resistencia eléctrica de 1,2 kW. Al igual que el depósito y el serpentín, la resistencia está tratada con un recubrimiento especial patentado denominado **BLUE FOREVER**, especialmente eficaz contra los depósitos calcáreos.

3 Válvula de aire automática

4 Depósito ACS 100 l

5 Depósito de inercia 15 l

6 Resistencia eléctrica 3 kW

7 Vaso de expansión de calefacción 10 l

8 Vaso de expansión ACS 5 l

9 Grupo hidráulico

10 Intercambiador de acero inox.

11 Conexión ACS
In Ø 1/2" M - Out Ø 1/2" M

12 Válvula de seguridad ACS 9 bar

13 Manómetro

14 Conexión del sistema
Ida Ø 3/4" M - Retorno Ø 3/4" M

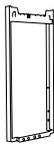
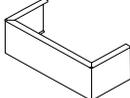
15 Válvula de seguridad del sistema de calefacción 9 bar

16 Conexión de refrigeración
Líquido Ø 5/8" - Gas Ø 3/8"



ACCESORIOS

Accesorios OMNIA SW-T 3.2

PRODUCTO	COSTE DE RECICLAJE	TARIFA
 <p>CONNECT CRP Control remoto con función cronotermostato. Puede controlar hasta 7 uds. CONNECT CRP ZONE. Módulo WiFi integrado. Control vía APP.</p>  <p>MANUAL DE INSTALACIÓN</p>	0,02 €	Cód.: 013054XA EAN: 8028693889902 364 €
 <p>CONNECT CRP ZONE Termostato de zona con conexión RF para CONNECT CRP. Instalación en pared o mesa. Alimentación con 2 pilas AA.</p>  <p>MANUAL DE INSTALACIÓN</p>	0,02 €	Cód.: 013055XA EAN: 8028693889919 149 €
 <p>Sonda de temperatura Necesaria para integración con caldera.</p>	0,02 €	Cód.: 2CP000NF EAN: 8028693885874 58 €
 <p>Kit antivibratorios goma UE</p>	-	Cód.: 2CP000ZF EAN: 8028693891073 29 €
 <p>Kit conexiones hidráulicas Kit de conexión hidráulica con grifos (entrada de ACS, salida y retorno del sistema), tuberías y accesorios.</p>	-	Cód.: 012101X0 A consultar
 <p>Kit separador pared Kit separador de pared para sustitución de generador con soportes de pared.</p>	-	Cód.: 016010XD A consultar
 <p>Kit cobertura conexiones Kit para tapar las conexiones hidráulicas de la pared.</p>	-	Cód.: 016011X0 A consultar

PRODUCTOS ASOCIADOS AEROTERMIA



Consulta las subvenciones de aerotermia
y si eres instalador nuestro servicio de gestión



VER SECCIÓN

INTERACUMULADORES ACS ECOUNTIT F 1C / HP 1C

Gama de intercambiadores Ferroli verticales para almacenamiento y producción de agua caliente con elevada superficie de intercambio térmico. Especialmente diseñados para trabajar con las bombas de calor de Ferroli.



VER SECCIÓN

DEPÓSITOS DE INERCIA PARA INSTALACIONES DE CLIMATIZACIÓN ECOPUFFER HP

Depósitos de inercia en acero al carbono, para instalación mural (colgado en pared) o en suelo. Diseñados para trabajar en instalaciones de climatización, con rango de trabajo desde 6 °C hasta 95 °C y 3 bar de presión.



VER SECCIÓN

FANCOILS

Equipos de climatización por aire

En combinación con una bomba de calor aerotérmica son una excelente solución para proporcionar aire acondicionado en verano y calefacción en invierno logrando el máximo confort y ahorro energético.



VER SECCIÓN

RADIADORES ESPECÍFICOS PARA BAJA TEMPERATURA VARESE HE y VARESE

Gama completa disponible en 2 versiones: VARESE HE o VARESE (con emisión de alta eficiencia mediante ventiladores), es decir, con o sin sistema HE. Sistema que potencia su emisión de forma muy significativa.



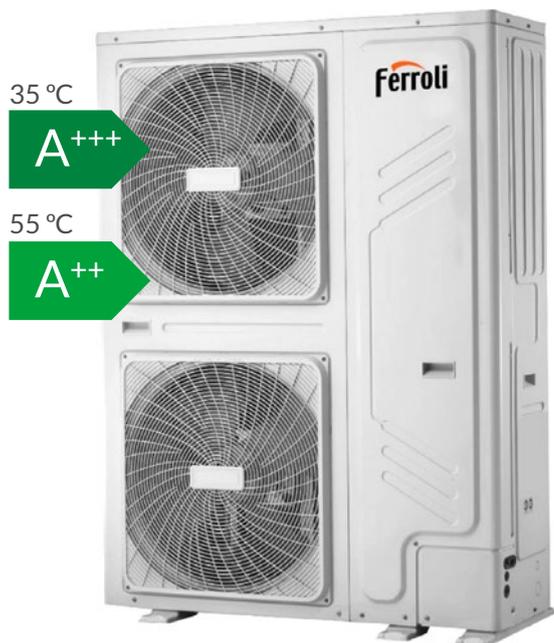
VER SECCIÓN

RADIADORES APTOS PARA BAJA TEMPERATURA EUROPA C, XIAN N y PROTEO HP

Radiadores de aluminio de alta emisión térmica, suministrados en baterías de 2 a 14 elementos.

OMNIA M 3.2 T

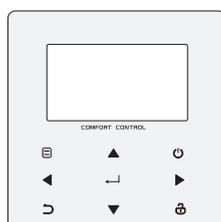
Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua



35 °C
A+++

55 °C
A++

NOVEDAD



Bomba de calor aerotérmica INVERTER compacta para climatización y producción de ACS con refrigerante ecológico R32.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+++/A++ según modelos) y reducido nivel sonoro, con conectividad WIFI de serie. Puede hibridarse con caldera.



Descargar la app **OMNIA Smart**



Consulta las subvenciones de aerotermia y si eres instalador nuestro servicio de gestión



El gas R32 es un refrigerante de bajo impacto ambiental y elevado rendimiento.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 60 °C. El equipo puede proporcionar agua a 60 °C con temperatura exterior de hasta -10 °C.



Puede hibridarse con caldera de gas o gasóleo.



WiFi + APP de serie: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.



Compatible con instalaciones fotovoltaicas.



Bajo nivel sonoro.



Compatible con redes inteligentes Smart Grid Ready.



Gestión en cascada hasta 6 unidades.

- Capacidad para producción de agua caliente hasta 60 °C. El equipo puede proporcionar agua a 60 °C con temperatura exterior de hasta -10 °C.
- Conectividad WiFi de serie. Control con conexión a una red WiFi disponible (WiFi a cargo del usuario). APP disponible para Android e iOS.
- Entrada fotovoltaica y entrada de red inteligente Smart Grid Ready. Protección antihielo. Garantizada hasta una temperatura del aire exterior de -20 °C.
- Kit hidráulico incluido en el interior del equipo con todos los elementos necesarios para una rápida y segura instalación.
- Bomba modulante electrónica, flujostato, vaso de expansión, etc. Se suministra de serie con el equipo un filtro de agua Y (montaje a cargo del instalador).
- Batería exterior con tratamiento anticorrosión (aletas de aluminio hidrofílico).
- Se suministra de serie con el equipo una sonda de temperatura, para instalar en el depósito de ACS*.
- Gestión en cascada de hasta 6 unidades y hasta 2 zonas con diferentes temperaturas de trabajo.
- Capacidad para hibridarse con otros sistemas como puede ser una caldera de gas o gasóleo.

(*) Válvula de 3 vías, depósito de inercia y depósito ACS no incluido.



OMNIA M 3.2 T

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua

	22T	30T
Tarifa	Cód.: 2CP000QF	Cód.: 2CP000SF
	EAN: 8028693892766	EAN: 8028693892780
	11.500 €	12.000 €
Coste de reciclaje	6 €	6 €

Clasificación energética 35 °C (Escala de D a A+++)			
Clasificación energética 55 °C (Escala de D a A+++)			
Capacidad Frigorífica/Calorífica (CC/HC)	21/22 kW	30/30 kW	
Tª baja agua a 35 °C	Eficiencia estacional	178	165
	SCOP	4,53	4,2
Tª media agua a 55 °C	Eficiencia estacional	126	123
	SCOP	3,23	3,15
Agua a 7 °C	SEER	4,7	4,49
Agua a 18 °C		5,67	5,71
A7W35	Potencia calorífica	22 kW	30 kW
	COP	4,4	3,75
	Caudal de agua	3.784 l/h	5.160 l/h
	Presión estática disponible	92 kPa	60 kPa
A7W45	Potencia calorífica	22 kW	30 kW
	COP	3,4	2,9
	Caudal de agua	3.784 l/h	5.160 l/h
	Presión estática disponible	92 kPa	60 kPa
A7W55	Potencia calorífica	22 kW	30 kW
	COP	2,65	2,3
	Caudal de agua	2.365 l/h	3.225 l/h
	Presión estática disponible	106 kPa	99 kPa
A35W18	Potencia frigorífica	23 kW	31 kW
	EER	4,6	4
	Caudal de agua	3.956 l/h	5.332 l/h
	Presión estática disponible	90 kPa	54 kPa
A35W7	Potencia frigorífica	21 kW	30 kW
	EER	2,95	2,35
	Caudal de agua	3.612 l/h	5.160 l/h
	Presión estática disponible	95 kPa	60 kPa

CC = Capacidad Frigorífica nominal en condiciones Eurovent (A35W18. Fuente: Aire exterior in Tbs=35 °C. Instalación: Agua Tin=23 °C Tout=18 °C).

HC = Capacidad Calorífica nominal en condiciones Eurovent. (A7W35. Fuente: Aire exterior in Tbs=7 °C Tbh=6 °C. Instalación: Agua Tin=30 °C Tout=35 °C).

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.

A7W35 = Tª aire 7 °C BS y 6 °C BH, agua Tª entrada 30 °C, salida 35 °C.

A7W45 = Tª aire 7 °C BS y 6 °C BH, agua Tª entrada 40 °C, salida 45 °C.

A7W55 = Tª aire 7 °C BS y 6 °C BH, agua Tª entrada 47 °C, salida 55 °C.

A35W18 = Tª aire 35 °C BS, agua Tª entrada 23 °C, salida 18 °C.

A35W7 = Tª aire 35 °C BS, agua Tª entrada 12 °C, salida 7 °C.

"Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".

Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



OMNIA M 3.2 T

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua



		22T	30T
Alimentación eléctrica		380/415 V - 3 ph - 50 Hz	380/415 V - 3 ph - 50 Hz
Tipo compresor		Twin Rotary DC	Twin Rotary DC
Nº de compresores/circuitos		1 / 1	1 / 1
Tipo de intercambiador (lado instalación)		Intercambiador de placas de acero inoxidable	
Tipo de intercambiador (lado fuente)		Batería aleteada con aluminio hidrofílico	
Tipo de ventiladores		DC axial	DC axial
Nº de ventiladores		2	2
Volumen vaso de expansión		8 l	8 l
Calibrado válvula de seguridad		3 bar	3 bar
Conexiones hidráulicas		1 1/4" M	1 1/4" M
Contenido mínimo de agua de la instalación		40 l	40 l
Depósito ACS mín. superficie intercambio	Acero inoxidable	3,5 m ²	3,5 m ²
	Acero esmaltado	5 m ²	5 m ²
Tipo de refrigerante (GWP)		R32 (675)	R32 (675)
Carga refrigerante de fábrica (kg refriger. / kg CO ₂ equiv.)		5 kg / 3.375 kg CO ₂ equiv.	5 kg / 3.375 kg CO ₂ equiv.
Tipo de control		Control remoto por cable	Control remoto por cable
SWL Potencia sonora calefacción	A7W35	73 dB(A)	77 dB(A)
	SIL 2	66 dB(A)	69 dB(A)
SWL Potencia sonora refrigeración	A35W18	73 dB(A)	75 dB(A)
	SIL 2	66 dB(A)	69 dB(A)
Máxima corriente de entrada		25 A	29 A
Peso neto / bruto		177 / 206 kg	177 / 206 kg
Dimensiones alto / ancho / fondo		1.558 / 1.129 / 528 mm	1.558 / 1.129 / 528 mm

SWL = Potencia sonora, referida a 1x10-12 W con el equipo operando en condiciones:
 A7W35 = Aire exterior 7 °C BS y 6 °C BH, agua Tin 30 °C y Tout 35 °C.
 A35W18 = Aire exterior a 35 °C y Agua Tin 23 °C y Tout 18 °C.
 SIL 2 = Modo silencio 2 activo en modo calefacción / refrigeración.
 Potencia sonora en dB(A) medida conforme a ISO 9614.

DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE USUARIO
E INSTALACIÓN



ETIQUETA
ENERGÉTICA



CERTIFICADOS



FICHA
TÉCNICA



FICHAS
ERP

SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

SERVICIO TÉCNICO



satferrol@ferrol.com

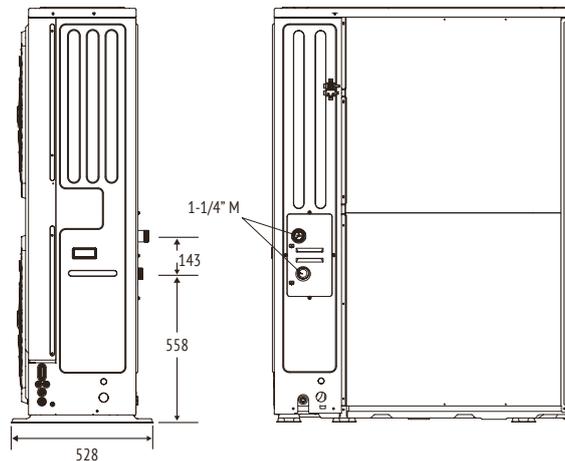
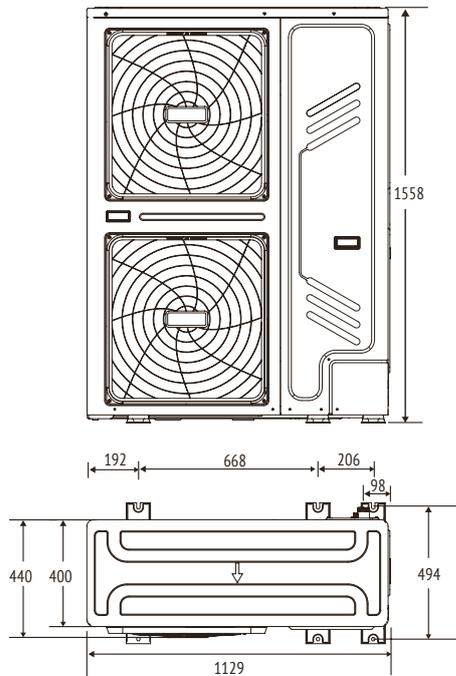


914 879 325

OMNIA M 3.2 T

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua

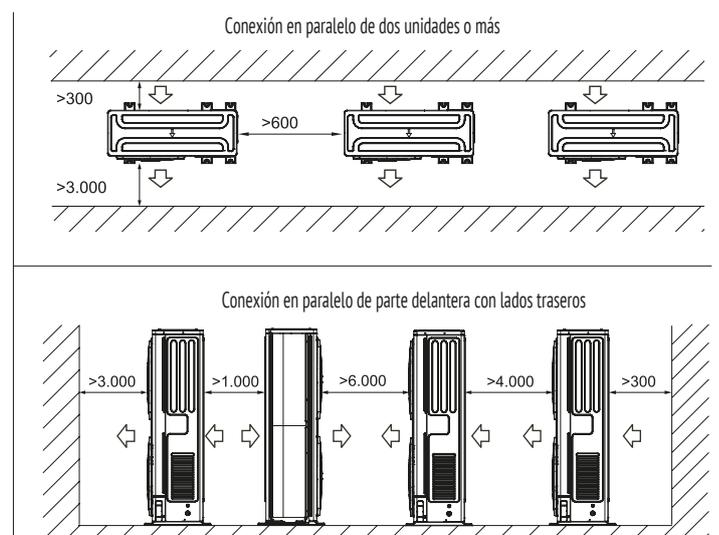
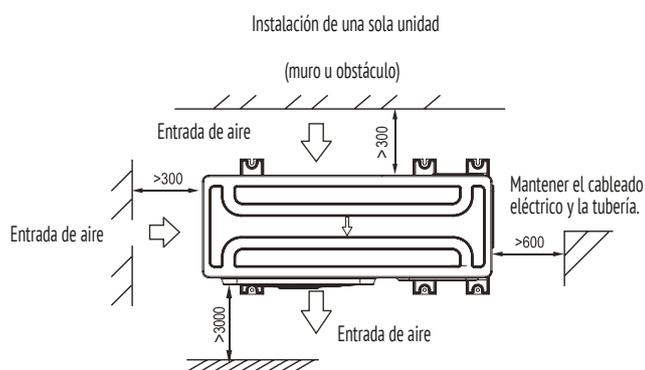
Dimensiones de los equipos



MODELOS

	22T	30T
Embalaje alto/ancho/fondo	1.725/1.220/585 mm	1.725/1.220/585 mm
Peso neto/bruto	177/206 kg	177/206 kg

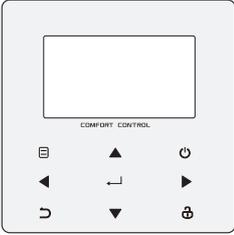
Área mínima operativa



OMNIA M 3.2 T

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua

Mando de control remoto

PRODUCTO	TARIFA
 <p data-bbox="568 528 831 555">Mando de control remoto</p>  <p data-bbox="580 685 673 723">MANUAL DE INSTALACIÓN</p>	<p data-bbox="1222 618 1422 674">Incluido de serie con OMNIA M 3.2 T</p>

Accesorios OMNIA M 3.2 T

PRODUCTO	COSTE DE RECICLAJE	TARIFA
<p data-bbox="116 1055 411 1081">Sonda de temperatura 10 m</p>	<p data-bbox="999 1055 1062 1081">0,02 €</p>	<p data-bbox="1225 1055 1406 1081">Cód.: 2CP000NF 58 €</p>
<p data-bbox="116 1182 427 1209">KFM antivibratorios de goma</p>	<p data-bbox="1027 1189 1034 1216">-</p>	<p data-bbox="1177 1173 1406 1225">Cód.: 2CP001GF EAN: 8028693897464 95 €</p>

"Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.

RCI 35-40

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



Incluido en:



[Descubre las características de este servicio](#)

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica INVERTER para aplicación residencial, comercial e industrial.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+) con control INVERTER en el compresor SCROLL que asegura una mejor eficiencia a cargas parciales.



Descubre más sobre las enfriadoras y bombas de calor

VER VÍDEO



[Consulta las subvenciones existentes para la instalación de aerotermia](#)



El gas refrigerante R410A no destruye la capa de ozono.



Compresor Inverter: Permite amplia modulación y una reducida intensidad de arranque.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 55 °C. El equipo puede proporcionar agua a 50 °C con temperatura exterior de hasta -8 °C.



Capacidad para producción de agua fría hasta -8 °C.

- Versiones solo frío (RCI 1R) y bomba de calor (RCI 1P).
- Compresor SCROLL INVERTER de elevado rendimiento, con protección térmica incorporada y resistencia de cárter.
- Equipo de reducidas dimensiones con estructura autoportante, realizada en peraluman y chapa galvanizada.
- Ventiladores axiales de baja velocidad y palas aerodinámicas para reducir el nivel sonoro del equipo.
- Válvula de expansión electrónica.
- Control de condensación incluido de serie. Permite el funcionamiento continuo y eficiente del equipo con temperatura de aire exterior de hasta -20 °C en modo frío.
- Cuadro eléctrico que incluye interruptor general con bloqueo de puerta, fusibles, relés térmicos de protección de los compresores, termocontactos para los ventiladores. Contactos libres para ON/OFF a distancia, conmutación verano/invierno.
- Producción de agua caliente hasta 55 °C en bomba de calor.
- Producción de agua fría hasta -8 °C en modo enfriadora (accesorio BT).
- El control del equipo ajusta rápida y continuamente las prestaciones del compresor inverter, de la bomba de circulación y de los ventiladores para garantizar las mejores prestaciones del equipo. Esto permite al equipo funcionar con un bajo contenido de agua, sin exigir el uso del depósito de inercia.



RCI 35-40

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

		35	40
Tarifa		Consultar precios con Departamento Comercial	Consultar precios con Departamento Comercial
Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE	Solo enfriamiento - CONFORT	SI	SI
	Solo enfriamiento - PROCESO	SI	SI
	BOMBA DE CALOR	SI	SI
REFRIGERACIÓN			
Potencia frigorífica/absorbida (1)		35,9/11,3 kW	42,3/13,4 kW
EER (1)		3,18	3,16
Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)		35,7/11,5 kW	42,1/13,6 kW
EER-EN 14511 (1)		3,10	3,10
Potencia frigorífica/absorbida (2)		48,7/12 kW	57,4/14,5 kW
EER (2)		4,06	3,96
Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (2)		48,3/12,3 kW	56,9/14,8 kW
EER-EN 14511 (2)		3,93	3,84
SEER (3)		4,21	4,22
Eficiencia energética (3)		165%	166%
CALEFACCIÓN			
Potencia térmica/absorbida (4)		40,4/11,8 kW	48/14 kW
COP (4)		3,42	3,43
Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (4)		40,7/12 kW	48,3/14,3 kW
COP-EN 14511 (4)		3,39	3,38
Potencia térmica/absorbida (5)		41,8/9,9 kW	49,9/11,7 kW
COP (5)		4,22	4,22
Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (5)		42,1/10,2 kW	49,7/12 kW
COP-EN 14511 (5)		4,13	4,14
SCOP (6)		3,33	3,41
Eficiencia energética (6)		130%	133%
Clase energética (7)		A ⁺	A ⁺
Nº de compresores		1	1
Tipo de compresores		Inverter Scroll	Inverter Scroll
Circuitos frigoríficos		1	1
Escalones de parcialización		Stepless	Stepless

(1) Temperatura del aire exterior 35 °C; Temperatura agua en entrada/salida del evaporador 12/7 °C.

(2) Temperatura del aire exterior 35 °C; Temperatura agua en entrada/salida del evaporador 23/18 °C.

(3) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento Europeo UE 2016/2281.

(4) Temperatura agua en entrada/salida del condensador 40/45 °C; Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

(5) Temperatura agua en entrada/salida del condensador 30/35 °C; Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

(6) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

(7) Clase de eficiencia energética estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 811/2013.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



RCI 35-40

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



IMAGEN

	35	40
EVAPORADOR		
Caudal de agua (1)	1,72 l/s	2,02 l/s
Pérdidas de carga (1)	31 kPa	31 kPa
Conexiones hidráulicas	1" 1/4" G	1" 1/4" G
Contenido de agua	5,50 dm ³	5,80 dm ³
COMPRESOR		
Potencia absorbida unitaria (1)	10,3 kW	12,4 kW
Corriente absorbida unitaria (2)	16 A	19 A
Carga de aceite unitaria	3,3 kg	3,3 kg
VERSIÓN ESTÁNDAR		
Caudal de aire	4,91 m ³ /s	4,91 m ³ /s
Nº de ventiladores	2	2
Potencia nominal de los ventiladores	1,04 kW	1,04 kW
Corriente nominal de los ventiladores	4,5 A	4,5 A
Presión sonora - DIN (8) / ISO (9)	70/62 dB(A)	70/62 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/con bomba de calor	5,9/6 kg	6/6,1 kg
CONSUMOS TOTALES		
Alimentación	400 V/3+N Ph/50 Hz	400 V/3+N Ph/50 Hz
Corriente máx. funcionamiento / arranque	27 / 15 A	34 / 18 A
Peso en transporte*	269 kg	283 kg
Dimensiones alto / ancho / fondo	1.300 / 1.000 / 1.850 mm	1.300 / 1.000 / 1.850 mm

(1) Temperatura del aire exterior 35 °C; Temperatura agua en entrada/salida del evaporador 12/7 °C.

(2) Temperatura del aire exterior 35 °C; Temperatura agua en entrada/salida del evaporador 23/18 °C.

(9) Nivel medio de presión sonora en campo libre a 1 m de la unidad, como lo define la ISO 3744.

(*) Para las unidades con bomba de calor aumentar el peso del 10%.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferrol se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE
INSTALACIÓN



FICHA
TÉCNICA



CATÁLOGO
TÉCNICO

SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

SERVICIO TÉCNICO



satferrol@ferrol.com

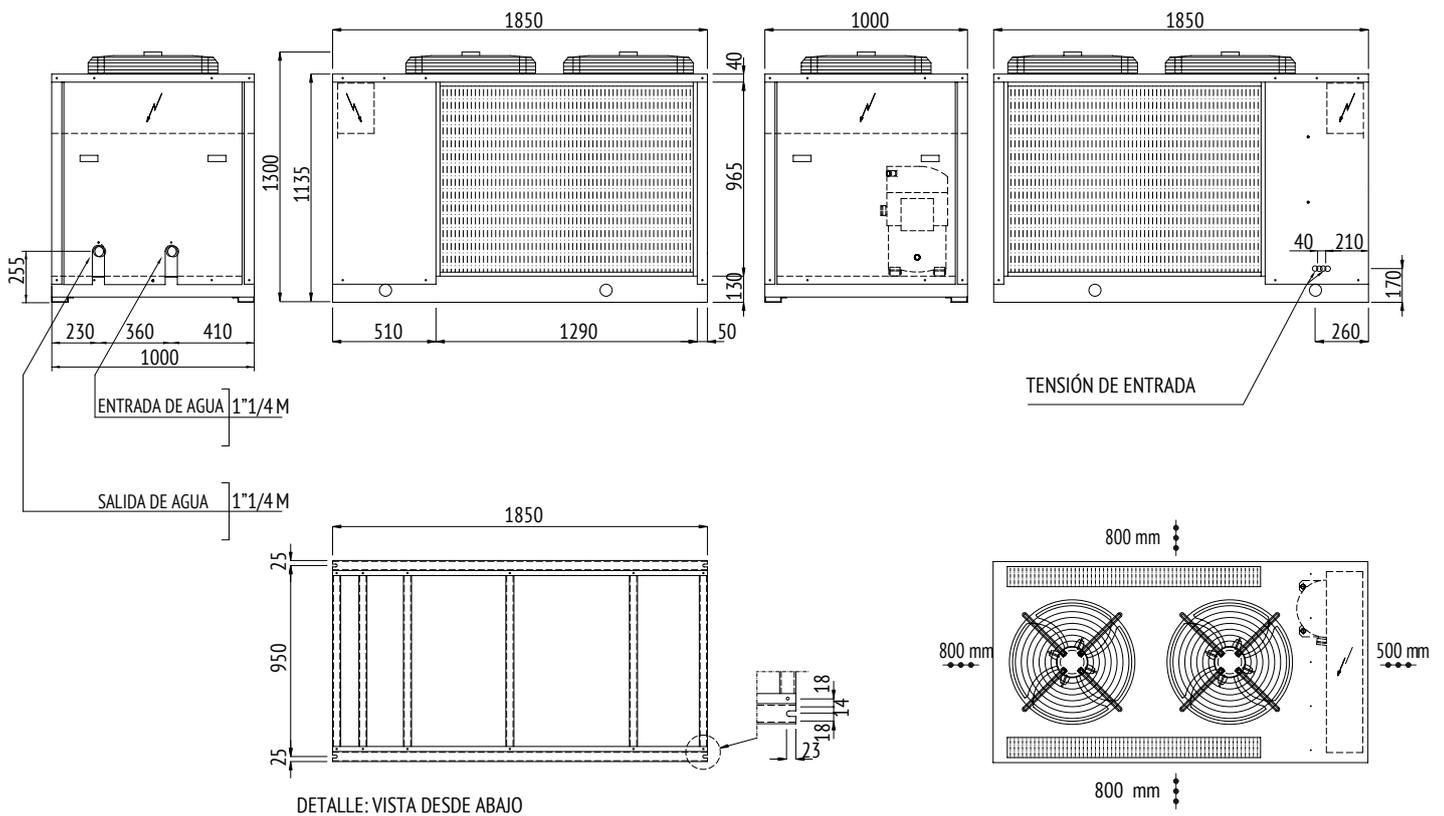


914 879 325

RCI 35-40

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

Dimensiones del equipo



Válvula de descarga de aire dentro de la sección compresor

Grifo de descarga de agua (1/2" M) dentro de la sección de baterías

●●● Espacios de respeto

	35	40
Peso en funcionamiento	275 kg	289 kg
Entrada de agua	1" 1/4 M "G	1" 1/4 M "G
Salida de agua	1" 1/4 M "G	1" 1/4 M "G

NOTA: Datos técnicos y dimensiones sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto. Los valores indicados se refieren a las unidades solo frío. Para las unidades con bomba de calor aumente el peso del 10%.

ACCESORIOS

Accesorios RCI 35-40

ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA

TARIFA

BT	Dispositivo para funcionamiento a baja temperatura del agua. Necesario en los casos de funcionamiento de la unidad en condiciones de salida del agua hacia el evaporador inferior a los 5 °C.	Consultar precios con Departamento Comercial
TX	Batería con aletas prebarnizadas.	
TXB	Batería con tratamiento epoxi.	
PS	Bomba de circulación simple. Dentro de la unidad.	
FE	Resistencia antihielo evaporador. Con la intervención del termostato.	

ACCESORIOS SUMINISTRADOS POR SEPARADO

CR	Panel mandos remotos. A colocar en el ambiente para el mando a distancia de la unidad, con funciones idénticas a las del que se coloca en la máquina.	Consultar precios con Departamento Comercial
IS	Interfaz serial RS 485. Para conexiones a sistemas de control y de supervisión centralizados.	
RP	Mallas de protección baterías. De acero con tratamiento de cataforesis y pintura.	
AG	Antivibradores de caucho. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.	

RCI/RNI 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



35 °C



Incluido en:



[Descubre las características de este servicio](#)

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica INVERTER para aplicación residencial, comercial e industrial.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+) con control INVERTER en el compresor SCROLL que asegura una mejor eficiencia a cargas parciales.



Descubre más sobre las enfriadoras y bombas de calor

VER VÍDEO



[Consulta las subvenciones de aerotermia y si eres instalador nuestro servicio de gestión](#)



El gas refrigerante R410A no destruye la capa de ozono.



El gas refrigerante R454B tiene bajo impacto ambiental y elevado rendimiento.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 55 °C. El equipo puede proporcionar agua a 50 °C con temperatura exterior de hasta -8 °C.



Capacidad para producción de agua fría hasta -8 °C.



Compresor Inverter: Permite amplia modulación y una reducida intensidad de arranque.



Ventiladores EC (acc. EC) y ventiladores EC con presión disponible (acc. ECH).

- Equipo con gas refrigerante R410A (gama RCI). Disponible gama con gas refrigerante R454B de bajo GWP (gama RNI).
- Versiones solo frío (R) y bomba de calor (P).
- Equipo con 1 circuito (50-130) o 2 circuitos frigoríficos (150-180) y 2 compresores, uno de ellos INVERTER en cada circuito.
- Compresor SCROLL ON-OFF e INVERTER de elevado rendimiento, con protección térmica incorporada y resistencia de cárter.
- Equipo de reducidas dimensiones con estructura autoportante, realizada en chapa galvanizada y pintada con polvo poliéster.
- Ventiladores axiales de baja velocidad y palas aerodinámicas para reducir el nivel sonoro del equipo. Disponible accesorio opcional de ventiladores EC inverter estándar y EC inverter de alta presión disponible para conducir la descarga de aire (accesorios EC y ECH).
- Válvula de expansión electrónica.
- Control de condensación incluido de serie. Permite el funcionamiento continuo y eficiente del equipo con temperatura de aire exterior de hasta -20 °C en modo frío.
- Cuadro eléctrico que incluye interruptor general con bloqueo de puerta, fusibles, relés térmicos de protección de los compresores, termocontactos para los ventiladores. Contactos libres para conexiones externas.
- Producción de agua caliente hasta 55 °C en bomba de calor. Funcionamiento en calefacción con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.
- Producción de agua fría hasta -8 °C en modo enfriadora (accesorio BT).
- El control del equipo ajusta rápida y continuamente las prestaciones del compresor inverter, de la bomba de circulación y de los ventiladores para garantizar las mejores prestaciones del equipo. Esto permite al equipo funcionar con un bajo contenido de agua, sin exigir el uso del depósito de inercia.



RCI/RNI 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

	50	55	65	75	85
Tarifa	Consultar precios con Departamento Comercial				

Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE	Solo enfriamiento - CONFORT	SI	SI	SI	SI	SI
	Solo enfriamiento - PROCESO	SI	SI	SI	SI	SI
	BOMBA DE CALOR	SI	SI	SI	SI	SI
REFRIGERACIÓN						
Potencia frigorífica/absorbida (1)	49,9/15,6 kW	57,7/18,1 kW	65,7/20,4 kW	74,8/23,6 kW	85,9/27 kW	
EER (1)	3,20	3,19	3,22	3,17	3,18	
Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)	49,6/15,9 kW	57,4/18,4 kW	65,4/20,7 kW	74,4/24 kW	85,4/27,5 kW	
EER-EN 14511 (1)	3,12	3,12	3,16	3,10	3,11	
SEER (2)	4,41	4,55	4,41	4,39	4,42	
Eficiencia energética (2)	173%	179%	173%	173%	174%	
CALEFACCIÓN						
Potencia térmica/absorbida (1)	53,7/16,2 kW	62,2/18,7 kW	71,2/21,2 kW	80,7/24,5 kW	92,6/28 kW	
COP (1)	3,3	3,3	3,4	3,3	3,3	
Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)	54,1/16,6 kW	62,6/19,2 kW	71,4/21,6 kW	81,2/25,1 kW	93,2/28,8 kW	
COP-EN 14511 (1)	3,26	3,26	3,31	3,24	3,24	
SCOP (3)	3,47	3,43	3,42	3,58	3,60	
Eficiencia energética (3)	136%	134%	134%	140%	141%	
Clase energética (4)	A+	A+	A+	A+	-	
Nº de compresores	2	2	2	2	2	
Circuitos frigoríficos	1	1	1	1	1	
Escalones de parcialización	Stepless	Stepless	Stepless	Stepless	Stepless	
EVAPORADOR						
Caudal de agua (1)	2,38 l/s	2,76 l/s	3,14 l/s	3,57 l/s	4,10 l/s	
Pérdidas de carga (1)	41 kPa	40 kPa	32 kPa	39 kPa	47 kPa	
Conexiones hidráulicas	1" 1/2" G	1" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G	
Contenido de agua	3,50 dm ³	4 dm ³	5 dm ³	5,50 dm ³	5,50 dm ³	
COMPRESOR INVERTER						
Potencia absorbida unitaria (1)	7,3 kW	9,8 kW	10,1 kW	11,9 kW	14,1 kW	
Corriente absorbida unitaria (2)	14 A	18 A	16 A	20 A	24 A	
Carga de aceite unitaria	3,3 kg	3,3 kg	3,3 kg	3,3 kg	3,6 kg	

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

(4) Clase de eficiencia energética estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 811/2013.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferrolli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



RCI/RNI 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

	50	55	65	75	85
COMPRESOR ON/OFF					
Potencia absorbida unitaria (1)	6,4 kW	6,4 kW	7,9 kW	7,9 kW	9,1 kW
Corriente absorbida unitaria (2)	12 A	12 A	15 A	15 A	17 A
Carga de aceite unitaria	3 kg	3 kg	3,3 kg	3,3 kg	3,3 kg
VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL					
Caudal del aire	5,4 m ³ /s	5,6 m ³ /s	7,6 m ³ /s	9,7 m ³ /s	9,7 m ³ /s
Nº de ventiladores	1	1	2	2	2
Potencia nominal de ventiladores	1,9 kW	1,9 kW	2,4 kW	3,8 kW	3,8 kW
Corriente nominal de ventiladores	3,9 A	3,9 A	4,4 A	7,8 A	7,8 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	70 Pa	60 Pa	100 Pa	80 Pa	75 Pa
Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)	73/71 dB(A)	75/72 dB(A)	76/74 dB(A)	76/74 dB(A)	77/75 dB(A)
Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)	63/61 dB(A)	65/62 dB(A)	66/64 dB(A)	66/64 dB(A)	67/65 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/ con bomba de calor	10/14 kg	13/16 kg	13/18 kg	18/22 kg	19/23 kg
Peso en transporte/con accesorio SL*	614/624 kg	688/698 kg	747/757 kg	756/766 kg	765/775 kg
VERSIÓN AX					
Caudal de aire	5,4 m ³ /s	5,9 m ³ /s	5,9 m ³ /s	8,1 m ³ /s	8,1 m ³ /s
Nº de ventiladores	2	2	2	3	3
Potencia nominal de ventiladores	1,4 kW	1,4 kW	1,4 kW	2,1 kW	2,1 kW
Corriente nominal de ventiladores	2,6 A	2,6 A	2,6 A	3,9 A	3,9 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	70 Pa	60 Pa	95 Pa	90 Pa	80 Pa
Presión sonora DIN/ISO(1)	68/58 dB(A)	70/60 dB(A)	71/61 dB(A)	71/61 dB(A)	72/62 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/ con bomba de calor	10/14 kg	13/16 kg	14/19 kg	21/25 kg	22/26 kg
CONSUMOS TOTALES					
Alimentación	400 V/3 Ph/50 Hz				
Corriente máx. funcionamiento/arranque	45/128 A	45/128 A	54/176 A	54/176 A	63/187 A
Peso en transporte*	684 kg	758 kg	787 kg	896 kg	915 kg
Dimensiones alto/ancho/fondo mm	1.920/1.100/2.350	2.220/1.100/2.350	2.220/1.100/2.350	1.920/1.100/3.550	1.920/1.100/3.550

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(*) Para las unidades con bomba de calor aumentar el peso del 10%.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



RCI/RNI 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

	95	110	130	150	180
Tarifa	Consultar precios con Departamento Comercial				

Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE	Solo enfriamiento - CONFORT	SI	SI	SI	SI	SI
	Solo enfriamiento - PROCESO	SI	SI	SI	SI	SI
	BOMBA DE CALOR	SI	SI	SI	SI	SI
REFRIGERACIÓN						
Potencia frigorífica/absorbida (1)	97,7/30,3 kW	112/35 kW	130/40,5 kW	152/47,2 kW	179/55,6 kW	
EER (1)	3,22	3,20	3,21	3,22	3,22	
Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)	97,2/30,8 kW	112/35,6 kW	129/41,1 kW	151/47,8 kW	178/56,2 kW	
EER-EN 14511 (1)	3,16	3,15	3,14	3,16	3,17	
SEER (2)	4,43	4,49	4,39	4,40	4,34	
Eficiencia energética (2)	174%	177%	173%	173%	171%	
CALEFACCIÓN						
Potencia térmica/absorbida (1)	105/31,4 kW	121/36,4 kW	140/41,8 kW	164/49 kW	193/57,7 kW	
COP (1)	3,3	3,3	3,4	3,4	3,3	
Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)	106/32,2 kW	122/37,2 kW	141/43 kW	165/50 kW	194/58,8 kW	
COP-EN 14511 (1)	3,30	3,28	3,27	3,30	3,3	
SCOP (3)	3,46	3,52	3,49	3,44	3,43	
Eficiencia energética (3)	135%	138%	137%	135%	134%	
Clase energética (4)	-	-	-	-	-	
Nº de compresores	2	2	2	4	4	
Circuitos frigoríficos	1	1	1	2	2	
Escalones de parcialización	Stepless	Stepless	Stepless	Stepless	Stepless	
EVAPORADOR						
Caudal de agua (1)	4,67 l/s	5,35 l/s	6,21 l/s	7,26 l/s	8,55 l/s	
Pérdidas de carga (1)	40 kPa	35 kPa	44 kPa	33 kPa	30 kPa	
Conexiones hidráulicas	2" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G	
Contenido de agua	7 dm ³	9 dm ³	9 dm ³	15 dm ³	20 dm ³	
COMPRESOR INVERTER						
Potencia absorbida unitaria (1)	14,5 kW	17,5 kW	23,3 kW	12,4 kW	14,9 kW	
Corriente absorbida unitaria (2)	25 A	26 A	35 A	20 A	26 A	
Carga de aceite unitaria	3,6 kg	6,7 kg	6,7 kg	3,3 kg	3,6 kg	

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

(4) Clase de eficiencia energética estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 811/2013.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



RCI/RNI 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



IMAGEN

	95	110	130	150	180
COMPRESOR ON/OFF					
Potencia absorbida unitaria (1)	12 kW	11,7 kW	11,5 kW	7,8+2x9,7 kW	9,1+2x12 kW
Corriente absorbida unitaria (2)	22 A	20 A	21 A	15+2x18 A	17+2x22 A
Carga de aceite unitaria	3,6 kg	6,7 kg	6,7 kg	3,3 kg	3,3+2x3,6 kg
VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL					
Caudal del aire	10,1 m³/s	14,6 m³/s	14,6 m³/s	19,6 m³/s	19,6 m³/s
Nº de ventiladores	2	3	3	4	4
Potencia nominal de ventiladores	3,8 kW	5,8 kW	5,7 kW	7,6 kW	7,6 kW
Corriente nominal de ventiladores	7,8 A	12 A	12 A	16 A	16 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	80 Pa	80 Pa	80 Pa	75 Pa	65 Pa
Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)	78/76 dB(A)	78/76 dB(A)	79/77 dB(A)	79/77 dB(A)	79/77 dB(A)
Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)	68/66 dB(A)	68/66 dB(A)	69/67 dB(A)	68/66 dB(A)	68/66 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/ con bomba de calor	22/28 kg	27/32 kg	27/32 kg	2x18/2x22 kg	2x19/2x23 kg
Peso en transporte/con accesorio SL*	857/867 kg	1.086/1.096 kg	1.095/1.105 kg	1.449/1.469 kg	1.494/1.514 kg
VERSIÓN AX					
Caudal de aire	9 m³/s	11,8 m³/s	11,8 m³/s	-	-
Nº de ventiladores	3	4	4	-	-
Potencia nominal de ventiladores	2,1 kW	2,8 kW	2,8 kW	-	-
Corriente nominal de ventiladores	3,9 A	5,2 A	5,2 A	-	-
Presión estática útil de ventiladores-ECH	80 Pa	80 Pa	80 Pa	-	-
Presión sonora DIN/ISO(1)	73/62 dB(A)	73/62 dB(A)	74/63 dB(A)	-	-
Carga refrigerante R410A solo frío/ con bomba de calor	27/32 kg	36/41 kg	37/42 kg	-	-
CONSUMOS TOTALES					
Alimentación	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz
Corriente máx. funcionamiento/arranque	69/237 A	89/230 A	89/230 A	122/245 A	129/297 A
Peso en transporte*	1.007 kg	1.366 kg	1.395 kg	-	-
Dimensiones alto/ancho/fondo mm	2.220/1.100/3.550	2.220/1.100/4.700	2.220/1.100/2.350	-	-

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(*) Para las unidades con bomba de calor aumentar el peso del 10%.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE
INSTALACIÓN



FICHA
TÉCNICA



CATÁLOGO
TÉCNICO

SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

SERVICIO TÉCNICO



satferrolí@ferrolí.com

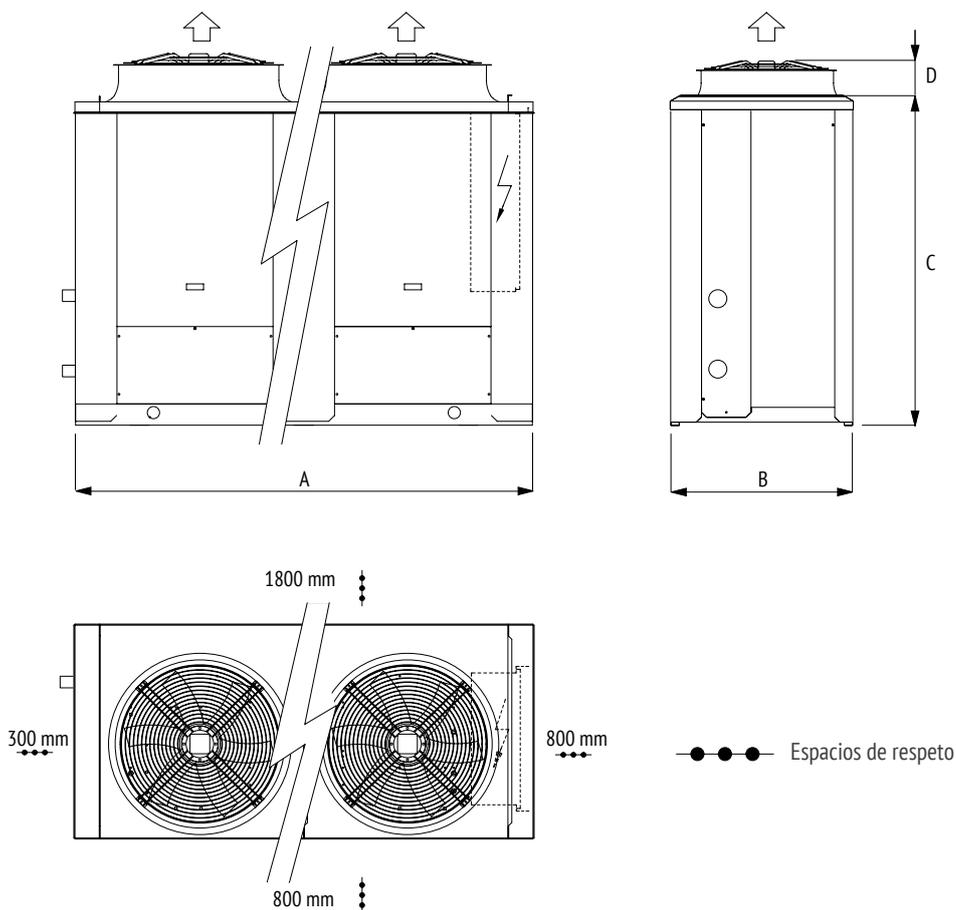


914 879 325

RCI/RNI 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

Dimensiones del equipo



	50			55			65			75			85		
	AB	SL	AX												
A mm	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	3.550	2.350	2.350	3.550
B mm	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
C mm	1.675	1.675	1.675	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975
D mm	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245

	95			110			130			150			180		
	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX
A mm	3.550	3.550	3.550	3.550	3.550	4.700	3.550	3.550	4.700	4.700	4.700	-	4.700	4.700	-
B mm	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	-	1.100	1.100	-
C mm	1.675	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	-	1.975	1.975	-
D mm	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	-	245	245	-

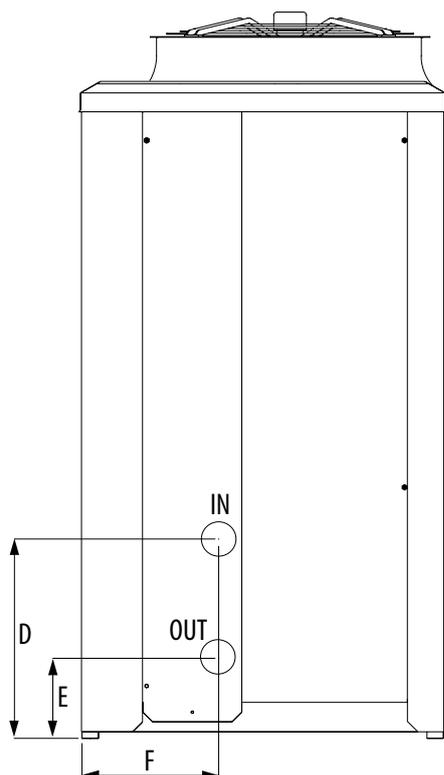
NOTA: Datos técnicos y dimensiones sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto.

RCI/RNI 50-180

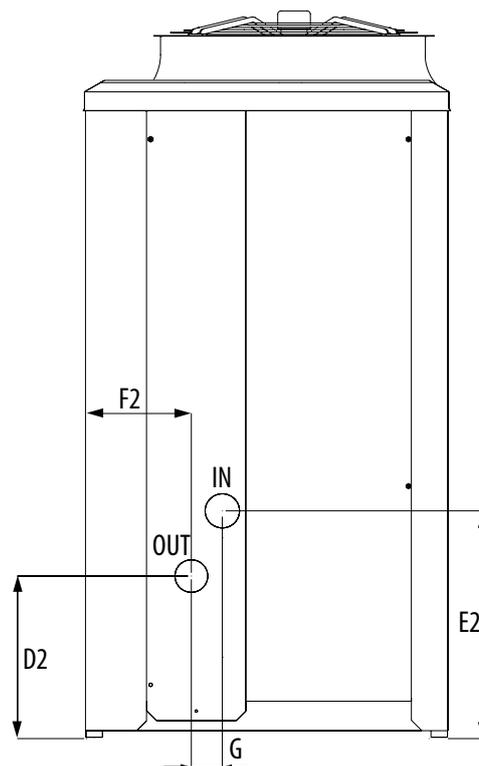
Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

Posición de las conexiones hidráulicas

STD



PS
PSI
PD
PDI



	50	55	65	75	85	95	110	130	150	180
D	715 mm	715 mm	955 mm							
E	245 mm									
F	415 mm									
G	95 mm									
D2	500 mm									
E2	715 mm	715 mm	955 mm							
F2	320 mm									

NOTA: Datos técnicos y dimensiones sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto.

ACCESORIOS

VERSIONES

RCI	Equipos en R410A
RNI	Equipos en R454B

RCI/RNI R	Solo frío
RCI/RNI P	Bomba de calor reversible
RCI/RNI R AX	Solo frío súper silenciada
RCI/RNI P AX	Bomba de calor reversible súper silenciada

Accesorios RCI/RNI 50-180

ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA

TARIFA

IM	Interruptores magnetotérmicos. Alternativa a fusibles y relés térmicos.	Consultar precios con Departamento Comercial
SL	Silenciamiento unidad. Los compresores se entregan con cubierta aislante.	
RFM	Grifo circuito frigorífico en la línea de descarga.	
RFL	Grifo circuito frigorífico en la línea de líquido.	
BT	Dispositivo para funcionamiento a baja temperatura del agua. Necesario en los casos de funcionamiento de la unidad en condiciones de salida del agua hacia el evaporador inferior a los 5 °C.	
EC	Ventiladores EC Inverter. De tipo axial directamente acoplados a motores trifásicos con rotor externo. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes.	
ECH	Ventiladores EC Inverter de alta presión. De tipo axial directamente acoplados a motores Inverter trifásicos con rotor externo y equipados con boquilla aumentada para aumentar la eficiencia y la presión estática útil, con una gama de 60 a 110 Pa. Su aplicación permite la instalación canalizada/interna. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes.	
DS	Desobrecalentador. Recuperación del 20%.	
RT	Recuperador de calor total. Recuperación del 100%.	
TX	Batería con aletas prebarnizadas.	
TXB	Batería con tratamiento epoxi.	
PS	Bomba de circulación simple. Dentro de la unidad.	
PSI	Bomba de circulación simple Inverter. Dentro de la unidad.	
PD	Bomba de circulación doble. Dentro de la unidad, una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.	
PDI	Bomba de circulación doble Inverter. Dentro de la unidad, una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.	
FE	Resistencia antihielo evaporador. Con la intervención del termostato.	
IS	Protocolo Modbus RTU, interfaz serial RS485.	
IST	Protocolo Modbus TCP/IP, puerto Ethernet. Web Server incluido.	
ISB	Protocolo BACnet MSTP, interfaz serial RS485. Web server incluido.	
ISBT	Protocolo BACnet TCP/IP, puerto Ethernet. Web Server incluido.	
ISL	Protocolo LonWorks, interfaz serial FTT-10.	
ISS	Protocolo SNMP, puerto Ethernet. Web Server incluido.	

ACCESORIOS

Accesorios RCI/RNI 50-180

ACCESORIOS SUMINISTRADOS POR SEPARADO

TARIFA

MN	Manómetros de alta y baja presión. Uno por cada circuito frigorífico.	Consultar precios con Departamento Comercial
CR	Control remoto. A colocar en el ambiente para el mando a distancia de la unidad, con funciones idénticas a las del que se coloca en la máquina.	
RP	Mallas de protección baterías. De acero con tratamiento de cataforesis y pintura.	
AG	Antivibradores de caucho. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.	
AM	Antivibratorios de muelle. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.	

CONDICIONES DE REFERENCIA:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente)

- En enfriamiento:

- Temperatura de entrada del agua 12 °C.
- Temperatura de salida del agua 7 °C.
- Temperatura del aire exterior 35 °C.

- En calefacción:

- Temperatura de entrada del agua 40 °C.
- Temperatura de salida del agua 45 °C.
- Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

- Presión sonora (DIN 45635):

Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

- Presión sonora (ISO 3744):

Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

La alimentación eléctrica de potencia es de 400 V / 3 Ph / 50 Hz, la alimentación eléctrica auxiliar es de 230 V / 1 Ph / 50 Hz.

Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.

RCA/RNA 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



Incluido en:



[Descubre las características de este servicio](#)

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica ALTA EFICIENCIA para aplicación residencial, comercial e industrial.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+) con múltiples compresores SCROLL que aseguran una mejor eficiencia a cargas parciales.



Descubre más sobre las enfriadoras y bombas de calor



[Consulta las subvenciones de aeroterminia y si eres instalador nuestro servicio de gestión](#)



El gas refrigerante R410A no destruye la capa de ozono.



El gas refrigerante R454B tiene bajo impacto ambiental y elevado rendimiento.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 55 °C. El equipo puede proporcionar agua a 50 °C con temperatura exterior de hasta -8 °C.



Capacidad para producción de agua fría hasta -8 °C.



Ventiladores EC (acc. EC) y ventiladores EC con presión disponible (acc. ECH).

- Equipo con gas refrigerante R410A (gama RCA). Disponible gama con gas refrigerante R454B de bajo GWP (gama RNA).
- Versiones solo frío (R) y bomba de calor (P).
- Equipo con 1 circuito (50-130) o 2 circuitos frigoríficos (155-180) y con un total por equipo de 2, 3 o 4 compresores.
- Compresores SCROLL de elevado rendimiento, con protección térmica incorporada y resistencia de cárter.
- Todos los equipos son clase A+ (35 °C).
- Equipo de reducidas dimensiones con estructura autoportante, realizada en chapa galvanizada y pintada con polvo poliéster.
- Ventiladores axiales de baja velocidad y palas aerodinámicas para reducir el nivel sonoro del equipo. Disponible accesorio opcional de ventiladores EC inverter estándar y EC inverter de alta presión disponible para conducir la descarga de aire (accesorios EC y ECH).
- Control de condensación (accesorio CC) que permite el funcionamiento continuo y eficiente del equipo con temperatura de aire exterior de hasta -20 °C en modo frío.
- Cuadro eléctrico que incluye interruptor general con bloqueo de puerta, fusibles, relés térmicos de protección de los compresores, termocontactos para los ventiladores bornes para conexiones externas.
- Producción de agua caliente hasta 55 °C en bomba de calor. Funcionamiento en calefacción con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.
- Producción de agua fría hasta -8 °C en modo enfriadora (accesorio BT).



RCA/RNA 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

		50	60	65	75	85
Tarifa		Consultar precios con Departamento Comercial				
Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE	Solo enfriamiento - CONFORT	SI	SI	SI	SI	SI
	Solo enfriamiento - PROCESO	SI	SI	SI	SI	SI
	BOMBA DE CALOR	SI	SI	SI	SI	SI
REFRIGERACIÓN						
Potencia frigorífica/absorbida (1)		51,1/16 kW	59,1/18,5 kW	67,2/20,9 kW	76,6/24,2 kW	87,9/27,6 kW
EER (1)		3,19	3,19	3,22	3,17	3,18
Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)		50,8/16,3 kW	58,7/18,9 kW	66,9/21,2 kW	76,2/24,6 kW	87,4/28,1 kW
EER-EN 14511 (1)		3,12	3,11	3,16	3,10	3,11
SEER (2)		4,17	4,21	4,20	4,19	4,19
Eficiencia energética (2)		164%	165%	165%	165%	165%
CALEFACCIÓN						
Potencia térmica/absorbida (1)		55,4/16,8 kW	64,1/19,4 kW	72,9/22 kW	83,1/25,4 kW	95,3/28,8 kW
COP (1)		3,3	3,3	3,31	3,27	3,31
Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)		55,8/17,3 kW	64,5/19,9 kW	73,3/22,5 kW	83,6/26,1 kW	95,9/29,7 kW
COP-EN 14511 (1)		3,23	3,24	3,26	3,20	3,23
SCOP (3)		3,36	3,32	3,31	3,43	3,45
Eficiencia energética (3)		131%	130%	129%	134%	135%
Clase energética (4)		A ⁺	A ⁺	A ⁺	A ⁺	-
Nº de compresores		2	2	2	2	2
Circuitos frigoríficos		1	1	1	1	1
Escalones de parcialización		2	2	2	2	2
EVAPORADOR						
Caudal de agua (1)		2,44 l/s	2,82 l/s	3,21 l/s	3,66 l/s	4,20 l/s
Pérdidas de carga (1)		43 kPa	42 kPa	33 kPa	41 kPa	49 kPa
Conexiones hidráulicas		1" 1/2" G	1" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G
Contenido de agua		3,50 dm ³	4 dm ³	5 dm ³	5,50 dm ³	5,50 dm ³
COMPRESOR						
Potencia absorbida unitaria (1)		7,1 kW	8,3 kW	8,6 kW	10,2 kW	11,9 kW
Corriente absorbida unitaria (1)		13 A	15 A	15 A	18 A	22 A
Carga de aceite unitaria		3,3 kg	3,3 kg	3,3 kg	3,3 kg	3,6 kg

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

(4) Clase de eficiencia energética estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 811/2013.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



RCA/RNA 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

	50	60	65	75	85
VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL					
Caudal del aire	5,4 m ³ /s	5,6 m ³ /s	9,7 m ³ /s	9,7 m ³ /s	9,7 m ³ /s
Nº de ventiladores	1	1	2	2	2
Potencia nominal de ventiladores	1,9 kW	1,9 kW	3,8 kW	3,8 kW	3,8 kW
Corriente nominal de ventiladores	3,9 A	3,9 A	7,8 A	7,8 A	7,8 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	70 Pa	60 Pa	100 Pa	80 Pa	75 Pa
Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)	73/71 dB(A)	73/71 dB(A)	76/74 dB(A)	76/74 dB(A)	76/74 dB(A)
Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)	63/61 dB(A)	63/61 dB(A)	66/64 dB(A)	66/64 dB(A)	66/64 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/ con bomba de calor	10/14 kg	13/16 kg	13/18 kg	18/22 kg	19/23 kg
Peso en transporte/con accesorio SL*	574/584 kg	606/616 kg	625/635 kg	679/689 kg	728/738 kg
VERSIÓN AX					
Caudal de aire	5,4 m ³ /s	5,9 m ³ /s	5,9 m ³ /s	8,1 m ³ /s	8,1 m ³ /s
Nº de ventiladores	2	2	2	3	3
Potencia nominal de ventiladores	1,4 kW	1,4 kW	1,4 kW	2,1 kW	2,1 kW
Corriente nominal de ventiladores	2,6 A	2,6 A	2,6 A	3,9 A	3,9 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	70 Pa	60 Pa	95 Pa	90 Pa	80 Pa
Presión sonora DIN/ISO (1)	68/58 dB(A)	68/58 dB(A)	71/61 dB(A)	71/61 dB(A)	71/61 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/ con bomba de calor	10/14 kg	13/16 kg	14/19 kg	21/25 kg	22/26 kg
CONSUMOS TOTALES					
Alimentación	400 V/3 Ph/50 Hz				
Corriente máx. funcionamiento/arranque	38/132 A	41/142 A	51/148 A	57/172 A	68/212 A
Peso en transporte*	637 kg	678 kg	697 kg	781 kg	830 kg
Dimensiones alto/ancho/fondo mm	1920/1.100/2.350	2.220/1.100/2.350	2.220/1.100/2.350	1.920/1.100/3.550	1.920/1.100/3.550

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(*) Para las unidades con bomba de calor aumentar el peso del 10%.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferrol se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



RCA/RNA 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

	100	115	130	155	180
Tarifa	Consultar precios con Departamento Comercial				

Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE	Solo enfriamiento - CONFORT	SI	SI	SI	SI	SI
	Solo enfriamiento - PROCESO	SI	SI	SI	SI	SI
	BOMBA DE CALOR	SI	SI	SI	SI	SI
REFRIGERACIÓN						
Potencia frigorífica/absorbida (1)	100/31 kW	115/35,8 kW	130/41,5 kW	156/48,3 kW	183/56,9 kW	
EER (1)	3,23	3,21	3,20	3,23	3,22	
Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)	99,5/31,5 kW	114/36,3 kW	132/42,2 kW	155/48,9 kW	182/57,5 kW	
EER-EN 14511 (1)	3,16	3,14	3,13	3,17	3,17	
SEER (2)	4,22	4,25	4,16	4,16	4,18	
Eficiencia energética (2)	166%	167%	163%	163%	164%	
CALEFACCIÓN						
Potencia térmica/absorbida (1)	109/32,5 kW	124/37,7 kW	144/43,4 kW	169/51 kW	198/59,7 kW	
COP (1)	3,35	3,29	3,32	3,31	3,32	
Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)	110/33,4 kW	125/38,6 kW	145/44,7 kW	170/52,1 kW	199/61,2 kW	
COP-EN 14511 (1)	3,29	3,24	3,24	3,26	3,25	
SCOP (3)	3,35	3,37	3,34	3,33	3,32	
Eficiencia energética (3)	131%	132%	131%	130%	130%	
Clase energética (4)	-	-	-	-	-	
Nº de compresores	3	3	3	4	4	
Circuitos frigoríficos	1	1	1	2	2	
Escalones de parcialización	3	3	3	4	4	
EVAPORADOR						
Caudal de agua (1)	4,78 l/s	5,49 l/s	6,35 l/s	7,45 l/s	8,74 l/s	
Pérdidas de carga (1)	42 kPa	37 kPa	46 kPa	35 kPa	31 kPa	
Conexiones hidráulicas	2" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G	
Contenido de agua	7 dm ³	9 dm ³	9 dm ³	15 dm ³	20 dm ³	
COMPRESOR						
Potencia absorbida unitaria (1)	9,1 kW	10 kW	11,9 kW	10,2 kW	12,3 kW	
Corriente absorbida unitaria (1)	15 A	17 A	23 A	17 A	23 A	
Carga de aceite unitaria	3,3 kg	3,3 kg	3,6 kg	3,3 kg	3,6 kg	

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

(4) Clase de eficiencia energética estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 811/2013.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferrol se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



RCA/RNA 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



IMAGEN

	100	115	130	155	180
VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL					
Caudal del aire	10,1 m ³ /s	14,6 m ³ /s	14,6 m ³ /s	19,6 m ³ /s	19,6 m ³ /s
Nº de ventiladores	2	3	3	4	4
Potencia nominal de ventiladores	3,8 kW	5,8 kW	5,7 kW	7,6 kW	7,6 kW
Corriente nominal de ventiladores	7,8 A	12 A	12 A	16 A	16 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	80 Pa	80 Pa	80 Pa	75 Pa	65 Pa
Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)	77/75 dB(A)	78/76 dB(A)	79/77 dB(A)	79/77 dB(A)	79/77 dB(A)
Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)	66/64 dB(A)	67/65 dB(A)	68/66 dB(A)	68/66 dB(A)	68/66 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/ con bomba de calor	23/29 kg	28/33 kg	28/33 kg	2x18/2x22 kg	2x19/2x23 kg
Peso en transporte/con accesorio SL*	836/851 kg	973/988 kg	1.015/1.030 kg	1.449/1.469 kg	1.367/1.387 kg
VERSIÓN AX					
Caudal de aire	9 m ³ /s	11,8 m ³ /s	11,8 m ³ /s	-	-
Nº de ventiladores	3	4	4	-	-
Potencia nominal de ventiladores	2,1 kW	2,8 kW	2,8 kW	-	-
Corriente nominal de ventiladores	3,9 A	5,2 A	5,2 A	-	-
Presión estática útil de ventiladores-ECH	80 Pa	80 Pa	80 Pa	-	-
Presión sonora DIN/ISO (1)	72/61 dB(A)	72/61 dB(A)	72/61 dB(A)	-	-
Carga refrigerante R410A solo frío/ con bomba de calor	28/33 kg	37/42 kg	38/43 kg	-	-
CONSUMOS TOTALES					
Alimentación	400 V/3 Ph/50 Hz				
Corriente máx. funcionamiento/arranque	73/169 A	85/200 A	102/246 A	113/229 A	136/280 A
Peso en transporte*	992 kg	1.284 kg	1.312 kg	-	-
Dimensiones alto/ancho/fondo mm	2.220/1.100/3.550	2.220/1.100/4.700	2.220/1.100/4.700	-	-

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(*) Para las unidades con bomba de calor aumentar el peso del 10%.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE
INSTALACIÓN



FICHA
TÉCNICA



CATÁLOGO
TÉCNICO

SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

SERVICIO TÉCNICO



satferrolí@ferrolí.com

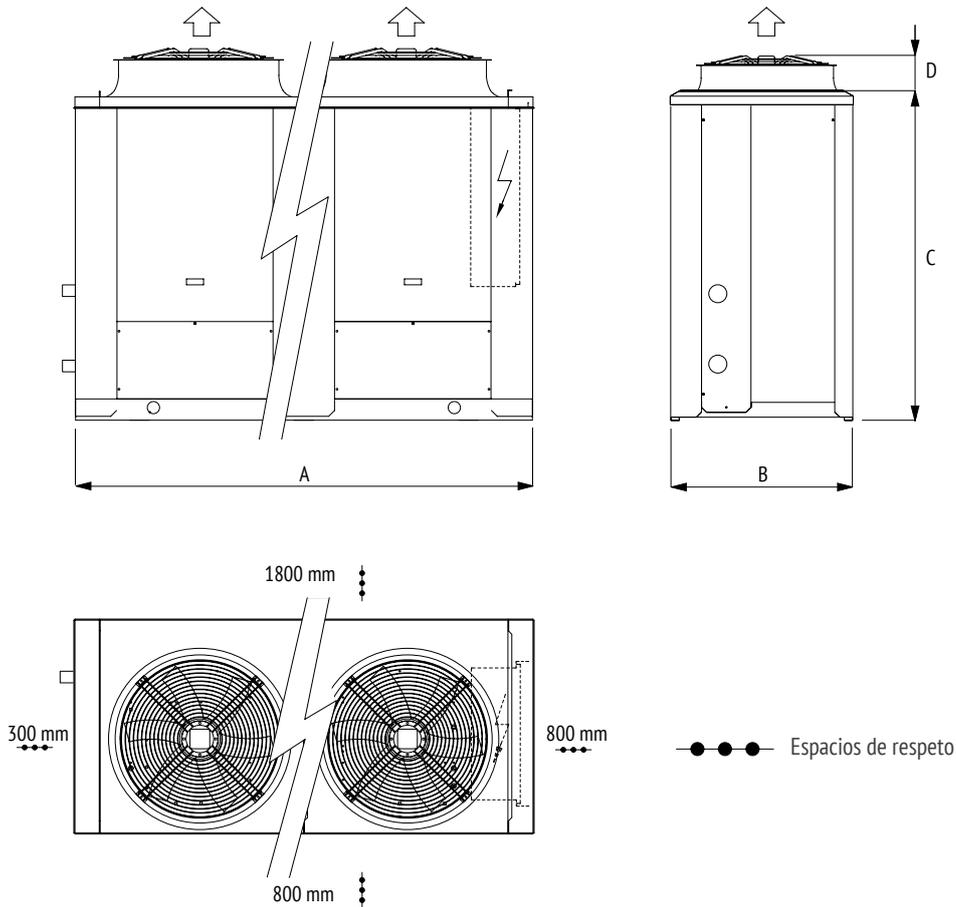


914 879 325

RCA/RNA 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

Dimensiones del equipo



	50			60			65			75			85		
	AB	SL	AX												
A mm	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	3.550	2.350	2.350	3.550
B mm	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
C mm	1.675	1.675	1.675	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975
D mm	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245
Ventiladores	1	1	2	1	1	2	2	2	2	2	2	3	2	2	3

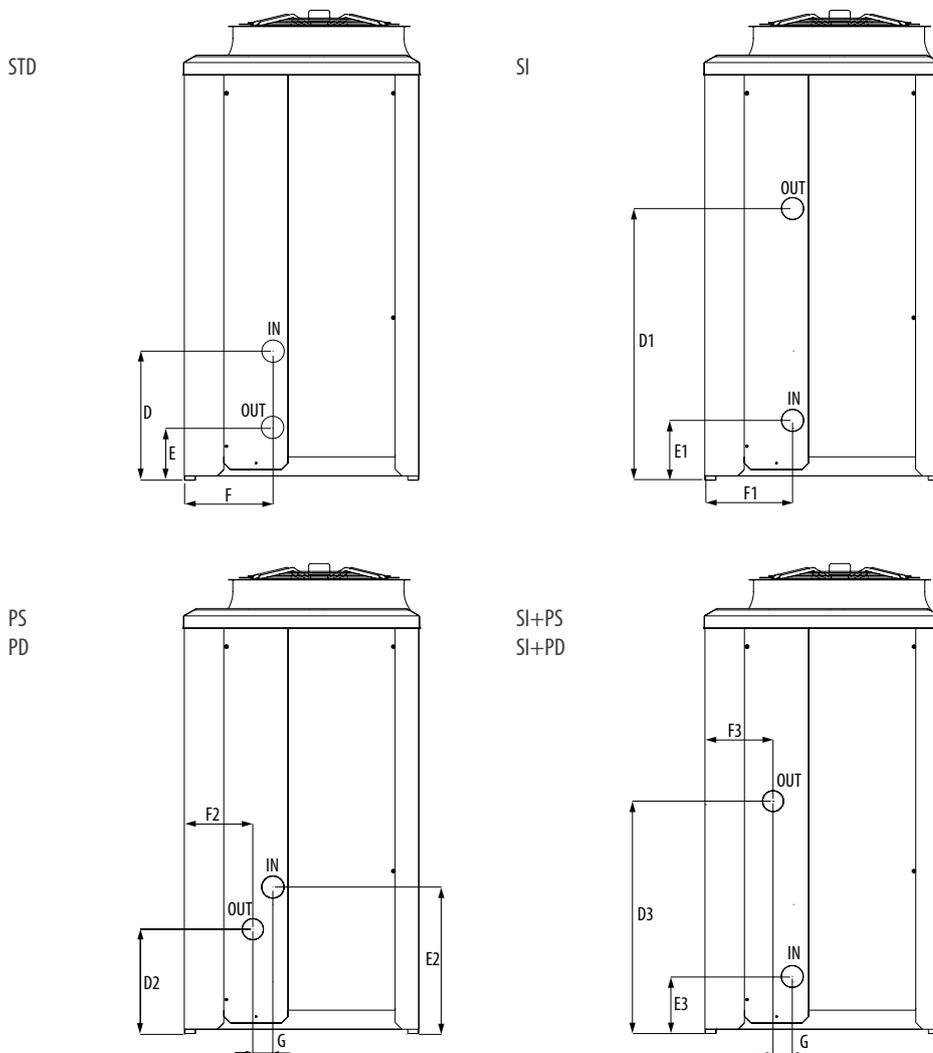
	100			115			130			155			180		
	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX
A mm	3.550	3.550	3.550	3.550	3.550	4.700	3.550	3.550	4.700	4.700	4.700	-	4.700	4.700	-
B mm	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	-	1.100	1.100	-
C mm	1.675	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	-	1.975	1.975	-
D mm	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	-	245	245	-
Ventiladores	2	2	3	3	3	4	3	3	4	4	4	-	4	4	-

NOTA: Datos técnicos y dimensiones sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto.

RCA/RNA 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

Posición de las conexiones hidráulicas



	50	60	65	75	85	100	115	130	150	180
D	715 mm	715 mm	955 mm	645 mm	645 mm					
E	245 mm									
F	415 mm									
G	95 mm									
D1	830 mm									
E1	250 mm									
F1	415 mm									
D2	500 mm									
E2	715 mm	955 mm	955 mm	955 mm	645 mm	645 mm				
F2	320 mm									
D3	1.095 mm									
E3	250 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm					
F3	320 mm									

NOTA: Datos técnicos y dimensiones sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto.

ACCESORIOS

VERSIONES

RCA	Equipos en R410A
RNA	Equipos en R454B

RCA R	Solo frío
RCA P	Bomba de calor reversible
RCA R AX	Solo frío súper silenciada
RCA P AX	Bomba de calor reversible súper silenciada

Accesorios RCA/RNA 50-180

ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA

TARIFA

IM	Interruptores magnetotérmicos. Alternativa a fusibles y relés térmicos.	Consultar precios con Departamento Comercial
SL	Silenciamiento unidad. Los compresores se entregan con cubierta aislante.	
RFM	Grifo circuito frigorífico en la línea de descarga.	
RFL	Grifo circuito frigorífico en la línea de líquido.	
CT	Control de condensación hasta 0 °C. Hasta temperaturas del aire exterior de 0 °C obtenida mediante la parada de algunos ventiladores.	
CC	Control de condensación hasta -20 °C. Obtenido mediante la regulación constante de la velocidad de rotación de los ventiladores hasta alcanzar temperaturas del aire exterior de -20 °C.	
BT	Dispositivo para funcionamiento a baja temperatura del agua. Necesario en los casos de funcionamiento de la unidad en condiciones de salida del agua hacia el evaporador inferior a los 5 °C.	
EC	Ventiladores EC Inverter. De tipo axial directamente acoplados a motores trifásicos con rotor externo. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes.	
ECH	Ventiladores EC Inverter de alta presión. De tipo axial directamente acoplados a motores Inverter trifásicos con rotor externo y equipados con boquilla aumentada para aumentar la eficiencia y la presión estática útil, con una gama de 60 a 110 Pa. Su aplicación permite la instalación canalizada/interna. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes.	
DS	Desobrecalentador. Recuperación del 20%.	
RT	Recuperador de calor total. Recuperación del 100%.	
TX	Batería con aletas prebarnizadas.	
SI	Depósito de inercia.	
PS	Bomba de circulación simple. Dentro de la unidad.	
PD	Bomba de circulación doble. Dentro de la unidad, una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.	
FE	Resistencia antihielo evaporador. Con la intervención del termostato.	
FA	Resistencia antihielo depósito. Con la intervención del termostato.	
SS	Arranque suave. Para la limitación de la corriente de arranque cuando se pone en marcha el compresor.	
IS	Protocolo Modbus RTU, interfaz serial RS485.	

ACCESORIOS

Accesorios RCA/RNA 50-180

ACCESORIOS SUMINISTRADOS POR SEPARADO

TARIFA

MN	Manómetros de alta y baja presión. Uno por cada circuito frigorífico.	Consultar precios con Departamento Comercial
CR	Control remoto. A colocar en el ambiente para el mando a distancia de la unidad, con funciones idénticas a las del que se coloca en la máquina.	
RP	Mallas de protección baterías. De acero con tratamiento de cataforesis y pintura.	
AG	Antivibradores de caucho. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.	
AM	Antivibratorios de muelle. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.	

CONDICIONES DE REFERENCIA:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente)

- En enfriamiento:

- Temperatura de entrada del agua 12 °C.
- Temperatura de salida del agua 7 °C.
- Temperatura del aire exterior 35 °C.

- En calefacción:

- Temperatura de entrada del agua 40 °C.
- Temperatura de salida del agua 45 °C.
- Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

- Presión sonora (DIN 45635):

Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

- Presión sonora (ISO 3744):

Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

La alimentación eléctrica de potencia es de 400 V / 3 Ph / 50 Hz, la alimentación eléctrica auxiliar es de 230 V / 1 Ph / 50 Hz.

Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.

RCA/RNA 195-395

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



Enfriadora y bomba de calor aerotérmica ALTA EFICIENCIA para aplicación residencial, comercial e industrial.

Equipo con elevado rendimiento (SCOP 35 °C, superior a 3,3) con múltiples compresores SCROLL que aseguran una mejor eficiencia a cargas parciales.

Incluido en:



VERIFICACIÓN
DE FUNCIONAMIENTO
INCLUIDA



Descubre más sobre las
enfriadoras y bombas de calor

VER VÍDEO



Descubre las características
de este servicio



Consulta las subvenciones de aeroterminia
y si eres instalador nuestro servicio de gestión



GAS R410A

GAS R410A

El gas refrigerante R410A no destruye la capa de ozono.



GAS R454B

GAS R454B

El gas refrigerante R454B tiene bajo impacto ambiental y elevado rendimiento.



AGUA CALIENTE
HASTA 55°C

Capacidad para producción de agua caliente hasta 55 °C. El equipo puede proporcionar agua a 50 °C con temperatura exterior de hasta -8 °C.



AGUA FRÍA
HASTA -8°C

Capacidad para producción de agua fría hasta -8 °C.



VENTILADORES
EC Y ECH

Ventiladores EC (acc. EC) y ventiladores EC con presión disponible (acc. ECH).

- Equipo con gas refrigerante R410A (gama RCA). Disponible gama con gas refrigerante R454B de bajo GWP (gama RNA).
- Versiones solo frío (R) y bomba de calor (P).
- Equipo multicompresor con 2 circuitos frigoríficos con un total de 6, 8 o 10 compresores.
- Compresor SCROLL de elevado rendimiento, con protección térmica incorporada y resistencia de cárter.
- Todos los equipos son de elevada eficiencia con SCOP 35 °C superior a 3,3.
- Equipo de reducidas dimensiones con estructura autoportante, realizada en chapa galvanizada y pintada con polvo poliéster.
- Ventiladores axiales de baja velocidad y palas aerodinámicas para reducir el nivel sonoro del equipo. Disponible accesorio opcional de ventiladores EC inverter estándar y EC inverter de alta presión disponible para conducir la descarga de aire (accesorios EC y ECH).
- Control de condensación (accesorio CC) que permite el funcionamiento continuo y eficiente del equipo con temperatura de aire exterior de hasta -20 °C en modo frío.
- Válvula de expansión termostática electrónica.
- Cuadro eléctrico que incluye interruptor general con bloqueo de puerta, fusibles, relés térmicos de protección de los compresores, termocontactos para los ventiladores. Bornes para conexiones externas.
- Producción de agua caliente hasta 55 °C en bomba de calor. Funcionamiento en calefacción con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.
- Producción de agua fría hasta -8 °C en modo enfriadora (accesorio BT).



RCA/RNA 195-395

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

	195	220	245	270
Tarifa	Consultar precios con Departamento Comercial			

Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE	Solo enfriamiento - CONFORT	SI	SI	SI	SI
	Solo enfriamiento - PROCESO	SI	SI	SI	SI
	BOMBA DE CALOR	SI	SI	SI	SI
REFRIGERACIÓN					
Potencia frigorífica/absorbida (1)	197/62 kW	220/69 kW	245/76 kW	271/83 kW	
EER (1)	3,18	3,19	3,22	3,27	
Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)	196/63 kW	219/70 kW	244/77 kW	270/84 kW	
EER-EN 14511 (1)	3,11	3,13	3,17	3,21	
SEER (2)	4,18	4,19	4,23	4,24	
Eficiencia energética (2)	164%	165%	166%	167%	
CALEFACCIÓN					
Potencia térmica/absorbida (1)	214/65 kW	239/73 kW	266/81 kW	295/88 kW	
COP (1)	3,29	3,27	3,28	3,35	
Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)	215/67 kW	240/75 kW	267/83 kW	296/90 kW	
COP-EN 14511 (1)	3,21	3,20	3,22	3,29	
SCOP (3)	3,35	3,42	3,35	3,34	
Eficiencia energética (3)	131%	134%	131%	131%	
Nº de compresores	3+3	3+3	3+3	3+3	
Circuitos frigoríficos	2	2	2	2	
Escalones de parcialización	6	6	6	6	
EVAPORADOR					
Caudal de agua (1)	9,41 l/s	10,51 l/s	11,71 l/s	12,95 l/s	
Pérdidas de carga (1)	45 kPa	49 kPa	44 kPa	42 kPa	
Conexiones hidráulicas / con accesorio EW	80/100 DN	80/100 DN	80/100 DN	80/100 DN	
Contenido de agua	16 dm ³	19 dm ³	21 dm ³	23 dm ³	
COMPRESOR INVERTER					
Potencia absorbida unitaria (1)	6x8,4 kW	9,5 kW	4x10,1+2x12 kW	6x11,8 kW	
Corriente absorbida unitaria (1)	6x18 A	6x19 A	4x20+2x22 A	6x22 A	
Carga de aceite unitaria	6x3,3 kg	6x3,3 kg	4x3,3-2x3,6 kg	6x3,6 kg	

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C bs./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



RCA/RNA 195-395

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

	195	220	245	270
VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL				
Caudal del aire	29,3 m ³ /s			
Nº de ventiladores	6	6	6	6
Potencia nominal de ventiladores	12 kW	12 kW	12 kW	12 kW
Corriente nominal de ventiladores	23 A	23 A	23 A	23 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	100 Pa	90 Pa	95 Pa	85 Pa
Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)	83/80 dB(A)	84/81 dB(A)	85/82 dB(A)	86/83 dB(A)
Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)	72/69 dB(A)	73/70 dB(A)	74/71 dB(A)	74/71 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío / con bomba de calor	2x29/2x34 kg	2x34/2x38 kg	2x35/2x39 kg	2x35/2x39 kg
Peso en transporte/con accesorio SL (unidad solo frío)	1.854/1.884 kg	2.171/2.201 kg	2.289/2.319 kg	2.317/2.347 kg
Peso en transporte/con accesorio SL (unidad bomba calor)	2.044/2.074 kg	2.391/2.421 kg	2.519/2.549 kg	2.547/2.577 kg
VERSIÓN AX				
Caudal de aire	22,8 m ³ /s	22,8 m ³ /s	30,4 m ³ /s	30,4 m ³ /s
Nº de ventiladores	6	6	8	8
Potencia nominal de ventiladores	7,2 kW	7,2 kW	9,6 kW	9,6 kW
Corriente nominal de ventiladores	14 A	14 A	18 A	18 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	65 Pa	60 Pa	75 Pa	65 Pa
Presión sonora DIN/ISO (1)	78/66 dB(A)	78/66 dB(A)	79/67 dB(A)	80/68 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío / con bomba de calor	2x35/2x39 kg	2x40/2x45 kg	2x42/2x46 kg	2x43/2x48 kg
CONSUMOS TOTALES				
Alimentación	400 V/3 Ph/50 Hz			
Corriente máx. funcionamiento/arranque	152/276 A	166/299 A	187/354 A	199/367 A
Peso en transporte unidad frío/con bomba de calor	2.004/2.206 kg	2.401/2.643 kg	2.449/2.696 kg	2.527/2.782 kg
Dimensiones alto/ancho/fondo mm	2.100/2.200/5.000	2.100/2.200/5.000	2.100/2.200/5.000	2.100/2.200/5.000

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



RCA/RNA 195-395

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

	300	330	360	395
Tarifa	Consultar precios con Departamento Comercial			

Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE	Solo enfriamiento - CONFORT	SI	SI	SI	SI
	Solo enfriamiento - PROCESO	SI	SI	SI	SI
	BOMBA DE CALOR	SI	SI	SI	SI
REFRIGERACIÓN					
Potencia frigorífica/absorbida (1)	300/95 kW	329/105 kW	361/111 kW	396/124 kW	
EER (1)	3,16	3,13	3,25	3,19	
Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)	299/96 kW	328/105 kW	360/112 kW	394/126 kW	
EER-EN 14511 (1)	3,11	3,12	3,21	3,13	
SEER (2)	4,20	4,20	4,21	4,48	
Eficiencia energética (2)	165%	165%	165%	176%	
CALEFACCIÓN					
Potencia térmica/absorbida (1)	325/99 kW	359/109 kW	391/119 kW	431/129 kW	
COP (1)	3,28	3,29	3,29	3,34	
Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)	327/102 kW	360/112 kW	393/122 kW	433/133 kW	
COP-EN 14511 (1)	3,21	3,21	3,22	3,26	
SCOP (3)	3,37	3,34	3,35	3,36	
Eficiencia energética (3)	132%	131%	131%	131%	
Nº de compresores	4+4	4+4	4+4	5+5	
Circuitos frigoríficos	2	2	2	2	
Escalones de parcialización	8	8	8	8	
EVAPORADOR					
Caudal de agua (1)	14,33 l/s	15,72 l/s	17,25 l/s	18,92 l/s	
Pérdidas de carga (1)	50 kPa	39 kPa	46 kPa	49 kPa	
Conexiones hidráulicas / con accesorio EW	80/100 DN	80/100 DN	80/100 DN	80/100 DN	
Contenido de agua	23 dm ³	30 dm ³	30 dm ³	31 dm ³	
COMPRESOR INVERTER					
Potencia absorbida unitaria (1)	8x10 kW	4x10,8+4x11,8 kW	8x12 kW	10x10,9 kW	
Corriente absorbida unitaria (1)	8x20 A	4x20+4x23 A	8x22 A	10x20 A	
Carga de aceite unitaria	8x3,3 kg	4x3,3+4x3,6 kg	8x3,6 kg	10x3,3 kg	

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



RCA/RNA 195-395

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



IMAGEN

	300	330	360	395
VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL				
Caudal del aire	38,8 m ³ /s			
Nº de ventiladores	8	8	8	8
Potencia nominal de ventiladores	15 kW	15 kW	15 kW	15 kW
Corriente nominal de ventiladores	31 A	31 A	31 A	31 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	85 Pa	85 Pa	95 Pa	85 Pa
Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)	86/83 dB(A)	86/83 dB(A)	86/84 dB(A)	87/84 dB(A)
Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)	74/71 dB(A)	74/71 dB(A)	74/72 dB(A)	76/73 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío / con bomba de calor	2x35/2x39 kg	2x37/2x41 kg	2x40/2x45 kg	2x42/2x46 kg
Peso en transporte/con accesorio SL (unidad solo frío)	2.437/2.477 kg	2.680/2.720 kg	2.690/2.730 kg	2.869/2.919 kg
Peso en transporte/con accesorio SL (unidad bomba calor)	2.687/2.727 kg	2.950/2.990 kg	2.960/3.000 kg	3.099/3.149 kg
VERSIÓN AX				
Caudal de aire	33,3 m ³ /s			
Nº de ventiladores	8	8	8	10
Potencia nominal de ventiladores	9,6 kW	9,6 kW	9,6 kW	12 kW
Corriente nominal de ventiladores	18 A	18 A	18 A	23 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	60 Pa	60 Pa	70 Pa	60 Pa
Presión sonora DIN/ISO (1)	80/67 dB(A)	80/68 dB(A)	80/68 dB(A)	81/69 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío / con bomba de calor	2x52/2x57 kg	2x52/2x57 kg	2x52/2x58 kg	2x52/2x58 kg
CONSUMOS TOTALES				
Alimentación	400 V/3 Ph/50 Hz			
Corriente máx. funcionamiento/arranque	224/357 A	241/409 A	258/426 A	274/407 A
Peso en transporte unidad frío/con bomba de calor	3.012/3.315,5 kg	3.250/3.578 kg	3.240/3.502 kg	3.394/3.668 kg
Dimensiones alto/ancho/fondo mm	2.100/2.200/6.200	2.100/2.200/6.200	2.100/2.200/6.200	2.100/2.200/6.200

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE
INSTALACIÓN



FICHA
TÉCNICA



CATÁLOGO
TÉCNICO

SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

SERVICIO TÉCNICO



satferroli@ferroli.com

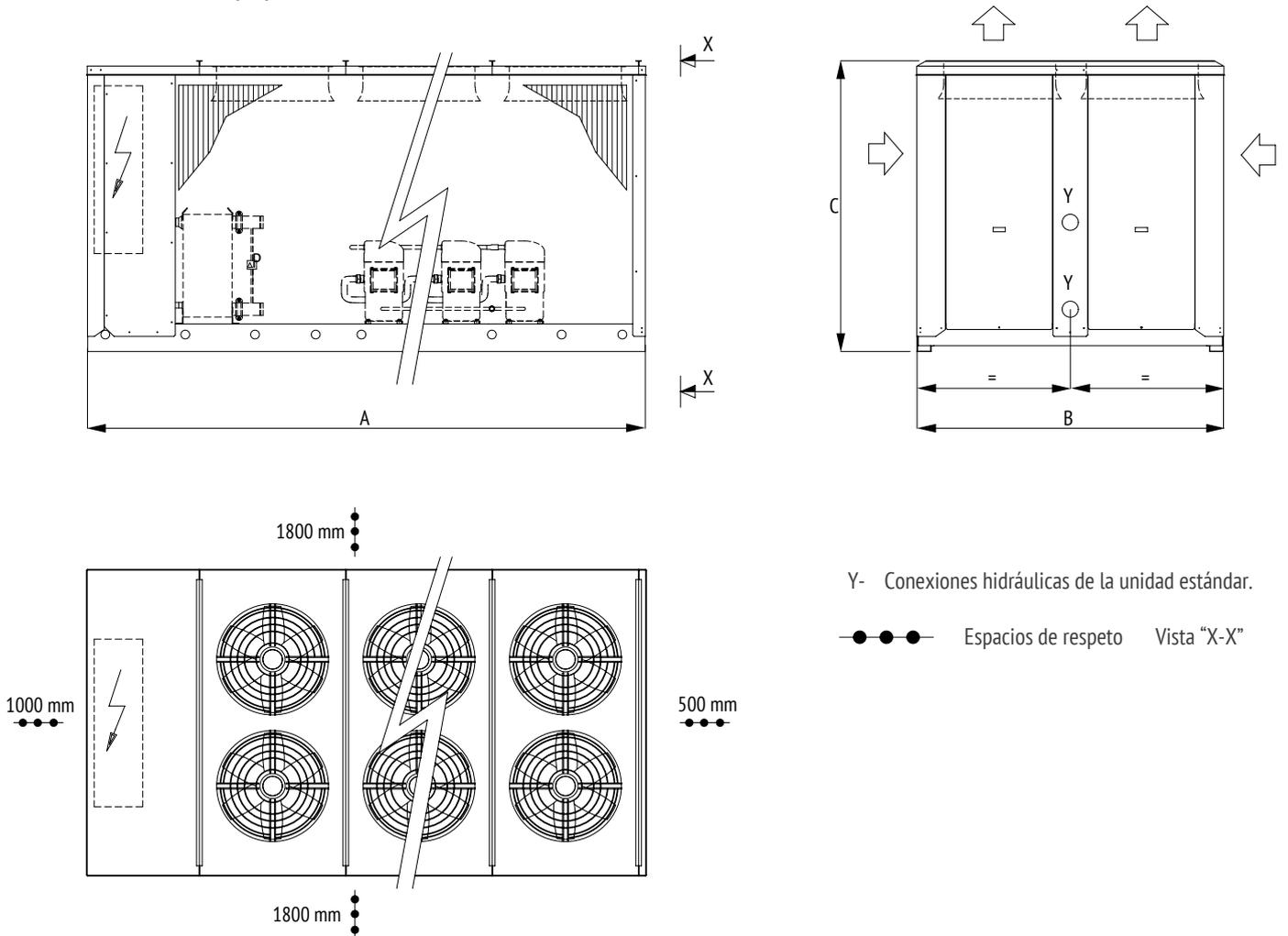


914 879 325

RCA/RNA 195-395

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

Dimensiones del equipo



	195			220			245			270		
	AB	SL	AX									
A mm	4.000	4.000	5.000	4.000	4.000	5.000	4.000	4.000	5.000	4.000	4.000	5.000
B mm	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
C mm	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100
Ventiladores	6	6	6	6	6	6	6	6	8	6	6	8

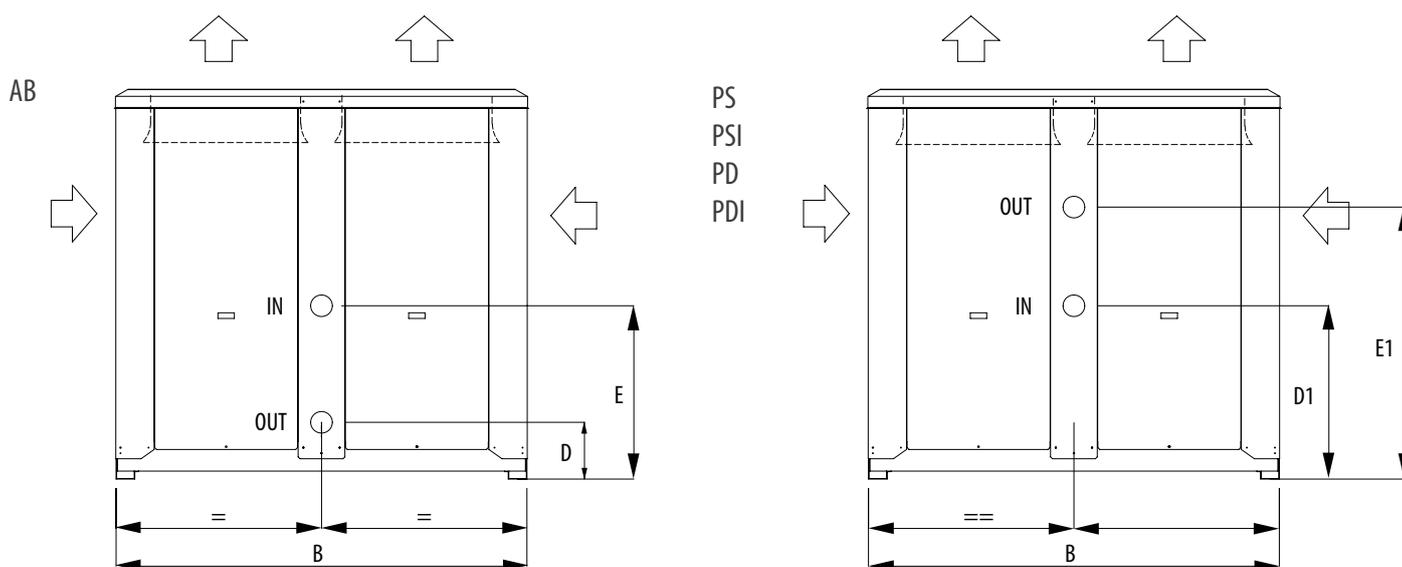
	300			330			360			395		
	AB	SL	AX									
A mm	5.000	5.000	6.200	5.000	5.000	6.200	5.000	5.000	6.200	5.000	5.000	5.000
B mm	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
C mm	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100
Ventiladores	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8

NOTA: Datos técnicos y dimensiones sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto.

RCA/RNA 195-395

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

Posición de las conexiones hidráulicas



	195			220			245			270		
	AB	SL	AX									
B mm	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
D mm	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330
E mm	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960
D1 mm	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960
E1 mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

	300			330			360			395		
	AB	SL	AX									
B mm	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
D mm	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330
E mm	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960
D1 mm	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960
E1 mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

NOTA: Datos técnicos y dimensiones sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto.

ACCESORIOS

VERSIONES

RCA	Equipos en R410A
RNA	Equipos en R454B

RCA R	Solo frío
RCA P	Bomba de calor reversible
RCA R AX	Solo frío súper silenciada
RCA P AX	Bomba de calor reversible súper silenciada

Accesorios RCA/RNA 195-395

ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA

TARIFA

IM	Interruptores magnetotérmicos. Alternativa a fusibles y relés térmicos.	Consultar precios con Departamento Comercial
SL	Silenciamiento unidad. Los compresores se entregan con cubierta aislante.	
RFM	Grifo circuito frigorífico en la línea de descarga.	
RFL	Grifo circuito frigorífico en la línea de líquido.	
CT	Control de condensación hasta 0 °C. Hasta temperaturas del aire exterior de 0 °C obtenida mediante la parada de algunos ventiladores.	
CC	Control de condensación hasta -20 °C. Obtenido mediante la regulación constante de la velocidad de rotación de los ventiladores hasta alcanzar temperaturas del aire exterior de -20 °C.	
BT	Dispositivo para funcionamiento a baja temperatura del agua. Necesario en los casos de funcionamiento de la unidad en condiciones de salida del agua hacia el evaporador inferior a los 5 °C.	
EC	Ventiladores EC Inverter. De tipo axial directamente acoplados a motores trifásicos con rotor externo. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes.	
ECH	Ventiladores EC Inverter de alta presión. De tipo axial directamente acoplados a motores Inverter trifásicos con rotor externo y equipados con boquilla aumentada para aumentar la eficiencia y la presión estática útil, con una gama de 60 a 110 Pa. Su aplicación permite la instalación canalizada/interna. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes.	
DS	Desobrecalentador. Recuperación del 20%.	
RT	Recuperador de calor total. Recuperación del 100%.	
TX	Batería con aletas prebarnizadas.	
EW	Conexiones hidráulicas externas. Tubos hidráulicos para la conexión de la unidad al sistema hasta el exterior de la unidad, por una instalación más fácil sin quitar los panes. Incluidas en unidades equipadas de bomba.	
PS	Bomba de circulación simple. Dentro de la unidad.	
PSI	Bomba de circulación simple Inverter. Dentro de la unidad.	
PD	Bomba de circulación doble. Dentro de la unidad, una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.	
PDI	Bomba de circulación doble Inverter. Dentro de la unidad, una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.	
FE	Resistencia antihielo evaporador. Con la intervención del termostato.	

ACCESORIOS

Accesorios RCA/RNA 195-395

ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA

TARIFA

SS	Arranque suave. Para la limitación de la corriente de arranque cuando se pone en marcha el compresor.	Consultar precios con Departamento Comercial
IS	Protocolo Modbus RTU, interfaz serial RS485.	
IST	Protocolo Modbus TCP/IP, puerto Ethernet. Web Server incluido.	
ISB	Protocolo BACnet MSTP, interfaz serial RS485. Web Server incluido.	
ISBT	Protocolo BACnet TCP/IP, puerto Ethernet. Web Server incluido.	
ISL	Protocolo LonWorks, interfaz serial FTT-10.	
ISS	Protocolo SNMP, puerto Ethernet. Web Server incluido.	
IAV	Set-point remoto con señal 0-10 V. Permite variar a través de una señal digital el set-point de trabajo de la unidad.	
IAA	Set-point remoto con señal 0-10 V. Permite variar a través de una señal analógica el set-point de trabajo de la unidad.	
IAS	Señal remota para activación segundo set-point. Permite activar el segundo set-point a distancia.	
IDL	Limitación potencia desde entrada digital. Permite limitar la potencia absorbida de la unidad.	

ACCESORIOS SUMINISTRADOS POR SEPARADO

MN	Manómetros de alta y baja presión. Uno por cada circuito frigorífico.	Consultar precios con Departamento Comercial
CR	Control remoto. A colocar en el ambiente para el mando a distancia de la unidad, con funciones idénticas a las del que se coloca en la máquina.	
RP	Mallas de protección baterías. De acero con tratamiento de cataforesis y pintura.	
AG	Antivibradores de caucho. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.	
AM	Antivibratorios de muelle. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.	

CONDICIONES DE REFERENCIA:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente)

- En enfriamiento:

- Temperatura de entrada del agua 12 °C.
- Temperatura de salida del agua 7 °C.
- Temperatura del aire exterior 35 °C.

- En calefacción:

- Temperatura de entrada del agua 40 °C.
- Temperatura de salida del agua 45 °C.
- Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

- Presión sonora (DIN 45635):

Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

- Presión sonora (ISO 3744):

Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

La alimentación eléctrica de potencia es de 400 V / 3 Ph / 50 Hz, la alimentación eléctrica auxiliar es de 230 V / 1 Ph / 50 Hz.
Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.

RCO/RNO 45-175

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



35 °C



Incluido en:



[Descubre las características de este servicio](#)

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica para aplicación residencial, comercial e industrial.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+) con múltiples compresores SCROLL que aseguran una mejor eficiencia a cargas parciales.



Descubre más sobre las enfriadoras y bombas de calor

VER VÍDEO



[Consulta las subvenciones de aerotermia y si eres instalador nuestro servicio de gestión](#)



El gas refrigerante R410A no destruye la capa de ozono.



El gas refrigerante R454B tiene bajo impacto ambiental y elevado rendimiento.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 50 °C. El equipo puede proporcionar agua a 45 °C con temperatura exterior de hasta -5 °C.



Capacidad para producción de agua fría hasta -8 °C.



Ventiladores EC (acc. EC) y ventiladores EC con presión disponible (acc. ECH).

- Equipo con gas refrigerante R410A (gama RCO). Disponible gama con gas refrigerante R454B de bajo GWP (gama RNO).
- Versiones solo frío (R) y bomba de calor (P).
- Equipo con 1 circuito (45-125) o 2 circuitos frigoríficos (145-175) y con un total de 2, 3 o 4 compresores por equipo.
- Compresor SCROLL de elevado rendimiento, con protección térmica incorporada y resistencia de cárter.
- Equipo de reducidas dimensiones con estructura autoportante, realizada en chapa galvanizada y pintada con polvo poliéster.
- Ventiladores axiales de baja velocidad y palas aerodinámicas para reducir el nivel sonoro del equipo. Disponible accesorio opcional de ventiladores EC inverter estándar y EC inverter de alta presión disponible para conducir la descarga de aire (accesorios EC y ECH).
- Las unidades de sólo enfriamiento están conformes a la legislación ErP 2021 para aplicaciones de proceso; para aplicación de confort están conformes añadiendo el accesorio EC o ECH (ventiladores EC inverter).
- Control de condensación (accesorio CC) que permite el funcionamiento continuo y eficiente del equipo con temperatura de aire exterior de hasta -20 °C en modo frío.
- Cuadro eléctrico que incluye interruptor general con bloqueo de puerta, fusibles, relés térmicos de protección de los compresores, termocontactos para los ventiladores. Bornes para conexiones externas.
- Producción de agua caliente hasta 50 °C en bomba de calor. Funcionamiento en calefacción con temperaturas exteriores de hasta -10 °C.
- Producción de agua fría hasta -8 °C en modo enfriadora (accesorio BT).



RCO/RNO 45-175

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

	45	55	65	70	85
Tarifa	Consultar precios con Departamento Comercial				

Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE	Solo enfriamiento - CONFORT	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH
	Solo enfriamiento - PROCESO	SI	SI	SI	SI	SI
	BOMBA DE CALOR	SI	SI	SI	SI	SI
REFRIGERACIÓN						
Potencia frigorífica/absorbida (1)	47,6/16,1 kW	54,9/18,8 kW	63,5/21,8 kW	72,9/25 kW	83,4/28,3 kW	
EER (1)	2,96	2,92	2,91	2,92	2,95	
Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)	47,3/16,4 kW	54,5/19,2 kW	63,1/22,2 kW	72,4/25,4 kW	82,9/28,7 kW	
EER-EN 14511 (1)	2,88	2,84	2,84	2,85	2,89	
SEER / SEER con accesorio EC o ECH (2)	3,93/4,11	3,95/4,11	3,99/4,14	3,96/4,11	3,95/4,16	
Eficiencia energética / con accesorio EC o ECH (2)	154/161%	155/161%	157/163%	155/161%	155/163%	
CALEFACCIÓN						
Potencia térmica/absorbida (1)	54,1/17,3 kW	61,8/19,6 kW	71,4/23,1 kW	80,3/25,4 kW	90,4/28,8 kW	
COP (1)	3,13	3,15	3,09	3,16	3,14	
Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)	54,5/17,8 kW	62,3/20,2 kW	71,9/23,7 kW	80,9/26,1 kW	90,9/29,5 kW	
COP-EN 14511 (1)	3,06	3,08	3,03	3,10	3,08	
SCOP (3)	3,23	3,20	3,21	3,28	3,29	
Eficiencia energética (3)	126%	125%	125%	128%	129%	
Clase energética (4)					-	
Nº de compresores	2	2	2	2	2	
Circuitos frigoríficos	1	1	1	1	1	
Escalones de parcialización	2	2	2	2	2	
EVAPORADOR						
Caudal de agua (1)	2,27 l/s	2,62 l/s	3,03 l/s	3,48 l/s	3,98 l/s	
Pérdidas de carga (1)	45 kPa	48 kPa	43 kPa	48 kPa	43 kPa	
Conexiones hidráulicas	1" 1/2" G	1" 1/2" G	1" 1/2" G	1" 1/2" G	1" 1/2" G	
Contenido de agua	2,60 dm ³	3,10 dm ³	3,60 dm ³	4 dm ³	4,60 dm ³	
COMPRESOR						
Potencia absorbida unitaria (1)	7,4 kW	8,7 kW	9,9 kW	11,5 kW	13,1 kW	
Corriente absorbida unitaria (2)	16 A	17 A	19 A	21 A	26 A	
Carga de aceite unitaria	3,3 kg	3,3 kg	3,3 kg	3,3 kg	3,6 kg	

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

(4) Clase de eficiencia energética estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 811/2013.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



RCO/RNO 45-175

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

	45	55	65	70	85
VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL					
Caudal del aire	4,8 m ³ /s	4,7 m ³ /s	7,1 m ³ /s	7,1 m ³ /s	7,3 m ³ /s
Nº de ventiladores	1	1	2	2	2
Potencia nominal de ventiladores	1,3 kW	1,3 kW	2 kW	2 kW	2 kW
Corriente nominal de ventiladores	2,5 A	2,5 A	5 A	5 A	5 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	90 Pa	80 Pa	100 Pa	100 Pa	100 Pa
Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)	71/69 dB(A)	71/69 dB(A)	74/72 dB(A)	74/72 dB(A)	75/73 dB(A)
Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)	61/59 dB(A)	61/59 dB(A)	64/62 dB(A)	64/62 dB(A)	65/63 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/ con bomba de calor	12/12 kg	14/15 kg	14/15 kg	14/15 kg	18/17 kg
Peso en transporte/con accesorio SL*	595/605 kg	624/634 kg	663/673 kg	682/692 kg	791/801 kg
VERSIÓN AX extra silent					
Caudal de aire	4,1 m ³ /s	3,9 m ³ /s	5,7 m ³ /s	5,7 m ³ /s	6 m ³ /s
Nº de ventiladores	2	2	2	2	2
Potencia nominal de ventiladores	0,6 kW	0,6 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Corriente nominal de ventiladores	1,2 A	1,2 A	2,7 A	2,7 A	2,7 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	85 Pa	85 Pa	75 Pa	75 Pa	70 Pa
Presión sonora DIN/ISO(1)	67/57 dB(A)	67/57 dB(A)	70/60 dB(A)	70/60 dB(A)	71/61 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/ con bomba de calor	12/12 kg	14/15 kg	17/17 kg	17/17 kg	24/21 kg
CONSUMOS TOTALES					
Alimentación	400 V/3 Ph/50 Hz				
Corriente máx. funcionamiento/arranque	35/130 A	41/140 A	54/176 A	54/169 A	65/209 A
Peso en transporte*	630 kg	664 kg	713 kg	732 kg	831 kg
Dimensiones alto/ancho/fondo mm	1920/1.100/2.350	1920/1.100/2.350	1920/1.100/2.350	1920/1.100/2.350	2.220/1.100/2.350

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(*) Para las unidades con bomba de calor aumentar el peso del 10%.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



RCO/RNO 45-175

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

	95	110	125	145	175
Tarifa	Consultar precios con Departamento Comercial				

Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE	Solo enfriamiento - CONFORT	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH
	Solo enfriamiento - PROCESO	SI	SI	SI	SI	SI
	BOMBA DE CALOR	SI	SI	SI	SI	SI
REFRIGERACIÓN						
Potencia frigorífica/absorbida (1)	95,9/31,6 kW	110/37,9 kW	127/43,3 kW	147/50,1 kW	178/58,2 kW	
EER (1)	3,03	2,90	2,93	2,93	3,06	
Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)	95,3/32,3 kW	110/38,5 kW	126/43,9 kW	147/50,9 kW	177/59,2 kW	
EER-EN 14511 (1)	2,95	2,85	2,87	2,88	2,99	
SEER / SEER con accesorio EC o ECH (2)	3,93/4,13	3,92/4,12	3,98/4,18	3,91/4,21	3,92/4,27	
Eficiencia energética / con accesorio EC o ECH (2)	154/162%	154/162%	156/164%	153/165%	154/168%	
CALEFACCIÓN						
Potencia térmica/absorbida (1)	106/33,4 kW	120/38,5 kW	135/43,8 kW	154/50,5 kW	187/60,4 kW	
COP (1)	3,17	3,12	3,08	3,05	3,10	
Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)	107/34,6 kW	121/39,5 kW	136/45,1 kW	155/51,8 kW	188/62 kW	
COP-EN 14511 (1)	3,09	3,06	3,02	2,99	3,03	
SCOP (3)	3,28	3,20	3,25	3,24	3,25	
Eficiencia energética (3)	128%	125%	127%	127%	127%	
Clase energética (4)	-	-	-	-	-	
Nº de compresores	3	3	3	4	4	
Circuitos frigoríficos	1	1	1	2	2	
Escalones de parcialización	3	3	3	4	4	
EVAPORADOR						
Caudal de agua (1)	4,58 l/s	5,27 l/s	6,06 l/s	7,04 l/s	8,49 l/s	
Pérdidas de carga (1)	58 kPa	46 kPa	53 kPa	48 kPa	48 kPa	
Conexiones hidráulicas	2" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G	
Contenido de agua	6,30 dm ³	7,60 dm ³	8,20 dm ³	8,60 dm ³	10 dm ³	
COMPRESOR						
Potencia absorbida unitaria (1)	9,8 kW	11,3 kW	13,1 kW	11,5 kW	13,1 kW	
Corriente absorbida unitaria (2)	19 A	19 A	26 A	21 A	25 A	
Carga de aceite unitaria	3,3 kg	3,3 kg	3,6 kg	3,3 kg	3,6 kg	

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

(4) Clase de eficiencia energética estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 811/2013.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



RCO/RNO 45-175

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



IMAGEN

	95	110	125	145	175
VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL					
Caudal del aire	7,1 m ³ /s	9,7 m ³ /s	9,7 m ³ /s	11,4 m ³ /s	15 m ³ /s
Nº de ventiladores	2	2	2	2	3
Potencia nominal de ventiladores	2 kW	4 kW	4 kW	4 kW	5,6 kW
Corriente nominal de ventiladores	5 A	8 A	8 A	8 A	12 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	80 Pa	95 Pa	75 Pa	60 Pa	60 Pa
Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)	76/74 dB(A)	77/75 dB(A)	77/75 dB(A)	77/75 dB(A)	77/75 dB(A)
Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)	66/64 dB(A)	67/65 dB(A)	67/65 dB(A)	67/65 dB(A)	67/65 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/ con bomba de calor	24/23 kg	24/23 kg	26/25 kg	2x14/2x14 kg	2x18/2x18 kg
Peso en transporte/con accesorio SL*	878/893 kg	927/942 kg	1.036/1.051 kg	1.135/1.135 kg	1.374/1.394 kg
VERSIÓN AX extra silent					
Caudal de aire	7,7 m ³ /s	9,2 m ³ /s	8,9 m ³ /s	11,8 m ³ /s	-
Nº de ventiladores	2	2	2	3	-
Potencia nominal de ventiladores	2,5 kW	2,5 kW	2,5 kW	3,8 kW	-
Corriente nominal de ventiladores	5 A	5 A	5 A	7,5 A	-
Presión estática útil de ventiladores-ECH	50 Pa	70 Pa	60 Pa	60 Pa	-
Presión sonora DIN/ISO(1)	72/62 dB(A)	73/63 dB(A)	73/63 dB(A)	73/63 dB(A)	-
Carga refrigerante R410A solo frío/ con bomba de calor	24/23 kg	27/27 kg	31/33 kg	2x16/2x17 kg	-
CONSUMOS TOTALES					
Alimentación	400 V/3 Ph/50 Hz	-			
Corriente máx. funcionamiento/arranque	69/166 A	81/197 A	98/242 A	105/221 A	132/276 A
Peso en transporte*	918 kg	1.057 kg	1.226 kg	1.285 kg	-
Dimensiones alto/ancho/fondo mm	2.220/1.100/2.350	2.220/1.100/3.550	2.220/1.100/3.550	2.220/1.100/3.550	-

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(*) Para las unidades con bomba de calor aumentar el peso del 10%.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE
INSTALACIÓN



FICHA
TÉCNICA



CATÁLOGO
TÉCNICO

SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

SERVICIO TÉCNICO



satferroli@ferroli.com

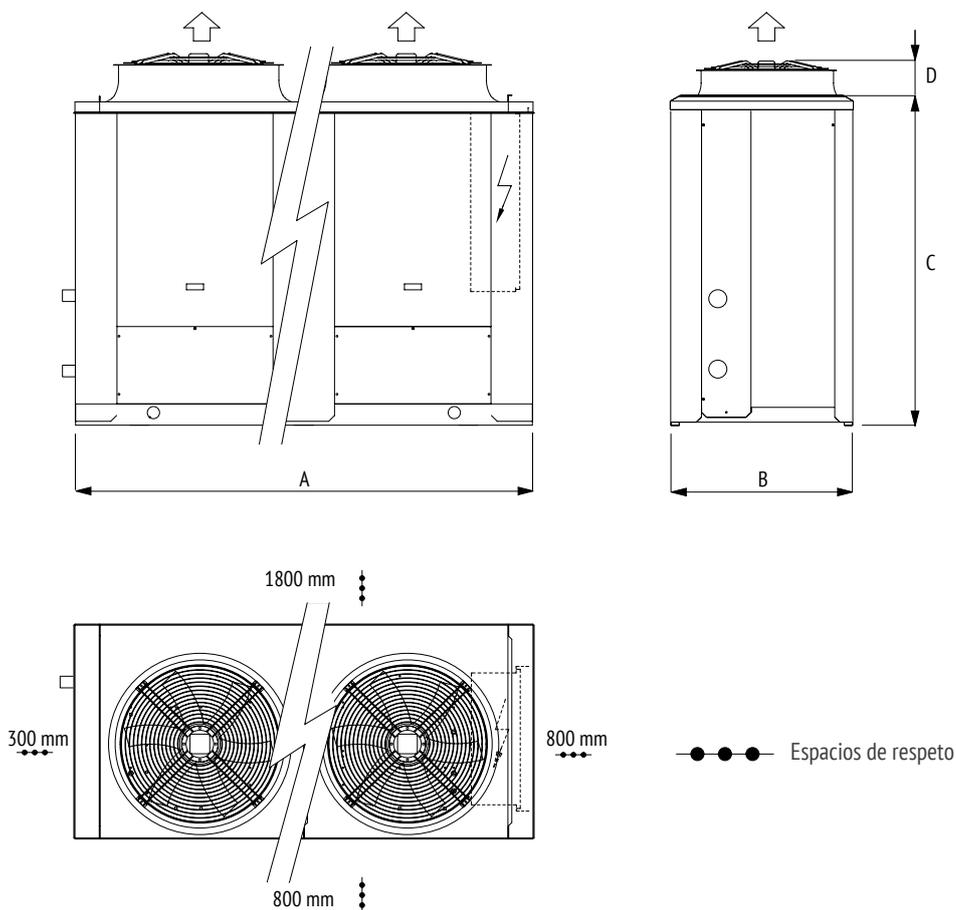


914 879 325

RCO/RNO 45-175

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

Dimensiones del equipo



	45			55			65			70			85		
	AB	SL	AX												
A mm	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350
B mm	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
C mm	1.675	1.675	1.675	1.675	1.675	1.675	1.675	1.675	1.675	1.675	1.675	1.675	1.975	1.975	1.975
D mm	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245
Ventiladores	1	1	2	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

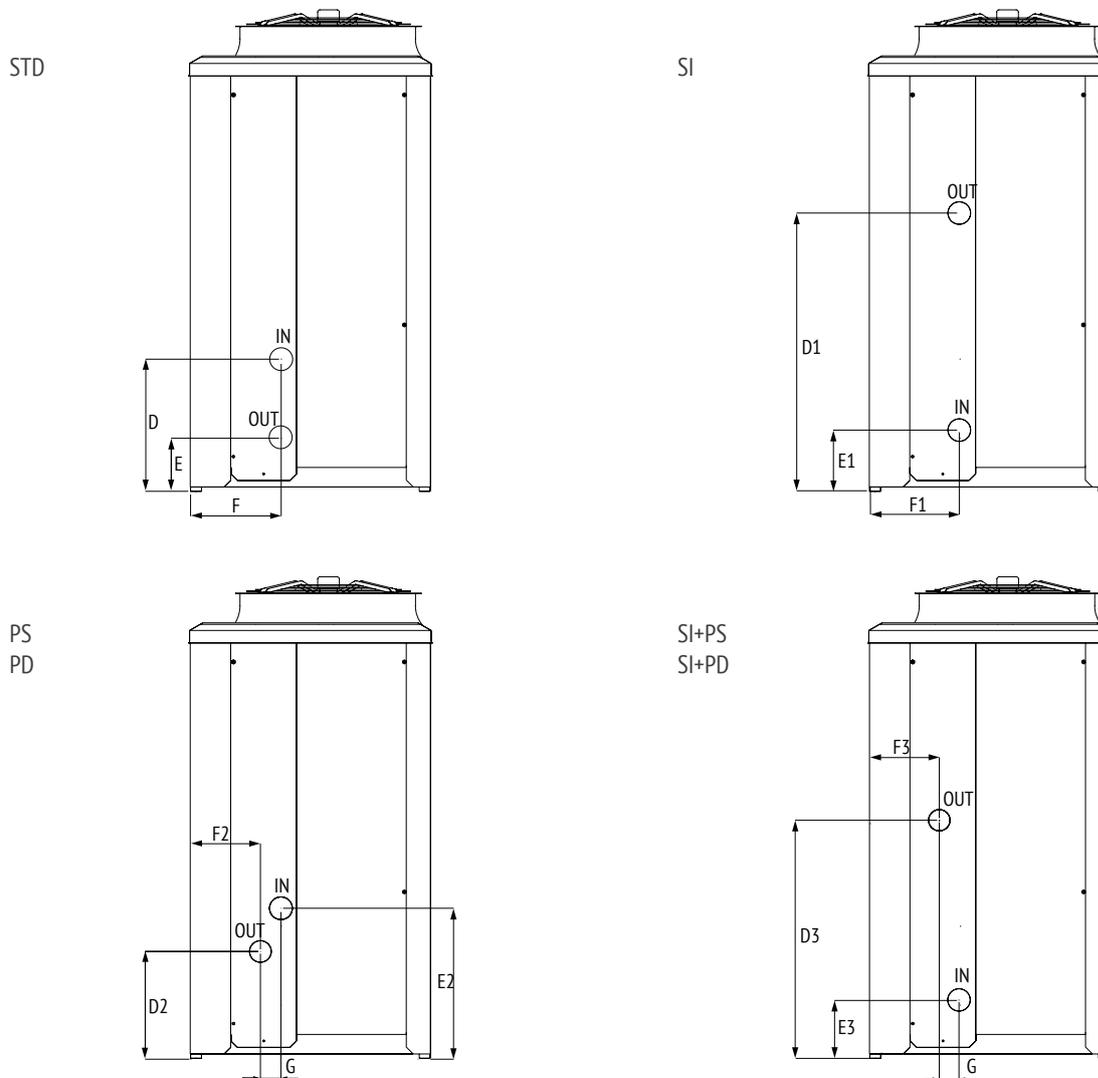
	95			110			125			145			175		
	AB	SL	AX	AB	SL	AX									
A mm	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	3.550	2.350	2.350	3.550	3.550	3.550	3.550	3.550	3.550	-
B mm	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	-
C mm	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	-
D mm	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	-
Ventiladores	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	-

NOTA: Datos técnicos y dimensiones sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto.

RCO/RNO 45-175

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

Posición de las conexiones hidráulicas



	45	55	65	70	85	95	110	125	145	175
D	715 mm	715 mm	955 mm							
E	245 mm									
F	415 mm									
G	95 mm									
D1	830 mm									
E1	250 mm									
F1	415 mm									
D2	500 mm									
E2	715 mm	715 mm	955 mm							
F2	320 mm									
D3	1.095 mm									
E3	250 mm									
F3	320 mm									

NOTA: Datos técnicos y dimensiones sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto.

ACCESORIOS

VERSIONES

RCO	Equipos en R410A
RNO	Equipos en R454B

RCO R	Solo frío
RCO P	Bomba de calor reversible
RCO R AX	Solo frío súper silenciada
RCO P AX	Bomba de calor reversible súper silenciada

Accesorios RCO/RNO 45-175

ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA

TARIFA

IM	Interruptores magnetotérmicos. Alternativa a fusibles y relés térmicos.	Consultar precios con Departamento Comercial
SL	Silenciamiento unidad. Los compresores se entregan con cubierta aislante.	
RFM	Grifo circuito frigorífico en la línea de descarga.	
RFL	Grifo circuito frigorífico en la línea de líquido.	
CT	Control de condensación hasta 0 °C. Hasta temperaturas del aire exterior de 0 °C obtenida mediante la parada de algunos ventiladores.	
CC	Control de condensación hasta -20 °C. Obtenido mediante la regulación constante de la velocidad de rotación de los ventiladores hasta alcanzar temperaturas del aire exterior de -20 °C.	
BT	Dispositivo para funcionamiento a baja temperatura del agua. Necesario en los casos de funcionamiento de la unidad en condiciones de salida del agua hacia el evaporador inferior a los 5 °C.	
EC	Ventiladores EC Inverter. De tipo axial directamente acoplados a motores trifásicos con rotor externo. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes.	
ECH	Ventiladores EC Inverter de alta presión. De tipo axial directamente acoplados a motores Inverter trifásicos con rotor externo y equipados con boquilla aumentada para aumentar la eficiencia y la presión estática útil, con una gama de 60 a 110 Pa. Su aplicación permite la instalación canalizada/interna. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes.	
DS	Desobrecalentador. Recuperación del 20%.	
RT	Recuperador de calor total. Recuperación del 100%.	
TX	Batería con aletas prebarnizadas.	
SI	Depósito de inercia.	
PS	Bomba de circulación simple. Dentro de la unidad.	
PD	Bomba de circulación doble. Dentro de la unidad, una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.	
FE	Resistencia antihielo evaporador. Con la intervención del termostato.	
FA	Resistencia antihielo depósito. Con la intervención del termostato.	
SS	Arranque suave. Para la limitación de la corriente de arranque cuando se pone en marcha el compresor.	
IS	Protocolo Modbus RTU, interfaz serial RS485.	

ACCESORIOS

Accesorios RCO/RNO 45-175

ACCESORIOS SUMINISTRADOS POR SEPARADO

TARIFA

MN	Manómetros de alta y baja presión. Uno por cada circuito frigorífico.	Consultar precios con Departamento Comercial
CR	Control remoto. A colocar en el ambiente para el mando a distancia de la unidad, con funciones idénticas a las del que se coloca en la máquina.	
RP	Mallas de protección baterías. De acero con tratamiento de cataforesis y pintura.	
AG	Antivibradores de caucho. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.	
AM	Antivibratorios de muelle. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.	

CONDICIONES DE REFERENCIA:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente)

- En enfriamiento:

- Temperatura de entrada del agua 12 °C.
- Temperatura de salida del agua 7 °C.
- Temperatura del aire exterior 35 °C.

- En calefacción:

- Temperatura de entrada del agua 40 °C.
- Temperatura de salida del agua 45 °C.
- Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

- Presión sonora (DIN 45635):

Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

- Presión sonora (ISO 3744):

Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

La alimentación eléctrica de potencia es de 400 V / 3 Ph / 50 Hz, la alimentación eléctrica auxiliar es de 230 V / 1 Ph / 50 Hz.

Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.

RCO/RNO 200-400

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



Incluido en:



Enfriadora y bomba de calor aerotérmica para aplicación residencial, comercial e industrial.

Equipo con elevado rendimiento (SCOP 35 °C, superior a 3,19) con múltiples compresores SCROLL que aseguran una mejor eficiencia a cargas parciales.



Descubre más sobre las enfriadoras y bombas de calor



[Descubre las características de este servicio](#)



[Consulta las subvenciones de aerotermia y si eres instalador nuestro servicio de gestión](#)



El gas refrigerante R410A no destruye la capa de ozono.



El gas refrigerante R454B tiene bajo impacto ambiental y elevado rendimiento.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 50 °C. El equipo puede proporcionar agua a 45 °C con temperatura exterior de hasta -5 °C.



Capacidad para producción de agua fría hasta -8 °C.



Ventiladores EC (acc. EC) y ventiladores EC con presión disponible (acc. ECH).

- Equipo con gas refrigerante R410A (gama RCO). Disponible gama con gas refrigerante R454B de bajo GWP (gama RNO).
- Versiones solo frío (R) y bomba de calor (P).
- Equipo multicompresor con 2 circuitos frigoríficos con un total de 6, 8 o 10 compresores.
- Compresor SCROLL de elevado rendimiento, con protección térmica incorporada y resistencia de cárter.
- Todos los equipos son de elevada eficiencia con SCOP 35 °C superior a 3,19.
- Equipo de reducidas dimensiones con estructura autoportante, realizada en chapa galvanizada y pintada con polvo poliéster.
- Ventiladores axiales de baja velocidad y palas aerodinámicas para reducir el nivel sonoro del equipo. Disponible accesorio opcional de ventiladores EC inverter estándar y EC inverter de alta presión disponible para conducir la descarga de aire (accesorios EC y ECH).
- Las unidades de sólo enfriamiento están conformes a la legislación ErP 2021 para aplicaciones de proceso; para aplicación de confort están conformes añadiendo el accesorio EC o ECH (ventiladores EC inverter).
- Control de condensación (accesorio CC) que permite el funcionamiento continuo y eficiente del equipo con temperatura de aire exterior de hasta -20 °C en modo frío.
- Cuadro eléctrico que incluye interruptor general con bloqueo de puerta, fusibles, relés térmicos de protección de los compresores, termocontactos para los ventiladores. Bornes para conexiones externas.
- Producción de agua caliente hasta 50 °C en bomba de calor. Funcionamiento en calefacción con temperaturas exteriores de hasta -10 °C.
- Producción de agua fría hasta -8 °C en modo enfriadora (accesorio BT).



RCO/RNO 200-400

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

	200	225	250	275
Tarifa	Consultar precios con Departamento Comercial			

Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE	Solo enfriamiento - CONFORT	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH
	Solo enfriamiento - PROCESO	SI	SI	SI	SI
	BOMBA DE CALOR	SI	SI	SI	SI
REFRIGERACIÓN					
Potencia frigorífica/absorbida (1)	199/69 kW	226/80 kW	251/85 kW	276/94 kW	
EER (1)	2,88	2,83	2,95	2,94	
Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)	198/70 kW	225/81 kW	250/86 kW	275/95 kW	
EER-EN 14511 (1)	2,84	2,78	2,89	2,89	
SEER / SEER con accesorio EC o ECH (2)	3,82/4,13	3,86/4,11	3,99/4,17	4/4,22	
Eficiencia energética / con accesorio EC o ECH (2)	150/162%	151/161%	157/164%	157/166%	
CALEFACCIÓN					
Potencia térmica/absorbida (1)	228/73 kW	255/83 kW	283/90 kW	310/103 kW	
COP (1)	3,12	3,07	3,14	3,01	
Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)	228/73 kW	255/83 kW	283/90 kW	311/103 kW	
COP-EN 14511 (1)	3,12	3,07	3,14	3,01	
SCOP (3)	3,20	3,21	3,22	3,21	
Eficiencia energética (3)	125%	126%	126%	125%	
Nº de compresores	3+3	3+3	3+3	3+3	
Circuitos frigoríficos	2	2	2	2	
Escalones de parcialización	6	6	6	6	
EVAPORADOR					
Caudal de agua (1)	9,51 l/s	10,80 l/s	11,99 l/s	13,19 l/s	
Pérdidas de carga (1)	40 kPa	51 kPa	62 kPa	54 kPa	
Conexiones hidráulicas / con accesorio EW	80/100 DN	80/100 DN	80/100 DN	80/100 DN	
Contenido de agua	16 dm ³	16 dm ³	17 dm ³	19 dm ³	
COMPRESOR INVERTER					
Potencia absorbida unitaria (1)	6x10,1 kW	6x12 kW	4x12+2x14,3 kW	6x14,3 kW	
Corriente absorbida unitaria (1)	6x19 A	6x22 A	4x22+2x24 A	6x24 A	
Carga de aceite unitaria	6x3,3 kg	6x3,3 kg	4x3,3-2x6,7 kg	6x6,7 kg	

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



RCO/RNO 200-400

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

	200	255	250	275
VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL				
Caudal del aire	20,5 m ³ /s	20,5 m ³ /s	20,5 m ³ /s	19,4 m ³ /s
Nº de ventiladores	4	4	4	4
Potencia nominal de ventiladores	8 kW	8 kW	8 kW	8 kW
Corriente nominal de ventiladores	17 A	17 A	17 A	17 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	80 Pa	75 Pa	80 Pa	85 Pa
Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)	81/78 dB(A)	81/78 dB(A)	81/78 dB(A)	83/80 dB(A)
Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)	70/67 dB(A)	70/67 dB(A)	70/67 dB(A)	72/69 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/con bomba de calor	2x15/2x18 kg	2x15/2x18 kg	2x15/2x18 kg	2x20/2x23 kg
Peso en transporte/con accesorio SL (unidad solo frío)	1.654/1.684 kg	1.674/1.704 kg	1.763/1.793 kg	1.961/1.991 kg
Peso en transporte/con accesorio SL (unidad bomba calor)	1.804/1.834 kg	1.824/1.854 kg	1.883/1.913 kg	2.091/2.121 kg
VERSIÓN AX				
Caudal de aire	15,3 m ³ /s			
Nº de ventiladores	4	4	4	4
Potencia nominal de ventiladores	5,1 kW	5,1 kW	5,1 kW	5,1 kW
Corriente nominal de ventiladores	10 A	10 A	10 A	10 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	65 Pa	65 Pa	65 Pa	70 Pa
Presión sonora DIN/ISO (1)	68/57 dB(A)	68/57 dB(A)	70/59 dB(A)	72/61 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/con bomba de calor	2x20/2x23 kg	2x20/2x23 kg	2x20/2x23 kg	2x23/2x25 kg
CONSUMOS TOTALES				
Alimentación	400 V/3 Ph/50 Hz			
Corriente máx. funcionamiento/arranque	152/276 A	166/299 A	179/347 A	191/359 A
Peso en transporte unidad frío/con bomba de calor	1.764/1.914 kg	1.794/1.944 kg	1.883/2.003 kg	2.071/2.201 kg
Dimensiones alto/ancho/fondo mm	2.100/2.200/2.800	2.100/2.200/2.800	2.100/2.200/2.800	2.100/2.200/2.800

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



RCO/RNO 200-400

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

305

335

365

400

Tarifa	Consultar precios con Departamento Comercial			
--------	--	--	--	--

Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE	Solo enfriamiento - CONFORT	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH
	Solo enfriamiento - PROCESO	SI	SI	SI	SI
	BOMBA DE CALOR	SI	SI	SI	SI
REFRIGERACIÓN					
Potencia frigorífica/absorbida (1)	304/104 kW	335/113 kW	367/122 kW	403/132 kW	
EER (1)	2,92	2,96	3,01	3,05	
Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)	303/105 kW	334/115 kW	365/124 kW	402/134 kW	
EER-EN 14511 (1)	2,87	2,91	2,95	3	
SEER / SEER con accesorio EC o ECH (2)	3,87/4,15	3,96/4,23	4,09/4,34	4,28/4,55	
Eficiencia energética / con accesorio EC o ECH (2)	152/163%	155/166%	161/171%	168/179%	
CALEFACCIÓN					
Potencia térmica/absorbida (1)	338/108 kW	369/121 kW	401/132 kW	441/141 kW	
COP (1)	3,13	3,05	3,04	3,13	
Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)	338/108 kW	370/122 kW	402/133 kW	442/142 kW	
COP-EN 14511 (1)	3,12	3,04	3,03	3,12	
SCOP (3)	3,22	3,19	3,19	3,19	
Eficiencia energética (3)	126%	125%	125%	125%	
Nº de compresores	4+4	4+4	4+4	5+5	
Circuitos frigoríficos	2	2	2	2	
Escalones de parcialización	8	8	8	8	
EVAPORADOR					
Caudal de agua (1)	14,52 l/s	16,01 l/s	17,53 l/s	19,25 l/s	
Pérdidas de carga (1)	50 kPa	49 kPa	59 kPa	47 kPa	
Conexiones hidráulicas / con accesorio EW	80/100 DN	80/100 DN	80/100 DN	80/100 DN	
Contenido de agua	21 dm ³	23 dm ³	24 dm ³	30 dm ³	
COMPRESOR INVERTER					
Potencia absorbida unitaria (1)	8x12 kW	4x12+4x14,3 kW	8x14,3 kW	10x12 kW	
Corriente absorbida unitaria (1)	8x22 A	4x22+4x24 A	8x24 A	10x22 A	
Carga de aceite unitaria	8x3,3 kg	4x3,3-4x6,7 kg	8x6,7 kg	10x3,3 kg	

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



RCO/RNO 200-400

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



IMAGEN

	305	335	365	400
VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL				
Caudal del aire	22,5 m ³ /s	21,8 m ³ /s	21,8 m ³ /s	29,7 m ³ /s
Nº de ventiladores	4	4	4	6
Potencia nominal de ventiladores	8 kW	8 kW	8 kW	12 kW
Corriente nominal de ventiladores	17 A	17 A	17 A	26 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	60 Pa	55 Pa	65 Pa	85 Pa
Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)	83/80 dB(A)	83/80 dB(A)	84/81 dB(A)	84/81 dB(A)
Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)	72/69 dB(A)	72/69 dB(A)	73/69 dB(A)	73/70 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/con bomba de calor	2x23/2x25 kg	2x30/2x34 kg	2x30/2x34 kg	2x32/2x35 kg
Peso en transporte/con accesorio SL (unidad solo frío)	2.199/2.239 kg	2.457/2.497 kg	2.566/2.606 kg	2.610/2.660 kg
Peso en transporte/con accesorio SL (unidad bomba calor)	2.379/2.419 kg	2.637/2.677 kg	2.746/2.786 kg	2.800/2.850 kg
VERSIÓN AX				
Caudal de aire	25 m ³ /s	23,3 m ³ /s	23,3 m ³ /s	23,3 m ³ /s
Nº de ventiladores	6	6	6	6
Potencia nominal de ventiladores	7,6 kW	7,6 kW	7,6 kW	7,6 kW
Corriente nominal de ventiladores	15 A	15 A	15 A	20 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	60 Pa	60 Pa	65 Pa	70 Pa
Presión sonora DIN/ISO (1)	70/58 dB(A)	72/60 dB(A)	73/62 dB(A)	71/59 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/con bomba de calor	2x23/2x26 kg	2x30/2x35 kg	2x30/2x35 kg	2x30/2x36 kg
CONSUMOS TOTALES				
Alimentación	400 V/3 Ph/50 Hz			
Corriente máx. funcionamiento/arranque	216/349 A	233/401 A	250/418 A	274/407 A
Peso en transporte unidad frío/con bomba de calor	2.329/2.509 kg	2.587/2.767 kg	2.696/2.876 kg	2.750/2.930 kg
Dimensiones alto/ancho/fondo mm	2.100/2.200/4.000	2.100/2.200/4.000	2.100/2.200/4.000	2.100/2.200/4.000

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE
INSTALACIÓN



FICHA
TÉCNICA



CATÁLOGO
TÉCNICO

SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

SERVICIO TÉCNICO



satferroli@ferroli.com

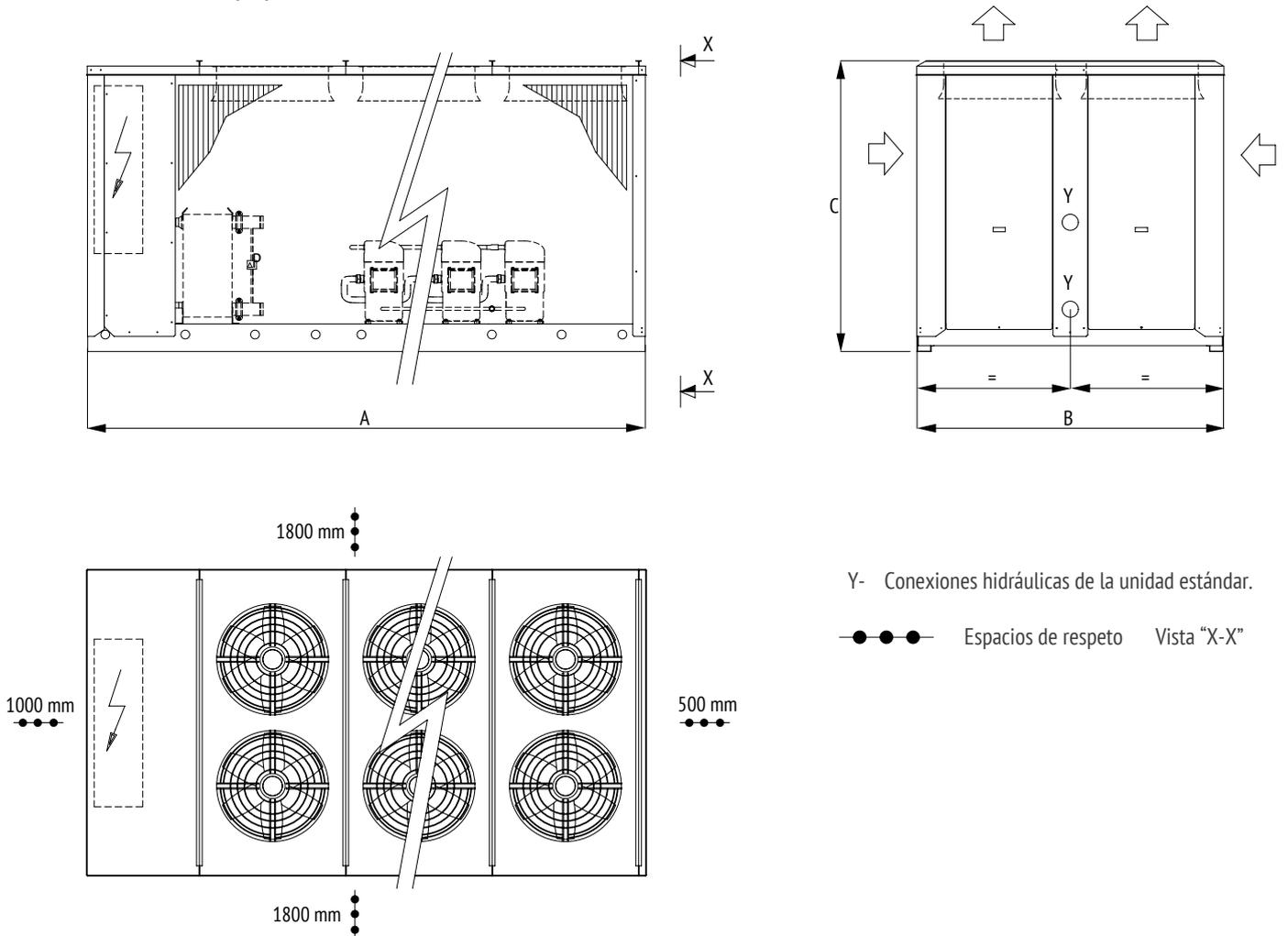


914 879 325

RCO/RNO 200-400

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

Dimensiones del equipo



	200			225			250			275		
	AB	SL	AX									
A mm	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800
B mm	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
C mm	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100
Ventiladores	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2

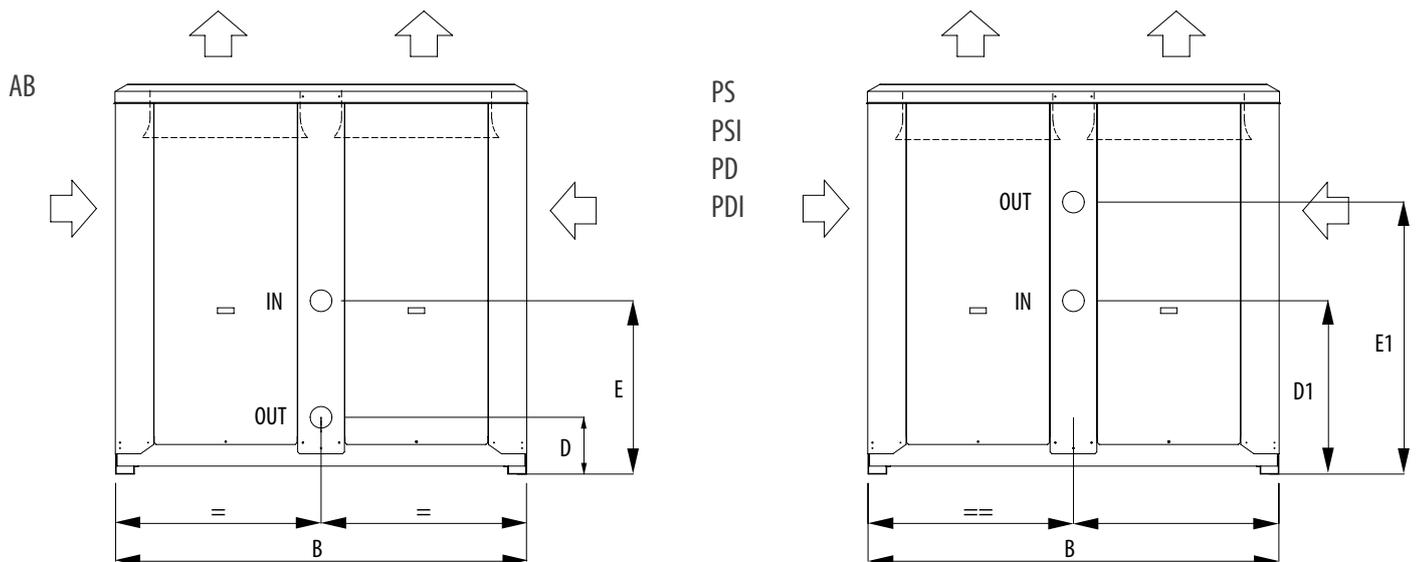
	305			335			365			400		
	AB	SL	AX									
A mm	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
B mm	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
C mm	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100
Ventiladores	4	4	6	4	4	6	4	4	6	6	6	6

NOTA: Datos técnicos y dimensiones sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto.

RCO/RNO 200-400

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

Posición de las conexiones hidráulicas



	200			225			250			275		
	AB	SL	AX									
B mm	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
D mm	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330
E mm	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960
D1 mm	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960
E1 mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

	305			335			365			400		
	AB	SL	AX									
B mm	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
D mm	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330
E mm	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960
D1 mm	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960
E1 mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

NOTA: Datos técnicos y dimensiones sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto.

ACCESORIOS

VERSIONES

RCO	Equipos en R410A
RNO	Equipos en R454B

RCO R	Solo frío
RCO P	Bomba de calor reversible
RCO R AX	Solo frío súper silenciada
RCO P AX	Bomba de calor reversible súper silenciada

Accesorios RCO/RNO 200-400

ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA

TARIFA

IM	Interruptores magnetotérmicos. Alternativa a fusibles y relés térmicos.	Consultar precios con Departamento Comercial
SL	Silenciamiento unidad. Los compresores se entregan con cubierta aislante.	
RFM	Grifo circuito frigorífico en la línea de descarga.	
RFL	Grifo circuito frigorífico en la línea de líquido.	
CT	Control de condensación hasta 0 °C. Hasta temperaturas del aire exterior de 0 °C obtenida mediante la parada de algunos ventiladores.	
CC	Control de condensación hasta -20 °C. Obtenido mediante la regulación constante de la velocidad de rotación de los ventiladores hasta alcanzar temperaturas del aire exterior de -20 °C.	
BT	Dispositivo para funcionamiento a baja temperatura del agua. Necesario en los casos de funcionamiento de la unidad en condiciones de salida del agua hacia el evaporador inferior a los 5 °C.	
EC	Ventiladores EC Inverter. De tipo axial directamente acoplados a motores trifásicos con rotor externo. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes.	
ECH	Ventiladores EC Inverter de alta presión. De tipo axial directamente acoplados a motores Inverter trifásicos con rotor externo y equipados con boquilla aumentada para aumentar la eficiencia y la presión estática útil, con una gama de 60 a 110 Pa. Su aplicación permite la instalación canalizada/interna. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes.	
DS	Desobrecalentador. Recuperación del 20%.	
RT	Recuperador de calor total. Recuperación del 100%.	
TX	Batería con aletas prebarnizadas.	
EW	Conexiones hidráulicas externas. Tubos hidráulicos para la conexión de la unidad al sistema hasta el exterior de la unidad, por una instalación más fácil sin quitar los panes. Incluidas en unidades equipadas de bomba.	
PS	Bomba de circulación simple. Dentro de la unidad.	
PSI	Bomba de circulación simple Inverter. Dentro de la unidad.	
PD	Bomba de circulación doble. Dentro de la unidad, una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.	
PDI	Bomba de circulación doble Inverter. Dentro de la unidad, una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.	
FE	Resistencia antihielo evaporador. Con la intervención del termostato.	

ACCESORIOS

Accesorios RCO/RNO 200-400

ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA

TARIFA

IST	Protocolo Modbus TCP/IP, puerto Ethernet. Web Server incluido.	Consultar precios con Departamento Comercial
ISB	Protocolo BACnet MSTP, interfaz serial RS485. Web Server incluido.	
ISBT	Protocolo BACnet TCP/IP, puerto Ethernet. Web Server incluido.	
ISL	Protocolo LonWorks, interfaz serial FTT-10.	
ISS	Protocolo SNMP, puerto Ethernet. Web Server incluido.	
IAV	Set-point remoto con señal 0-10 V. Permite variar a través de una señal digital el set-point de trabajo de la unidad.	
IAA	Set-point remoto con señal 0-10 V. Permite variar a través de una señal analógica el set-point de trabajo de la unidad.	
IAS	Señal remota para activación segundo set-point. Permite activar el segundo set-point a distancia.	
IDL	Limitación potencia desde entrada digital. Permite limitar la potencia absorbida de la unidad.	

ACCESORIOS SUMINISTRADOS POR SEPARADO

MN	Manómetros de alta y baja presión. Uno por cada circuito frigorífico.	Consultar precios con Departamento Comercial
CR	Control remoto. A colocar en el ambiente para el mando a distancia de la unidad, con funciones idénticas a las del que se coloca en la máquina.	
RP	Mallas de protección baterías. De acero con tratamiento de cataforesis y pintura.	
AG	Antivibradores de caucho. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.	
AM	Antivibratorios de muelle. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.	

CONDICIONES DE REFERENCIA:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente)

- En enfriamiento:

- Temperatura de entrada del agua 12 °C.
- Temperatura de salida del agua 7 °C.
- Temperatura del aire exterior 35 °C.

- En calefacción:

- Temperatura de entrada del agua 40 °C.
- Temperatura de salida del agua 45 °C.
- Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

- Presión sonora (DIN 45635):

Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

- Presión sonora (ISO 3744):

Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

La alimentación eléctrica de potencia es de 400 V / 3 Ph / 50 Hz, la alimentación eléctrica auxiliar es de 230 V / 1 Ph / 50 Hz.

Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.

SERVICIO TÉCNICO OFICIAL (SAT)

Ferrolí garantiza la perfecta reparación y mantenimiento de tu caldera y un servicio de gestión personalizado



Confiar en nuestro Servicio Técnico Oficial te ofrece numerosas ventajas y garantías. Nuestro conocimiento integral de cada producto como fabricantes y nuestra extensa red de servicios técnicos oficiales nos permiten ofrecer una cobertura constante y especializada en todo el territorio nacional.

Nuestro S.A.T. Oficial está formado por profesionales para los que tu tranquilidad y confort son su prioridad. Reciben formación directa y permanente de nuestros especialistas de producto, por lo que son los únicos que pueden garantizar una correcta reparación de calderas o de equipos de climatización, en general, así como su mantenimiento.

Nuestra Red de S.A.T Oficial le garantiza que la reparación se realiza con piezas originales, proporcionando la máxima calidad en los componentes empleados y garantía en la reparación.

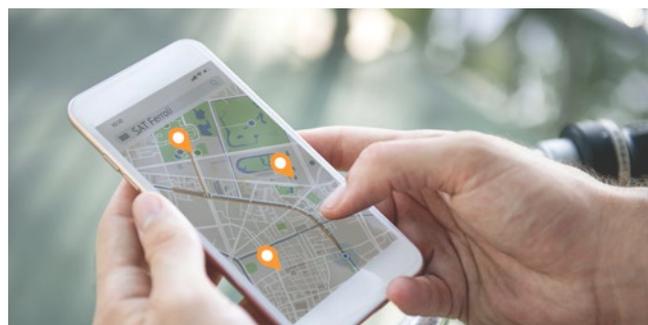
SERVICIO TÉCNICO OFICIAL (SAT)



VERIFICACIÓN DE FUNCIONAMIENTO

Regulación de consumo, consejos de utilización, adaptación a la vivienda.

SOLICITAR



LOCALIZA TU SAT MÁS CERCANO

Localiza tu Servicio Técnica Oficial más cercano.

SOLICITAR



SERVICIO TÉCNICO ONLINE

Envíanos ahora tu aviso de avería y la tramitaremos en el plazo más breve.

ENVIAR SOLICITUD



SERVICIO DE MANTENIMIENTO

Deja tu caldera en las mejores manos. Infórmate de las ventajas de nuestros contratos de mantenimiento.

ENVIAR SOLICITUD



ATENCIÓN FINES DE SEMANA Y FESTIVOS

Siempre a tu lado, disfruta de las ventajas del servicio fin de semana y festivos.

CONSULTAR



EXTENSIÓN DE GARANTÍA TOTAL

Disfruta de la máxima tranquilidad ampliando hasta 3 años la garantía de tu caldera de condensación BlueHelix.

MÁS INFORMACIÓN



VENTA DE REPUESTOS ONLINE

Puedes realizar tu pedido online de repuestos en nuestros distribuidores autorizados.

COINSAT: repuestosferrolí.com

SELMAR: repuestosferrolíalicante.es

CONDICIONES GENERALES DE VENTA

Las relaciones comerciales entre FERROLI ESPAÑA, S.L. y terceros se regirán por las siguientes condiciones generales de venta, que se entienden aceptadas y conocidas por completo por el comprador.

1. PEDIDOS

Las ofertas están a todos los efectos condicionadas a la aceptación del vendedor. Todos los pedidos deberán efectuarse por escrito, aun cuando de forma previa se hubiesen establecido por cualquier otro medio.

Cualquier condición incorporada por el comprador en el pedido cursado por escrito, no ajustada a las condiciones generales de venta o a las especiales de cada producto, se considerará nula, salvo conformidad que deberá constar por escrito en la aceptación del pedido.

2. ANULACIÓN DE PEDIDOS

El comprador no podrá anular los pedidos realizados a FERROLI ESPAÑA, S.L. siempre que el vendedor haya cumplido las condiciones de entrega y precio acordados.

En ningún caso el cliente podrá anular sus pedidos cuando:

- Se haya efectuado la expedición del producto, aunque no haya llegado al destinatario.
- Se trate de materiales denominados de fabricación especial, siempre que ésta ya hubiera empezado.
- Hayan transcurrido tres días desde la fecha de recepción de la aceptación del pedido.

3. PRECIOS

Los precios que figuran y se muestran en nuestras tarifas son precios franco-fábrica o sobre camión, salvo aquellos productos que tengan condiciones expresas diferentes. En los precios no se incluyen conceptos como transporte, seguro, etc., que serán por cuenta del comprador. Cualquier impuesto en vigor, salvo que su repercusión esté prohibida, será a cargo del comprador. Los precios mostrados en la tarifa podrán ser variados por FERROLI ESPAÑA, S.L. en cualquier momento con simple aviso del vendedor. Las nuevas tarifas afectarán a aquellos pedidos que estuviesen pendientes de entrega en la fecha de la modificación. En este caso, la anulación del pedido por parte del comprador está condicionada a la notificación por escrito de la no aceptación dentro de los ocho días siguientes.

4. PLAZOS DE ENTREGA

Los plazos de entrega que constan por escrito en nuestras aceptaciones de pedido son orientativos.

El incumplimiento de los plazos de entrega no será causa, en ningún caso, de reclamación alguna por parte del comprador. Los gastos de entrega por causa de fuerza mayor no son causa que justifique la anulación del pedido y no facultan al comprador para exigir daños y perjuicios.

5. DEVOLUCIONES

No se admiten devoluciones sin la previa autorización y conformidad de FERROLI ESPAÑA, S.L.

Si se consintiera tal devolución, el material deberá reunir las siguientes condiciones:

- Identidad entre el estado del material cuando se entregó y en el momento de su devolución, tanto del equipo como del embalaje.
- Los gastos de devolución serán de cuenta y cargo del comprador.
- No se admitirán materiales que no permitan ulterior reparación.
- Del importe de la mercancía se podrá deducir hasta un porcentaje de un 20% en concepto de gastos de recepción, prueba e inspección.

CONDICIONES GENERALES DE VENTA

6. EXPEDICIONES Y FORMA DE ENTREGA

Las mercancías suministradas por FERROLI ESPAÑA, S.L. se entienden efectuadas en sus almacenes, viajando por cuenta y riesgo del comprador y cesando desde ese momento la responsabilidad del vendedor.

Salvo pacto contrario, FERROLI ESPAÑA, S.L. no asume los riesgos de transporte, aunque contrate el transporte de mercancías, que será totalmente a cargo del comprador, incluso cuando los daños producidos se deban a caso fortuito o fuerza mayor.

En el supuesto de avería, pérdida o rotura de algún componente de los equipos, el comprador deberá hacer constar en el albarán correspondiente la avería producida y remitirlo a FERROLI ESPAÑA, S.L. en el plazo de 24 horas. Cualquier seguro de transporte o cualquier tipo de embalaje especial será a cargo del comprador. Los pedidos que se cursen, salvo que las características del producto lo impidan, podrán efectuarse y cumplimentarse mediante entregas parciales.

7. EMBALAJES

Las mercancías que expide FERROLI ESPAÑA, S.L. serán embaladas conforme a nuestro catálogo o tarifa de ventas y atendiendo en lo posible a las instrucciones del comprador sobre otro tipo o clase de embalaje, cuya facturación se hará a precio de coste. De acuerdo con el R.D. 782/1998, el responsable de la entrega de los residuos de envases y envases usados, para una correcta gestión medioambiental, es el poseedor final. Los envases suministrados son de tipo industrial y están acogidos a la excepción prevista en la disposición adicional primera de la ley 11/97.

8. BONIFICACIONES

Cualquier descuento, rappel, bonificación o abono que sobre los precios de tarifa se efectúe, se condiciona al buen fin de la operación de la que dicho beneficio traiga causa o que hubiera sido realizada durante el periodo que corresponda.

Se perderá el derecho a su percepción si se incurre en impago o morosidad en la operación o durante el periodo que se hubiera computado.

9. CONDICIONES DE PAGO Y RESERVA DE DOMINIO

- Los pagos del precio de nuestras mercancías deberán hacerse en nuestro domicilio fiscal, mediante pagaré emitido por FERROLI ESPAÑA, S.L., salvo en los casos en los que lo haga el propio cliente y ajustando el plazo a la Ley de Morosidad 15/2010 del 5 de julio de 2010. La demora en el pago dará lugar al devengo de intereses calculados al tipo de descuento bancario, comisiones y gastos.

- La forma de pago por confirming deberá ser autorizada por la Dirección Comercial de FERROLI ESPAÑA, S.L. y será condición necesaria que FERROLI ESPAÑA, S.L. pueda elegir entre cheque o transferencia. La demora en el pago dará lugar al devengo de intereses calculados al tipo de descuento bancario, comisiones y gastos.

- Si antes del cumplimiento de la totalidad o parte de un pedido se conociesen o produjesen hechos o circunstancias que den lugar a un fundado temor de que el comprador incumplirá su obligación de pago, FERROLI ESPAÑA, S.L. podrá suspender la entrega de las mercancías si el comprador no anticipa la totalidad del mismo, incluso reservándose la facultad de anular el contrato después de indicar un plazo prudente al cliente para asegurar el pago.

- FERROLI ESPAÑA, S.L. se reserva el dominio sobre cualquier mercancía que venda, pasando al exclusivo dominio del comprador cuando éste haya cumplido con todas las obligaciones pactadas o asumidas, en especial, el pago de las mismas.

- Cualquier embargo o medida de carácter administrativo o judicial que afecte al dominio que ostente FERROLI ESPAÑA, S.L., el cliente se obliga a informar con carácter inmediato de tal situación, haciendo saber las características del pleito o procedimiento al que resulte afecto el derecho de dominio que todavía ostente FERROLI ESPAÑA, S.L.

10. JURISDICCIÓN

Todas las diferencias y controversias existentes entre el comprador y FERROLI ESPAÑA, S.L. serán sometidas a la jurisdicción y los tribunales de Burgos, con renuncia expresa de cualquier fuero o jurisdicción.

11. NULIDAD

Si alguna de las cláusulas de estas condiciones generales de venta resultaran no válidas o ineficaces, tal circunstancia no afectará a la validez y efectividad de las demás determinaciones o acuerdos.

GARANTÍAS

1. GARANTE

- FERROLI ESPAÑA, S.L. con NIF número B09497264 y Domicilio Social en C/Alcalde Martín Cobos, 4, Polígono Industrial de Villayuda, 09007, Burgos, en adelante "Ferrolí" garantiza que los usuarios de un producto de la marca Ferrolí dispondrán de la Garantía Legal y, adicionalmente, de una Garantía Comercial, en los términos y condiciones que se indican en este documento.
- Ferrolí podrá aplicar la Garantía Legal y Comercial directamente o a través de su red nacional de Servicios de Asistencia Técnica Oficiales.
- La garantía tiene aplicación para los productos vendidos por Ferrolí en Territorio Español.

2. CONTENIDO DE LA GARANTÍA LEGAL

- Ferrolí responderá frente al usuario de las faltas de conformidad del producto que se manifiesten en un plazo de TRES (3) AÑOS a contar desde la entrega del mismo. Quedarán cubiertos los gastos necesarios para subsanar la falta de conformidad manifestada (mención inclusiva de, en su caso, gastos de envío, desplazamiento y mano de obra).

No se incluyen en la garantía el desgaste natural de las piezas o las averías que puedan producirse por un almacenamiento inadecuado, negligencia, sobrecarga u otra causa diferente a defecto de fabricación.

- La fecha de entrega deberá acreditarse mediante la factura de compra o de instalación o con el albarán de entrega correspondiente, si éste tuviera fecha posterior. Conforme a lo dispuesto en el artículo 121 del Real Decreto Ley 7/2021 (en adelante el "RDL 7/2021") se presumirá que las faltas de conformidad que se manifiesten en los DOS (2) AÑOS siguientes a la entrega del producto ya existían cuando éste se entregó, excepto cuando esta presunción sea incompatible con la naturaleza del producto o la índole de la falta de conformidad. Transcurridos DOS (2) AÑOS desde la entrega, el usuario deberá probar que la falta de conformidad ya existía en el momento de la entrega del mismo.

- La aplicación de la Garantía Legal por parte de Ferrolí quedará condicionada a que el producto:

a) Se encuentre en perfecto estado en el momento de su instalación, no habiendo sufrido manipulaciones indebidas, golpes o deterioros.

b) Su instalación cumpla con las siguientes condiciones:

I - Se haya realizado por un técnico debidamente autorizado por la administración competente.

II - La instalación cumpla la normativa vigente en el lugar donde se ubique y de conformidad con las instrucciones del manual de instalación elaborado por el fabricante. Adicionalmente la accesibilidad al equipo debe estar garantizada.

c) Se utilice conforme a los fines para los que ha sido diseñado y fabricado. Su aplicación en otros cometidos domésticos, residenciales o industriales anula la garantía, siendo el único responsable quien así proyecte, instale o utilice el producto.

d) Que en los equipos se realice el mantenimiento y limpieza adecuados según combustible y recomendación del fabricante, así como siguiendo el cumplimiento de lo establecido en la legislación vigente.

Ferroli

FERROLI ESPAÑA, S.L.

SEDE EN BURGOS

Polígono Industrial de Villayuda
C/ Alcalde Martín Cobos, 4 09007 · Burgos
Tel.: **947 483 250**

SEDE EN MADRID

Edificio FERROLI. Avda. de Italia, 2
28820 · Coslada (Madrid)
Tel.: **916 612 304**



ferrol.com



Versión: 013/2023
Fecha de publicación: 4 de septiembre de 2023